



รายงานการวิจัย  
เรื่อง

โครงการส่งเสริมพลังงานทดแทนโดยการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพ  
เพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงใน  
เขต จังหวัดมหาสารคาม

The promotion of renewable energy for electricity generation  
from small biogas for use in the community household under  
the philosophy of sufficiency economy for Local  
Mahasarakham Province

มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY  
วสันต์ ปินะเต  
ดวงกมล ตั้งโพนทอง

มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม

2561

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม

(งานวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนจากงบประมาณแผ่นดินด้านการวิจัย ปีงบประมาณ 2560)



รายงานการวิจัย  
เรื่อง

โครงการส่งเสริมพลังงานทดแทนโดยการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพ  
เพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงใน  
เขต จังหวัดมหาสารคาม

The promotion of renewable energy for electricity generation  
from small biogas for use in the community household under  
the philosophy of sufficiency economy for Local  
Mahasarakham Province

มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY  
วสันต์ ปินะเต  
ดวงกมล ตั้งโพนทอง

มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม

2561

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม

(งานวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนจากงบประมาณแผ่นดินด้านการวิจัย ปีงบประมาณ 2560)

## บทที่ 4 ผลการดำเนินงานวิจัย

### 4.1 ผลการศึกษาการผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลสุกร โค และกระบือ

ศึกษาผลการผลิตก๊าซชีวภาพเพื่อเป็นพลังงานทดแทนจากมูลสุกร โค และกระบือ โดยศึกษาเริ่มจากการสร้างบ่อหมักที่ทำจากพลาสติกแอลดีพีอีปริมาตร 8 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 4.1 และเติมวัตถุดิบที่ใช้ในการหมักคือมูลสุกร โค และกระบือ หาปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นใน 1 วันและทดสอบการจุดติดไฟของก๊าซชีวภาพเพื่อใช้เป็นพลังงานทดแทนใช้ในการหุงต้มทดแทนก๊าซ LPG



รูปที่ 4.1 บ่อหมักแบบพลาสติกแอลดีพีอีปริมาตร 8 ลูกบาศก์เมตร

ปริมาณก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักของ มูลสุกร โค และกระบือ ในสภาวะไร้อากาศ ในบ่อหมักแบบพลาสติกแอลดีพีอี ศึกษาปริมาณที่สามารถผลิตได้ใน 1 วัน ในช่วงเวลา 08:00-16.00 น.เก็บทั้งหมด 3 วัน ดังตารางที่ 4.1 และเก็บข้อมูลอุณหภูมิแวดล้อม ในวันที่ 2 – 4 เมษายน 2560 ดังตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 อุณหภูมิแวดล้อม จากอำเภอเมือง จังหวัดมหาสารคาม

เวลา	อุณหภูมิอากาศแวดล้อม (°C)		
	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4
8:00-9:00	27	28	29
9:00-10:00	29	30	32
10:00-11:00	34	31	34
11:00-12:00	37	33	35
12:00-13:00	38	35	37
13:00-14:00	39	37	38
14:00-15:00	37	38	36
15:00-16:00	36	36	35

ตารางที่ 4.2 ปริมาตรก๊าซที่วัดได้โดยการแทนที่น้ำของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสุกรในสภาวะไร้อากาศ

เวลา	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3
	ปริมาตรก๊าซ(m <sup>3</sup> )	ปริมาตรก๊าซ(m <sup>3</sup> )	ปริมาตรก๊าซ(m <sup>3</sup> )
8:00-9:00	0.24	0.28	0.28
9:00-10:00	0.24	0.24	0.29
10:00-11:00	0.31	0.31	0.31
11:00-12:00	0.29	0.29	0.34
12:00-13:00	0.30	0.28	0.32
13:00-14:00	0.25	0.29	0.29
14:00-15:00	0.30	0.29	0.29
15:00-16:00	0.24	0.29	0.31
<b>รวม</b>	<b>2.17</b>	<b>2.24</b>	<b>2.29</b>



ก)



ข)



ค)

#### รูปที่ 4.2 การจุดติดไฟของก๊าซชีวภาพ

- ก) เปลวไฟของก๊าซชีวภาพจากมูลสุกร
- ข) เปลวไฟของก๊าซชีวภาพจากมูลโค
- ค) เปลวไฟของก๊าซชีวภาพจากมูลกระบือ

จากรูปที่ 4.2 การทดสอบการจุดติดไฟของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสุกรโค และกระบือในถังหมักแบบพลาสติกแอลดีพีอีโดยการหมักในสภาวะไร้อากาศพบว่าหลังจากที่ทำการเติมวัตถุดิบที่ใช้ในการหมัก คือ มูลของ สุกร โค และกระบือในปริมาณ 700 กิโลกรัมผสมกับน้ำในแบบกะประมาณพบก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสุกร โค และกระบือเริ่มจุดติดไฟได้ในวันที่ 8, 9, 11 ตามลำดับหลังจากมีการเติมวัตถุดิบที่ใช้เป็นสารตั้งต้นในการหมักก๊าซชีวภาพในสภาวะไร้อากาศ และเปลวไฟจะมีลักษณะ ดังรูปที่ 4.5 จะเห็นได้ว่าลักษณะเปลวไฟจะเป็นสีฟ้าและเปลวไฟที่ได้จากการหมักมูลสัตว์ทั้งสามชนิดไม่แตกต่างกันมากเนื่องจากก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสัตว์ทั้งสามชนิด มีองค์ประกอบที่ใกล้เคียงกันมากจึงส่งผลให้มีลักษณะเปลวไฟที่ใกล้เคียงกัน และในก๊าซชีวภาพมีก๊าซมีเทนเป็นองค์ประกอบหลักซึ่งเมื่อก๊าซมีเทนสัมผัสกับออกซิเจนในอากาศจะสามารถจุดติดไฟได้และลักษณะของเปลวไฟจะเป็นสีน้ำเงินสำหรับการจุดติดไฟต้องใช้ประกายไฟช่วยในการจุดติดไฟ

#### 4.2 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของก๊าซจากมูลของสุกร โค และกระบือ

ศึกษาวิเคราะห์องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพโดยใช้เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพเพื่อหาองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพซึ่งองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพก็จะมี ดังนี้คือ  $\text{CH}_4$   $\text{CO}_2$   $\text{H}_2\text{S}$  และก๊าซอื่นๆ ในปริมาณที่น้อยมาก

#### 4.2.1 ผลการศึกษาองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพจากการหมักมูลของ สุกร โค และกระบือ ในสภาวะไร้อากาศที่วิเคราะห์โดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ

ตารางที่ 4.3 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพ

วัตถุดิบ	ปริมาณองค์ประกอบ				
	CH <sub>4</sub> (%)	CO <sub>2</sub> (%)	O <sub>2</sub> (%)	H <sub>2</sub> S(ppm)	ก๊าซอื่นๆ(%)
สุกร	54.7	34.72	0.17	190.75	10.4
โค	54.3	41.4	0.02	24.5	4.15
กระบือ	53.8	33.8	0.22	162	12.05

จากตารางที่ 4.3 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพที่วิเคราะห์ได้โดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพพบว่า องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของ สุกร โค และกระบือ ในสภาวะไร้อากาศประกอบด้วย มีเทน คาร์บอนไดออกไซด์ ออกซิเจน ชีวภาพซัลไฟด์และก๊าซอื่นๆเช่น ไนโตรเจนชีวภาพ ไร่น้ำ ในปริมาณที่น้อยมากซึ่งมีความสอดคล้องกับองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพ จากตารางที่ 2.1 และจากตารางที่ 4.3 พบว่าก๊าซชีวภาพจากมูลสัตว์ทั้ง 3 ชนิด มีก๊าซมีเทน และคาร์บอนไดออกไซด์ เป็นองค์ประกอบหลัก โดยมูลของสุกรมีก๊าซมีเทน 54.7% ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ 34.72% ก๊าซออกซิเจน 0.17 ก๊าซชีวภาพซัลไฟด์ 190.75 ppm และก๊าซอื่นๆ 10.4% มูลของโคมีก๊าซมีเทน 54.3% ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ 41.4% ก๊าซออกซิเจน 0.02 ก๊าซชีวภาพซัลไฟด์ 24.5 ppm และก๊าซอื่นๆ 4.15 และมูลของกระบือมีก๊าซมีเทน 53.8% ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ 33.85% ออกซิเจน 0.22 ชีวภาพซัลไฟด์ 162 ppm และก๊าซอื่นๆ 12.05

#### 4.3 ผลการเปรียบเทียบปริมาณมีเทนที่ได้จากมูลของสุกร โค และกระบือ

เปรียบเทียบปริมาณมีเทนที่ได้จากการวิเคราะห์โดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพเพื่อบอกถึงคุณภาพของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของ สุกร โค และกระบือ

ตารางที่ 4.4 เปรียบเทียบปริมาณมีเทนที่ได้จากการวิเคราะห์โดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ

	ครั้งที่	ปริมาณองค์ประกอบ		
		สุกร	โค	กระบือ
CH <sub>4</sub> (%)	1	54.7	53	53.2
	2	54.8	54.6	53.9
	3	54.6	54.9	54.0
	4	54.8	54.8	54.1
	เฉลี่ย	54.7	54.3	53.8

จากตารางที่ 4.4 พบว่าปริมาณ CH<sub>4</sub>ของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของ สุกร โค และกระบือ โดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ พบว่า ก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสุกรในสภาวะไร้อากาศมีองค์ประกอบที่มีปริมาณ CH<sub>4</sub> เฉลี่ยที่ 54.7 มูลของโคเฉลี่ยที่ 54.3 และมูลของกระบือเฉลี่ยที่ 53.8 จากข้อมูลที่ได้ จากตารางที่ 4.4 สามารถบอกคุณภาพของก๊าซชีวภาพได้ว่ามูลของ สุกร มีคุณภาพสูงสุด เนื่องจากก๊าซ

ชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสุกรมีปริมาณ  $\text{CH}_4$  สูงที่สุด ซึ่งสมบัติของ  $\text{CH}_4$  จะจุดติดไฟเมื่อสัมผัสกับออกซิเจนในอากาศเนื่องจากปริมาณมีเทนที่ได้จากการวิเคราะห์มีค่าใกล้เคียงกันมากจึงไม่สามารถสรุปได้อย่างชัดเจนจึงมีการพิจารณาองค์ประกอบอื่นร่วมด้วย คือ ถ้าก๊าซชีวภาพที่มีเปอร์เซ็นต์ของ  $\text{CO}_2$  สูงในกรณีนี้จะส่งผลให้ก๊าซชีวภาพที่ได้มีสัดส่วนของก๊าซมีเทนต่ำมากจนอยู่ในระดับที่จุดไฟติดยาก ส่วนก๊าซชีวภาพที่มีปริมาณ ชีวภาพซัลไฟด์สูงจะส่งผลเสียต่อชุดอุปกรณ์เนื่องจาก ชีวภาพซัลไฟด์มีสมบัติเป็นก๊าซพิษเมื่อสัมผัสกับน้ำหรือไอน้ำ จะเปลี่ยนสภาพเป็นกรดซัลฟูริก ( $\text{H}_2\text{SO}_4$ ) ซึ่งเป็นสาเหตุของฝนกรดหรือไอกรดที่สามารถกัดกร่อนโลหะและวัสดุอุปกรณ์ได้ ดังนั้นเมื่อพิจารณาองค์ประกอบอื่น ๆ ร่วมด้วย จากตารางที่ 4.4 สามารถสรุปได้ว่ามูลของสุกรเหมาะที่จะพิจารณาเพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบในการหมักก๊าซชีวภาพเป็นอันดับแรกรองลงมาคือ มูลของโคและกระบือ ตามลำดับ

#### 4.4 การผลิตกระแสไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพ

ขั้นที่ 1 เตรียมความพร้อมของเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า

วัสดุ

1. สามทางพีวีซี  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว จำนวน 3 อัน
2. ท่อนำก๊าซยาว 2 เมตร
3. ช้องอพีวีซี  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว จำนวน 2 อัน
4. วาล์วเปิดปิด  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว จำนวน 3 อัน
5. ท่อพีอีขนาด  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว จำนวนขึ้นกับความยาวของท่อส่งก๊าซที่ต้องการ (0.50

เมตร)

6. เกลียวนอก-ใน พีวีซี  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว จำนวน 2 อัน

ขั้นที่ 2 วิธีการดัดแปลงเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า

1. เจาะด้านข้างของกรองอากาศให้มีขนาด  $\frac{3}{4}$  -1 นิ้ว
2. นำสามทางพีวีซี  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว จำนวน 1 อัน ต่อเข้ากับกรองอากาศที่เจาะแล้ว

ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 1

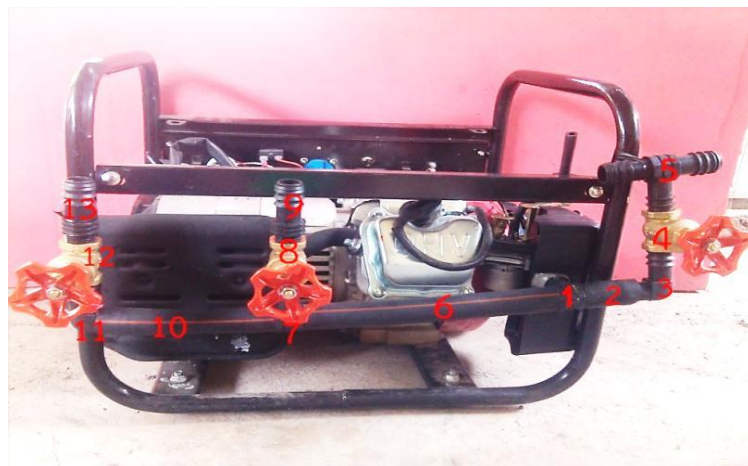
3. ต่อท่อพีอี หรือท่อพีวีซี ขนาด  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว ยาว 0.20 เมตร ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 6 และ 0.05 เมตร ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 2 เข้ากับสามทางที่ต่อกับกรองอากาศแล้ว

4. ต่อข้องอเข้ากับท่อพีอีที่ยาว 0.05 เมตร ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 3 พร้อมกับต่อวาล์วเปิด-ปิด ที่ข้องอ ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 4 และต่อสามทางที่วาล์วเปิด-ปิด ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 5

5. ต่อสามทางเข้ากับท่อพีอี ที่ยาว 0.20 เมตร ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 7 พร้อมกับต่อวาล์วเปิด-ปิด ที่สามทาง ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 8 และต่อเกลียวในขนาด  $\frac{3}{4}$  -1 นิ้ว ที่วาล์วเปิด-ปิด ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 9

6. ต่อท่อพีอีขนาด  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว ยาว 0.15 เมตร ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 10

7. ต่อข้องอเข้ากับท่อพีอี ที่ยาว 0.15 เมตร ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 11 พร้อมกับต่อวาล์วเปิด-ปิด ที่ข้องอ หมายเลข 12 และต่อเกลียวในขนาด  $\frac{3}{4}$  -1 นิ้ว ที่วาล์วเปิด-ปิด ดัดรูปที่ 4.3 หมายเลข 13



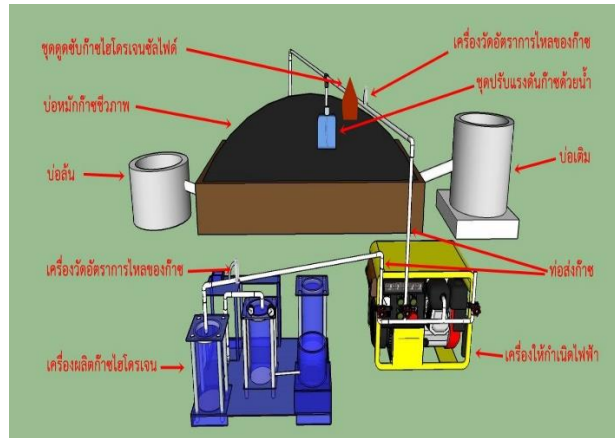
รูปที่ 4.3 การเตรียมเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า

- หมายเลข 1 คือ ข้อต่อสามทางพีวีซี ¾-1 นิ้ว  
 หมายเลข 2 คือ ท่อพีอีขนาด ¾-1 นิ้ว ยาว 0.05 เมตร  
 หมายเลข 3 คือ ข้องอพีวีซี ¾-1 นิ้ว  
 หมายเลข 4 คือ วาล์วเปิดปิด ¾-1 นิ้ว  
 หมายเลข 5 คือ ข้อต่อสามทางพีวีซี ¾-1 นิ้ว  
 หมายเลข 6 คือ ท่อพีอีขนาด ¾-1 นิ้ว ยาวยาว 0.20 เมตร  
 หมายเลข 7 คือ ข้อต่อสามทางพีวีซี ¾-1 นิ้ว  
 หมายเลข 8 คือ วาล์วเปิดปิด ¾-1 นิ้ว  
 หมายเลข 9 คือ เกลียวนอก-ใน พีวีซี ¾-1 นิ้ว  
 หมายเลข 10 คือ ท่อพีอีขนาด ¾-1 นิ้ว ยาวยาว 0.15 เมตร  
 หมายเลข 11 คือ ข้องอพีวีซี ¾-1 นิ้ว  
 หมายเลข 12 คือ วาล์วเปิดปิด ¾-1 นิ้ว  
 หมายเลข 13 คือ เกลียวนอก-ใน พีวีซี ¾-1 นิ้ว

#### ขั้นที่ 3 การผลิตไฟฟ้า

1. สตาร์ทเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าโดยใช้น้ำมัน
2. ได้ก๊าซชีวภาพตามขั้นตอนการผลิตข้างต้น พร้อมกับต่อสายส่งก๊าซที่ยาว 2 เมตรเข้าเกลียวในดังรูปที่ 4.3 หมายเลข 13
3. ต่อสายส่งก๊าซชีวภาพยาว 2 เมตรเข้าเกลียวในดังรูปที่ 4.3 หมายเลข 9 พร้อมกับเปิดวาล์ว
4. หลังจากที่เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าทำงานแล้ว ปิดวาล์วน้ำมันพร้อมกับเปิดวาล์วก๊าซ
5. เมื่อเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าทำงานโดยใช้ก๊าซชีวภาพเป็นเชื้อเพลิง ปรับอัตราการไหลของก๊าซชีวภาพ เพื่อให้เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าทำงานได้เสถียรที่สุด





รูปที่ 4.4 ชุดต้นแบบการผลิตพลังงานไฟฟ้าร่วมระหว่างก๊าซชีวภาพและก๊าซไฮโดรเจน(ตัวเสริม)

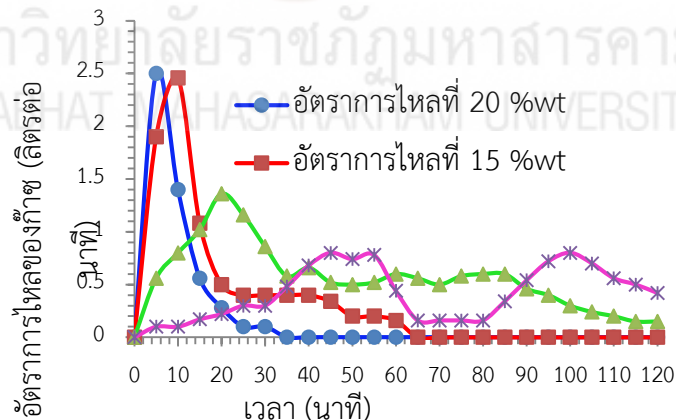
### การศึกษาเสถียรภาพของระบบ

การศึกษาเสถียรภาพของระบบการผลิตพลังงานไฟฟ้าก๊าซชีวภาพขนาดเล็กมีการวิเคราะห์ข้อมูลตามลำดับดังนี้

1. ศึกษาการปัจจัยที่ส่งผลต่อการเกิดก๊าซชีวภาพที่ความเข้มข้นต่างๆ
2. ศึกษาปริมาณก๊าซชีวภาพที่เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าใช้เวลา 1 ชั่วโมง

1. ศึกษาปัจจัยที่ส่งผลต่อการเกิดก๊าซชีวภาพที่ความเข้มข้นต่างๆ

กากมันสำปะหลังที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 เซนติเมตร และยาว 5 เซนติเมตร โดยใช้ปริมาณทั้งหมด 80 กิโลกรัม และใช้น้ำละลาย 320 ลิตร ที่ความเข้มข้นดังนี้



รูปที่ 4.5 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณก๊าซชีวภาพกับเวลา

จากรูปที่ 4.5 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหลของก๊าซชีวภาพกับเวลา โดยเตรียมกากมันสำปะหลังเส้นกลมที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 เซนติเมตร และยาว 5 เซนติเมตร โดยใช้ปริมาณทั้งหมด 80 กิโลกรัม และใช้น้ำละลาย 320 ลิตร มาทำปฏิกิริยาตามลำดับ จะเห็นว่า

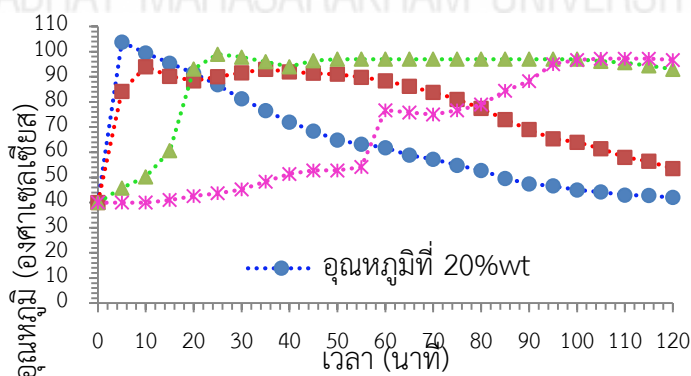
ก๊าซชีวภาพจะค่อยๆ เกิดในปริมาณที่น้อย ในช่วงเวลาประมาณ 30 นาทีแรก โดยก๊าซชีวภาพจะมีอัตราการไหลเฉลี่ยอยู่ที่ 0.17 ลิตร/นาฬิกา แต่เมื่อถึงนาฬิกาที่ 35-60 อัตราการไหลของก๊าซชีวภาพก็เพิ่มขึ้น โดยมีอัตราการไหลอยู่ที่ประมาณ 0.65 ลิตร/นาฬิกา แต่พอถึงนาฬิกาที่ 65 อัตราการไหลของก๊าซชีวภาพก็ลดลง โดยมี

อัตราการไหลอยู่ที่ 0.16 ลิตร/นาที่ แล้วจะเพิ่มขึ้นอีกในช่วงนาที่ที่ 85-100 โดยมีอัตราการไหลเฉลี่ยอยู่ที่ 0.6 ลิตร/นาที่ แล้วก็จะลดลงในนาที่ที่ 105-120 โดยมีอัตราการไหลเฉลี่ยอยู่ที่ 0.55 ลิตร/นาที่ ซึ่งลักษณะการเกิดก๊าซจะไม่คงที่ และไม่เพียงพอต่อการนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า หลังจากกากมันสำปะหลังทำปฏิกิริยากับสารละลาย จะพบว่าในช่วงแรกก๊าซชีวภาพจะค่อยๆเกิด จนถึงช่วงนาที่ที่ 20 เป็นช่วงเวลาที่อัตราการไหลของก๊าซสูงที่สุด โดยจะมีอัตราการไหลของก๊าซอยู่ที่ 1.36 ลิตร/นาที่ จากนั้นปริมาณก๊าซจะลดลงเรื่อยๆ จนถึงช่วงนาที่ที่ 35 อัตราการไหลของก๊าซจะเริ่มคงที่ จนถึงนาที่ที่ 90 ซึ่งอัตราการไหลของก๊าซจะคงที่อยู่ที่ 0.56 ลิตร/นาที่ ซึ่งเป็นอัตราการไหลของก๊าซที่พอเหมาะต่อการนำไปเป็นเชื้อเพลิงในเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า สารละลายที่มีความเข้มข้นร้อยละ 15 โดยมวล หลังจากกากมันสำปะหลังทำปฏิกิริยากับสารละลาย จะพบว่าเกิดขึ้นอย่างรวดเร็วในช่วงแรก จนถึงช่วงนาที่ที่ 10 ซึ่งจะมีอัตราการไหลของก๊าซสูงที่สุด อยู่ที่ 2.46 ลิตรต่อนาที่ จากนั้นอัตราการไหลของก๊าซจะลดลงเรื่อยๆ จนถึงช่วงนาที่ที่ 20 ถึงนาที่ที่ 45 อัตราการไหลของก๊าซจะเริ่มคงที่ ซึ่งจะอัตราการไหลของก๊าซคงที่อยู่ที่ 0.4 ลิตรต่อนาที่ ซึ่งปริมาณก๊าซไม่พอเหมาะต่อการนำไปเป็นเชื้อเพลิงในเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า เพราะว่ามีปริมาณก๊าซที่เกิดขึ้นไม่คงที่ปริมาณก๊าซในช่วงแรกมีมากและช่วงหลังมีปริมาณก๊าซน้อยเกินไป

หากใช้น้ำละลายมากขึ้นพบว่าหลังจากกากมันสำปะหลังทำปฏิกิริยากับสารละลาย จะพบว่าอัตราการไหลของก๊าซจะเกิดขึ้นอย่างมาก ซึ่งในช่วงนาที่ที่ 5 อัตราการไหลของก๊าซจะสูงที่สุดอยู่ที่ 2.5 ลิตรต่อนาที่ ซึ่งเป็นอัตราการไหลของก๊าซชีวภาพที่มากที่สุดในทุกความเข้มข้น จากนั้นปริมาณก๊าซก็ลดลงอย่างรวดเร็ว และจะเกิดก๊าซชีวภาพเพียงแค่ 30 นาที ซึ่งระยะเวลาในการผลิตก๊าซชีวภาพน้อย จึงไม่เหมาะต่อการนำไปเป็นเชื้อเพลิงในเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า เพราะว่ามีปริมาณก๊าซที่เกิดขึ้นไม่คงที่ปริมาณก๊าซในช่วงแรกมีมากและช่วงหลังมีปริมาณก๊าซน้อยเกินไปและหยุดทำปฏิกิริยาเร็วทำให้ไม่เกิดก๊าซ

ดังนั้นจะพบว่าความเข้มข้นของน้ำที่เหมาะสมในการนำไปผลิตก๊าซชีวภาพเพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงในเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า คือ ความเข้มข้นของน้ำประมาณ 320 ลิตร ซึ่งเป็นความเข้มข้นที่พอเหมาะต่อการผลิตก๊าซชีวภาพ เพราะว่ามีทั้งปริมาตรของก๊าซที่คงที่ และระยะเวลาในการเกิดก๊าซเหมาะสำหรับการนำไปเป็นเชื้อเพลิงในเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า

RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY



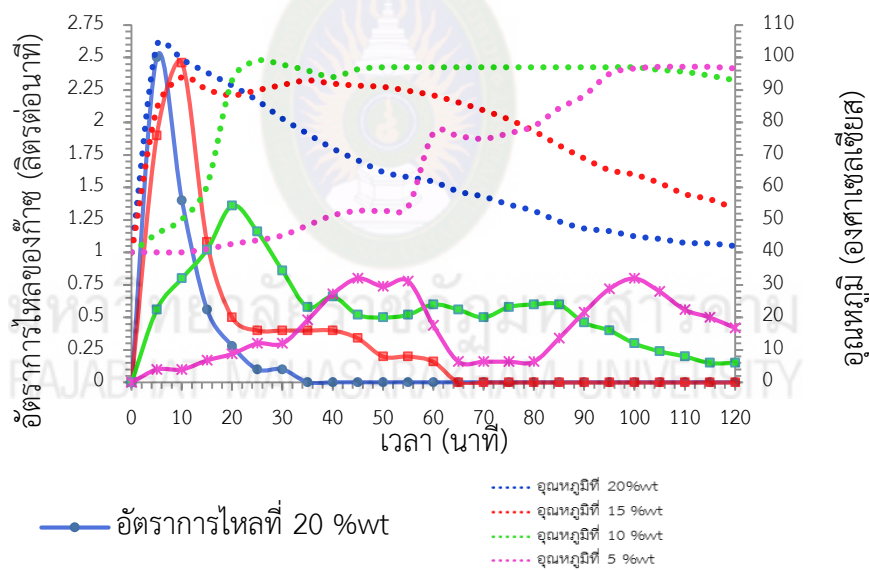
รูปที่ 4.6 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิจากเซลเซียสกับเวลา

จากรูปที่ 4.6 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิจากเซลเซียสกับเวลา โดยเตรียมกากมันสำปะหลังเส้นที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 เซนติเมตร และยาว 5 เซนติเมตร โดยใช้ปริมาณทั้งหมด 80 กิโลกรัม และใช้น้ำ 320 ลิตร มาทำปฏิกิริยาตามลำดับ จะเห็นว่า ถ้าใช้

น้ำ 320 ลิตร หลังจากกากมันสำปะหลังทำปฏิกิริยากับสารละลาย จะพบว่าในช่วงนาที่ที่ 0-60 ก๊าซชีวภาพจะเกิดอย่างช้าๆ ส่งผลให้อุณหภูมิภายในถัง Reactor มีอุณหภูมิต่ำอยู่ประมาณ 40-50

องศาเซลเซียส แต่ช่วงหลังจากช่วงเวลาที่ 60 อัตราการไหลของก๊าซเพิ่มขึ้นส่งผลให้อุณหภูมิภายในถัง Reactor มีอุณหภูมิสูงขึ้น โดยมีอุณหภูมิอยู่ที่ประมาณ 75-95 องศาเซลเซียส หากใช้น้ำมันน้อยลงหลังจากน้ำมันสำปะหลังทำปฏิกิริยากับสารละลาย จะพบว่าในช่วงแรกก๊าซชีวภาพจะค่อยๆเกิด จนถึงช่วงเวลาที่ 20 ซึ่งจะมีอัตราการไหลของก๊าซสูงที่สุด ส่งผลให้อุณหภูมิภายในถัง Reactor มีอุณหภูมิสูง อยู่ที่ประมาณ 93-97 องศาเซลเซียส จากนั้นอัตราการไหลของก๊าซจะลดลงเรื่อยๆ จนถึงช่วงเวลาที่ 35 อัตราการไหลของก๊าซจะเริ่มคงที่ ซึ่งอัตราการไหลของก๊าซจะคงที่อยู่ที่ 3 ลิตร และอุณหภูมิภายในถัง Reactor มีอุณหภูมิคงที่ อยู่ที่ประมาณ 97 องศาเซลเซียสและพอเหมาะต่อการนำไปเป็นเชื้อเพลิงในเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า หากใช้น้ำมันมากขึ้นจะพบว่าก๊าซชีวภาพจะเกิดขึ้นอย่างรวดเร็วในช่วงแรก ประมาณช่วงเวลาที่ 10 ส่งผลให้อุณหภูมิภายในถัง Reactor มีอุณหภูมิสูงจนถึง 94 องศาเซลเซียส จากนั้นจะค่อยๆลดลง ส่งผลให้อุณหภูมิภายในถัง Reactor มีอุณหภูมิลดลงเรื่อยๆ จนสิ้นสุดการทำปฏิกิริยา ซึ่งอุณหภูมิภายในถัง Reactor จะอยู่ที่ประมาณ 80-90 องศาเซลเซียส

น้ำปริมาณ 320 ลิตร จะพบว่าปริมาตรของก๊าซชีวภาพจะเกิดขึ้นอย่างรวดเร็วในช่วงแรก ประมาณช่วงเวลาที่ 5 ส่งผลให้อุณหภูมิภายในถัง Reactor มีอุณหภูมิสูงสุดจนถึง 33.8 องศาเซลเซียส จากนั้นก๊าซชีวภาพก็ค่อยๆลดลง ส่งผลให้อุณหภูมิภายในถัง Reactor ลดลงเรื่อยๆ จนสิ้นสุดการทำปฏิกิริยา ซึ่งการผลิตก๊าซในความเข้มข้นนี้จะมีระยะเวลาประมาณ 30 นาที



รูปที่ 4.7 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณก๊าซชีวภาพกับอุณหภูมิ

จากรูปที่ 4.7 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหลของก๊าซชีวภาพกับอุณหภูมิ โดยเตรียมกากมันสำปะหลังเส้นที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 เซนติเมตร และยาว 5 เซนติเมตร โดยใช้ปริมาณทั้งหมด 80 กิโลกรัม ทำปฏิกิริยาตามลำดับ จะเห็นว่าหลังจากกากมันสำปะหลังทำปฏิกิริยากับสารละลาย จะพบว่าในช่วงแรกก๊าซชีวภาพจะเกิดอย่างช้าๆ อุณหภูมิภายในถัง Reactor จะมีอุณหภูมิต่ำกว่าความเข้มข้นอื่นๆ โดยจะมีอุณหภูมิอยู่ที่ประมาณ 40 องศาเซลเซียส และอัตราการไหลของก๊าซเฉลี่ยอยู่ที่ 0.17 ลิตรต่ออนาที และค่อยๆลดลงจนถึงช่วงที่อัตราการไหลของก๊าซชีวภาพคงที่ ซึ่งอัตราการไหลของก๊าซชีวภาพจะคงที่เฉลี่ยอยู่ที่ 0.65 ลิตรต่ออนาที .ในเวลาที่ 35 ถึง 60 ซึ่งเป็นช่วงเวลาสั้นๆ และ อุณหภูมิภายในถัง Reactor ก็คงที่ประมาณ 55 องศาเซลเซียส หลังจากกากมันสำปะหลังทำปฏิกิริยากับสารละลาย จะพบว่าในช่วงแรก

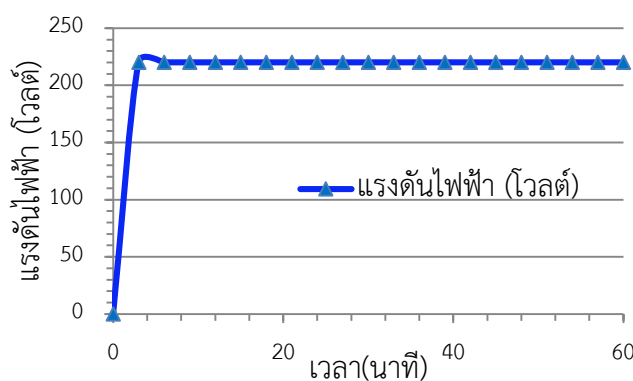
ก๊าซชีวภาพจะค่อยๆเกิด ส่งผลให้อุณหภูมิภายในถัง Reactor จะค่อยๆเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ จนมีอุณหภูมิสูงสุดอยู่ที่ 99 องศาเซลเซียส และอัตราการไหลของก๊าซสูงที่สุดอยู่ที่ 1.36 ลิตรต่อนาที และค่อยๆลดลงจนถึงช่วงที่อัตราการไหลของก๊าซชีวภาพคงที่ ซึ่งอัตราการไหลของก๊าซชีวภาพจะคงที่อยู่ที่ 0.56 ลิตร/นาที และอุณหภูมิภายในถัง Reactor ก็จะคงที่ประมาณ 97 องศาเซลเซียส ก๊าซชีวภาพจะเกิดขึ้นอย่างรวดเร็วในช่วงแรก และมีอัตราการไหลของก๊าซชีวภาพสูงที่สุดอยู่ที่ 2.46 ลิตรต่อนาที ส่งผลให้อุณหภูมิภายในถัง Reactor มีอุณหภูมิสูงถึง 94 องศาเซลเซียส จากนั้นจะค่อยๆลดลง ส่งผลให้อุณหภูมิภายในถัง Reactor มีอุณหภูมิลดลงเรื่อยๆ และจะมีอัตราการไหลของก๊าซชีวภาพคงที่อยู่ที่ 0.4 ลิตรต่อนาที

### ศึกษาการผลิตพลังงานไฟฟ้าโดยใช้ก๊าซชีวภาพ

จากรูปที่ 4.8 เป็นการเปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณก๊าซชีวภาพกับเวลา โดยพบว่าเมื่อเราใช้ก๊าซชีวภาพมาเป็นเชื้อเพลิงในการผลิตกระแสไฟฟ้า โดยใช้เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าขนาด 1 กิโลวัตต์ ซึ่งเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าทำงานเป็นเวลา 1 ชั่วโมง ปรับเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าให้มีแรงดันไฟฟ้าที่ 220 โวลต์ เพื่อให้เท่ากับแรงดันไฟฟ้าที่ใช้ในครัวเรือนทั่วไป ปรากฏว่าเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าจะใช้ก๊าซชีวภาพที่อัตราการไหลของก๊าซประมาณ 9-10 ลิตรต่อนาที ถ้าในระยะเวลา 1 ชั่วโมง เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าจะใช้ก๊าซชีวภาพไปทั้งหมดประมาณ 558 ลิตร หรือประมาณ 0.558 ลูกบาศก์เมตร

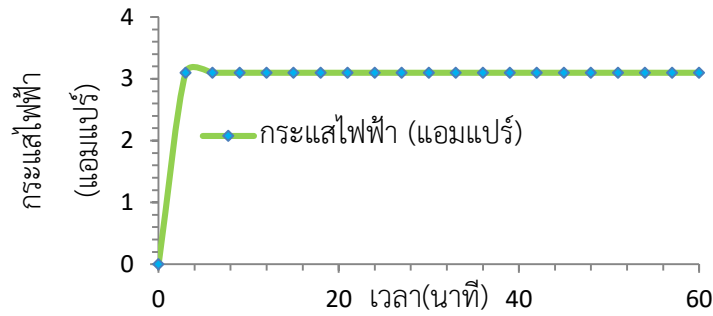


รูปที่ 4.8 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณก๊าซชีวภาพกับเวลา



รูปที่ 4.9 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันไฟฟ้ากับเวลา

จากรูปที่ 4.9 เป็นการเปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างเปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันไฟฟ้ากับเวลา โดยพบว่าเมื่อเราใช้ก๊าซชีวภาพมาเป็นเชื้อเพลิงผลิตกระแสไฟฟ้า โดยใช้เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าขนาด 1 กิโลวัตต์ ซึ่งเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าทำงานเป็นเวลา 1 ชั่วโมง ปรากฏว่าเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าจะมีแรงดันไฟฟ้าเท่ากับ 220 โวลต์

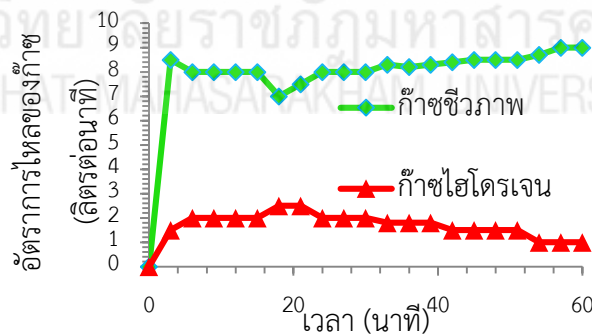


รูปที่ 4.10 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างกระแสไฟฟ้ากับเวลา

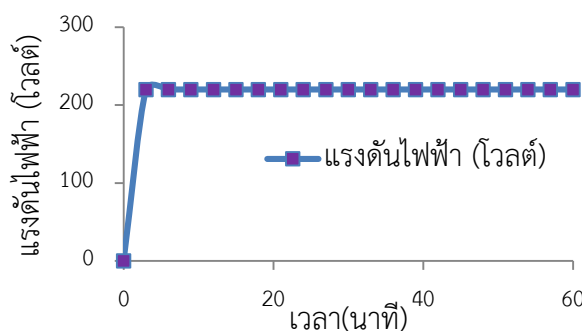
จากรูปที่ 4.10 เป็นการเปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างเปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างเปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างกระแสไฟฟ้ากับเวลา โดยพบว่าเมื่อเราใช้ก๊าซชีวภาพมาเป็นเชื้อเพลิงผลิตกระแสไฟฟ้า โดยใช้เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าขนาด 1 กิโลวัตต์ ซึ่งเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าทำงานเป็นเวลา 1 ชั่วโมง ปรับเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าให้มีแรงดันไฟฟ้าที่ 220 โวลต์ เพื่อให้เท่ากับแรงดันไฟฟ้าที่ใช้ในครัวเรือนทั่วไป จากนั้นวัดค่ากระแสไฟฟ้าได้ที่ทุกๆ 3 นาที จะพบว่าค่ากระแสไฟฟ้าจะคงที่ ที่ 3.1 แอมแปร์

#### ศึกษาศักยภาพอัตราการไหลของก๊าซชีวภาพ

จากรูปที่ 4.11 พบว่าเมื่อปรับเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าให้มีแรงดันไฟฟ้าที่ 220 โวลต์ เครื่องจะมีการใช้ก๊าซชีวภาพที่อัตราสูงสุดที่ 2.5 ลิตร/นาที และต่ำสุดที่ 1 ลิตร/นาที ส่วนก๊าซชีวภาพที่ระบบคงตัวเครื่องจะมีการใช้ก๊าซที่อัตราสูงสุดที่ 9 ลิตร/นาที และต่ำสุดที่ 7.5 ลิตร/นาที เมื่อให้เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าทำงานเป็นเวลา 1 ชั่วโมง จะมีการใช้ก๊าซชีวภาพไปทั้งหมดประมาณ 104.7 ลิตร หรือประมาณ 0.104 ลูกบาศก์เมตร และในระบบที่คงตัวจะใช้ก๊าซชีวภาพไปทั้งหมดประมาณ 493.2 ลิตร หรือประมาณ 0.493 ลูกบาศก์เมตร จะเห็นได้ว่าเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าจะมีอัตราการใช้ก๊าซรวมที่ 10 ลิตร/นาที ดังนั้นจึงเห็นได้ชัดว่าการใช้ก๊าซชีวภาพเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าจะนำไปใช้ได้ทั้งหมดเท่าที่เครื่องผลิตก๊าซชีวภาพผลิตได้ ส่วนก๊าซไฮโดรเจนมีไว้สำหรับเสริมระบบการทำงานเท่านั้น

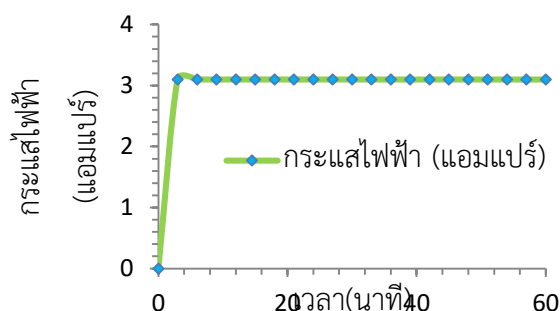


รูปที่ 4.11 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณก๊าซชีวภาพกับเวลา



รูปที่ 4.12 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันไฟฟ้ากับเวลา

จากรูปที่ 4.12 เมื่อเครื่องมีการใช้ก๊าซชีวภาพที่อัตราสูงสุดที่ 2.5 ลิตร/นาทีก และต่ำสุดที่ 1 ลิตร/นาทีก และเครื่องมีการใช้ก๊าซที่อัตราสูงสุดที่ 9 ลิตร/นาทีก และต่ำสุดที่ 7.5 ลิตร/นาทีก พบว่าเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าจะให้แรงดันไฟฟ้าที่ 220 โวลต์



รูปที่ 4.13 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างกระแสไฟฟ้ากับเวลา

จากรูปที่ 4.13 พบว่าเมื่อปรับเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าให้มีแรงดันไฟฟ้าที่ 220 โวลต์ โดยเครื่องมีการใช้ก๊าซชีวภาพที่อัตราสูงสุดที่ 2.5 ลิตร/นาทีก และต่ำสุดที่ 1 ลิตร/นาทีก ส่วนระบบมีคงตัวพบว่าเครื่องมีการใช้ก๊าซที่อัตราสูงสุดที่ 9 ลิตร/นาทีก และต่ำสุดที่ 7.5 ลิตร/นาทีก ซึ่งทำให้ได้กระแสไฟฟ้าประมาณ 3.1 แอมแปร์ ที่ความต่างศักย์ไฟฟ้า 220 โวลต์ เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าจะให้กำลังไฟฟ้า ประมาณ 660 วัตต์ หาได้จากความสัมพันธ์  $P = IV$

#### 4.5 ผลการถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิตก๊าซชีวภาพสู่ชุมชน

โครงการฯ ได้จัดฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ ให้แก่เกษตรกรผู้เลี้ยงสัตว์รายย่อย นักเรียน/นักศึกษาและผู้สนใจ ในเขตพื้นที่ จังหวัดมหาสารคาม จำนวนรวม 20 ราย และสร้างบ่อก๊าซชีวภาพแบบถูหมัก แอลดีพีอี เพื่อผู้ที่สาธิตประกอบการฝึกอบรมให้กับเกษตรกรผู้ที่สามารถนำไปถ่ายทอดหรือขยายผลเพื่อสร้างบ่อก๊าซต่อไป จำนวนทั้งสิ้น 22 บ่อก๊าซ

ข้อมูลจำนวนและสถานที่ที่โครงการได้นำเนินการในรอบปี 2560 แสดงไว้ในตารางที่ 4.5

ตารางที่ 4.5 จำนวนเกษตรกร จำนวนบ่อสาธิต และสถานที่ฝึกอบรม

กลุ่มเกษตรกร	จำนวน (คน)	จำนวนบ่อสาธิต (บ่อ)	สถานที่ฝึกอบรม
1. ผู้นำชุมชนและเกษตรกรผู้ทำปศุสัตว์	6	6	ครัวเรือนสาธิต ในเขต จ.มหาสารคาม
2. เกษตรกรผู้เพาะเลี้ยงสัตว์รายย่อย	12	14	ครัวเรือนสาธิต ในเขต จ.มหาสารคาม
3. ผู้นำชุมชน	2	2	ครัวเรือนสาธิต ในเขต จ.มหาสารคาม
<b>รวม</b>	<b>20</b>	<b>22</b>	

โครงการฯ ได้ทำการประเมินผลโดยใช้แบบสอบถาม ซึ่งข้อมูลถ่ายทอดเทคโนโลยี โดยให้ตอบระดับความพึงพอใจหรือการนำไปใช้ประโยชน์ได้ ในแง่ต่าง ๆ ดังนี้

- 1.1 ขั้นตอนการให้บริการ
- 1.2 เจ้าหน้าที่ผู้ให้บริการ
- 1.3 สิ่งอำนวยความสะดวก
- 1.4 การนำความรู้ไปใช้ประโยชน์

- 1.5 ความเหมาะสมของเนื้อหาหลักสูตร
- 1.6 ความเหมาะสมของวิทยากร
- 1.7 จำนวนเวลาที่เสนอ
- 1.8 ช่วงเวลาการอบรม
- 1.9 ความคุ้มค่าเมื่อเทียบกับเวลาและค่าใช้จ่าย
- 1.10 การนำไปใช้ประโยชน์
- 1.11 การนำความรู้ไปใช้ในการสร้างรายได้เพิ่มขึ้น

จากผลการตอบแบบสอบถามของเกษตรกร 11 กลุ่ม มีผู้ตอบแบบสอบถามรวม 87 ราย สามารถสรุปได้ดังตารางต่อไปนี้

#### ตารางที่ 4.6 แสดงความพึงพอใจของผู้เข้ารับการอบรมโครงการ

รายละเอียดผลการประเมิน	ระดับความพึงพอใจ	ร้อยละ (%)	Mean (X)	Std.Deviation
1. ด้านกระบวนการ ขั้นตอนการให้บริการ	มาก	57.1	4.27	0.58
2. เจ้าหน้าที่ผู้ให้บริการ	มาก	54.8	4.12	0.67
3. สิ่งอำนวยความสะดวก	มาก	54.8	4.06	0.67
4. การนำความรู้ไปใช้ประโยชน์	มาก	83.9	4.03	0.40
5. ความเหมาะสมของเนื้อหาหลักสูตร	มาก	54.8	4.54	0.59
6. ความเหมาะสมของวิทยากร	มาก	64.5	4.09	0.74
7. ระยะเวลาการอบรม	มาก	64.5	3.83	0.58
8. ช่วงเวลาการอบรม	มาก	71.0	3.90	0.53
9. ความคุ้มค่าเมื่อเทียบกับเวลาและค่าใช้จ่าย	มาก	71.0	3.90	0.53
10. การนำไปใช้ประโยชน์	มาก	58.1	4.40	0.58
11. การนำความรู้ไปใช้ในการสร้างรายได้เพิ่มขึ้น	มาก	64.5	4.16	0.58

จากตารางที่ 4.6 พบว่า ผู้เข้ารับการอบรมโครงการการผลิตก๊าซชีวภาพเพื่อเป็นแหล่งพลังงานทดแทนสำหรับครัวเรือนในเขตชุมชน จ.มหาสารคาม ในภาพรวมมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยส่วนใหญ่มีความพึงพอใจในความเหมาะสมของเนื้อหาหลักสูตรและด้านการนำไปใช้ประโยชน์ คือ ค่าเฉลี่ย 4.54 และ 4.40 ตามลำดับ

## บทที่ 5

### สรุปผลการดำเนินงานและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการดำเนินงานวิจัย

ในการดำเนินงานโดยใช้บ่อหมักที่เป็นพลาสติกพีวีซี ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจะมีวัสดุที่ใช้ในการหมักทั้งหมดสามชนิดคือมูลของสุกรโคและกระบือ และทำการทดสอบการเกิดก๊าซชีวภาพโดยการทดสอบการจุดติดไฟแล้วนำมาใช้เป็นพลังงานทดแทนเป็นก๊าซหุงต้มที่ใช้ในครัวเรือนแทนก๊าซ LPG และทำการวิเคราะห์เพื่อหาค่าองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสุกร โค และกระบือ เพื่อบอกคุณภาพของก๊าซชีวภาพจากการเปรียบเทียบปริมาณ ก๊าซมีเทน ที่วิเคราะห์ได้ด้วยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพสามารถสรุปผลได้ดังต่อไปนี้

##### 5.1.1 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพ

1. จากการศึกษาการผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลของสัตว์เลี้ยงในชุมชน เพื่อใช้ทดแทนเชื้อเพลิง LPG ในระดับครัวเรือนโดยใช้วัสดุคือมูลของ สุกร โค และกระบือ เริ่มจากการสร้างบ่อหมักก๊าซชีวภาพแบบพลาสติกพีวีซี ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร ภายในบ่อหมักจะอยู่ในสภาวะไร้อากาศเมื่อเติมมูลลงในบ่อหมักก็จะเข้าสู่กระบวนการย่อยสลายจนเกิดเป็นก๊าซชีวภาพพบว่า หลังจากการสร้างบ่อหมักเสร็จแล้วเติมมูลของสุกร โค และกระบือ ผ่านกระบวนการย่อยสลายจนเกิดเป็นก๊าซชีวภาพและทำการวัดปริมาตรโดยการแทนที่น้ำใน 1 วัน พบว่า มูลของสุกรมีปริมาตร 0.220 ลูกบาศก์เมตร มูลของกระบือมีปริมาตร 0.171 ลูกบาศก์เมตร และมูลของโคมีปริมาตร 0.230 ลูกบาศก์เมตร

2. จากการวิเคราะห์หาองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพโดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ พบว่าปริมาณองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสุกร โค และกระบือ ประกอบไปด้วย  $\text{CH}_4$ ,  $\text{CO}_2$ ,  $\text{O}_2$  และ  $\text{H}_2\text{S}$  ปริมาณขององค์ประกอบแต่ละตัว ดังตารางที่ 5.1

ตารางที่ 5.1 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพจากมูลของ สุกร โค และกระบือ

องค์ประกอบ	ปริมาณ (%)		
	สุกร	โค	กระบือ
$\text{CH}_4$	54.7	54.3	53.8
$\text{CO}_2$	34.72	41.4	33.85
$\text{O}_2$	0.17	0.02	0.22
$\text{H}_2\text{S}$	10.4 ppm	4.15 ppm	12.05 ppm

3. จากการศึกษาองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพพบที่ได้จากการหมักมูลของ สุกร โค และกระบือ พบว่าปริมาณก๊าซมีเทน ที่เป็นองค์ประกอบหลักของก๊าซชีวภาพ หมักโดยการย่อยสลายในสภาวะไร้อากาศ วิเคราะห์ด้วยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ พบว่ามูลของ สุกร โค และกระบือ มีปริมาณ  $\text{CH}_4$  อยู่ที่ 54.8% 54.3% 53.9% ตามลำดับ



ทั้งนี้ ในการผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลสุกร โค และกระบือ พบว่า มูลของสุกร ใช้เวลาในการหมัก เพื่อให้เกิดก๊าซชีวภาพน้อย และมีองค์ประกอบที่ประกอบด้วยก๊าซมีเทนสูงและก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ใน ปริมาณที่ไม่สูงมากไม่ส่งผลต่อการจุดติดไฟดังนั้นการเลือกวัตถุดิบที่จะนำมาใช้ในการหมักก๊าซชีวภาพควร พิจารณามูลสุกรเป็นอันดับแรก ปริมาณก๊าซมีเทนของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสุกรโคและกระบือ พบว่าปริมาณมีเทนใกล้เคียงกันเนื่องจากปัจจัยด้าน อุณหภูมิแวดล้อม และค่า pH ซึ่งปัจจัยเหล่านี้มีผลต่อ ปริมาณก๊าซมีเทนจากการศึกษาพบว่า อุณหภูมิภายนอก ส่วนค่าความเป็นกรด-ด่าง ของมูลสัตว์ทั้งสามชนิด เมื่อกวนผสมกับน้ำแล้วก็จะมีค่าใกล้เคียงกันมาก ดังนั้นปัจจัยเหล่านี้จึงส่งผลให้ก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นมี องค์ประกอบที่เป็นก๊าซมีเทนในปริมาณที่ใกล้เคียงกัน

### 5.1.2 ผลการผลิตกระแสไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพ

เมื่อใช้ก๊าซชีวภาพมาเป็นเชื้อเพลิงผลิตกระแสไฟฟ้า โดยใช้เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าขนาด 1 กิโลวัตต์ ซึ่งเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าทำงานเป็นเวลา 1 ชั่วโมง ปรับเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าให้มีแรงดันไฟฟ้าที่ 220 โวลต์ เพื่อให้เท่ากับแรงดันไฟฟ้าที่ใช้ในครัวเรือนทั่วไป จากนั้นวัดค่ากระแสไฟฟ้าได้ที่ทุกๆ 3 นาที จะพบว่าค่า กระแสไฟฟ้าจะคงที่ ที่ 3.1 แอมแปร์และหากเมื่อปรับเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าให้มีแรงดันไฟฟ้าที่ 220 โวลต์ เครื่องจะมีการใช้ก๊าซชีวภาพที่อัตราสูงสุดที่ 2.5 ลิตร/นาที และต่ำสุดที่ 1 ลิตร/นาที ส่วนก๊าซชีวภาพที่ระบบ คงตัวเครื่องจะมีการใช้ก๊าซที่อัตราสูงสุดที่ 9 ลิตร/นาที และต่ำสุดที่ 7.5 ลิตร/นาที เมื่อให้เครื่องให้กำเนิด ไฟฟ้าทำงานเป็นเวลา 1 ชั่วโมง จะมีการใช้ก๊าซชีวภาพไปทั้งหมดประมาณ 104.7 ลิตร หรือประมาณ 0.104 ลูกบาศก์เมตร และในระบบที่คงตัวจะใช้ก๊าซชีวภาพไปทั้งหมดประมาณ 493.2 ลิตร หรือประมาณ 0.493 ลูกบาศก์เมตร จะเห็นได้ว่าเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าจะมีอัตราการใช้ก๊าซรวมที่ 10 ลิตร/นาที ดังนั้นจึงเห็นได้ชัด ว่าการใช้ก๊าซชีวภาพเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าจะนำไปใช้ได้ทั้งหมดเท่าที่เครื่องผลิตก๊าซชีวภาพผลิตได้

เมื่อเครื่องมีการใช้ก๊าซชีวภาพที่อัตราสูงสุดที่ 2.5 ลิตร/นาที และต่ำสุดที่ 1 ลิตร/นาที และเครื่องมี การใช้ก๊าซที่อัตราสูงสุดที่ 9 ลิตร/นาที และต่ำสุดที่ 7.5 ลิตร/นาที พบว่าเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าจะให้ แรงดันไฟฟ้าที่ 220 โวลต์ ส่วนระบบมีคงตัวพบว่าเครื่องมีการใช้ก๊าซที่อัตราสูงสุดที่ 9 ลิตร/นาที และต่ำสุดที่ 7.5 ลิตร/นาที ซึ่งทำให้ได้กระแสไฟฟ้าประมาณ 3.1 แอมแปร์ ที่ความต่างศักย์ไฟฟ้า 220 โวลต์ เครื่องให้ กำเนิดไฟฟ้าจะให้กำลังไฟฟ้า ประมาณ 660 วัตต์

### 5.1.3 ผลการติดตามภายหลังการอบรม

จากการดำเนินกิจกรรมได้จัดรูปแบบการอบรมเชิงปฏิบัติการ ด้วยการฟังบรรยายจากวิทยากรและ ฝึกปฏิบัติจริงของผู้เข้ารับฟังการอบรมทั้ง 3 รุ่น จากการติดตามผล พบว่า กลุ่มเกษตรกรสามารถนำความรู้ที่ ได้ไปใช้ลดรายจ่ายได้ครัวเรือนละประมาณ 360 บาทต่อเดือน หรือประมาณ 4,320 บาทต่อปี โดยผู้เข้าร่วม อบรมมีความเห็นว่าการอบรมโครงการการผลิตก๊าซชีวภาพเพื่อเป็นแหล่งพลังงานทดแทนสำหรับครัวเรือนใน เขตชุมชนตำบลแก่งเลิงจาน อำเภอเมือง จังหวัดมหาสารคาม มีส่วนช่วยพัฒนาด้านคุณภาพชีวิตโดยไม่ สามารถประเมินเป็นตัวเลขได้แต่เป็นการนำความรู้ไปใช้พัฒนาอาชีพในอนาคต สามารถนำความรู้ไปใช้ ประโยชน์ได้หลังการอบรมภายใน 3 เดือน และคาดว่าจะนำความรู้ที่ได้รับไปใช้ในชุมชนหรือกลุ่ม และผู้เข้า รับการอบรมคาดว่าจะนำความรู้ที่ได้ไปเป็นวิทยากรถ่ายทอดเทคโนโลยีหรือเผยแพร่ข้อมูลต่อไปดังตารางที่ 5.2

ตารางที่ 5.2 แสดงผลการติดตามและประเมินผลการถ่ายทอดเทคโนโลยี

ผลการติดตาม “การถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิตก๊าซชีวภาพในครัวเรือน”	
รายละเอียดผลการติดตามโดยคิดลำดับมากที่สุด	ร้อยละ
1. สามารถนำความรู้ใช้ประโยชน์	87
2.1 รายได้ที่ได้รับเป็นรายได้หลัก	28.7
2.2 รายได้ 3,001 - 4,000 บาทต่อเดือน	73.5
3. สามารถนำความรู้ไปลดรายจ่าย 2,001-3,000 บาทต่อเดือน	94.2
4. พัฒนาด้านคุณภาพชีวิตโดยไม่เป็นตัวเงิน แต่เป็นการนำความรู้ไปใช้พัฒนาอาชีพ	81.6
5. นำความรู้ไปใช้ประโยชน์ได้หลังรับการอบรมภายใน 3 เดือน	85.5
6. นำความรู้ที่ได้ไปใช้ในชุมชนหรือกลุ่ม	61.9
7. นำความรู้ไปเป็นวิทยากรถ่ายทอดเทคโนโลยี/เผยแพร่ต่อ	74.8

### 5.2 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

1. ควรมีการหมักร่วมกับวัตถุดิบชนิดอื่นเปรียบเทียบ เช่น เศษผักผลไม้ ใบไม้ เป็นต้น
2. ควรมีการปรับค่า pH ของวัตถุดิบให้เป็นกลางก่อนทำการป้อนเข้าสู่ระบบเพื่อให้จุลินทรีย์ที่สร้างก๊าซมีเทนทำงานได้ดี
3. การเตรียมบ่อหมักควรเลือกสถานที่ที่เหมาะสม คือเลือกพื้นที่ที่เป็นที่โล่งแจ้งพื้นราบในระดับเดียวกันไม่มีรากไม้
4. ควรขุดบ่อ ให้ขอบบนของบ่อหมักยาว 4 เมตร กว้าง 2 เมตร ลึก 1 เมตร ขอบล่างของบ่อหมักยาว 3.5 เมตร กว้าง 1.5 เมตร
5. เดิมมูลครั้งแรกควรเติมให้เต็มก่อนเพื่อที่จะทำให้เกิดก๊าซชีวภาพตามเวลาที่เหมาะสมถ้าหากเติมในปริมาณที่น้อยกว่า 400 กิโลกรัม ระยะเวลาการเกิดก๊าซชีวภาพก็จะนาน
6. ลักษณะท่อของบ่อล้นควรเอียงให้ปากท่อด้านล่างอยู่ในระดับเดียวกับขอบบนของบ่อหมักถ้าท่อของบ่อล้นชันมากเกินไปมูลที่เติมเข้าไปจะล้นออกยากมูลจะไหลไปดันถุงหมักทำให้ถุงหมักเสียรูปเสียพื้นที่ในการเก็บก๊าซละส่งผลให้แรงดันก๊าซชีวภาพต่ำไปด้วย
7. ระบบการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพควรใช้ระยะเวลาทดสอบนานขึ้นเพื่อเพิ่มองค์ความรู้แก่ชุมชน



มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY

## บรรณานุกรม

- กุลธิดา สว่างพล. 2556. การศึกษาความเป็นไปได้ของการผลิตไฟฟ้าโดยใช้ก๊าซชีวภาพจากเซลลูโลส. วารสารวิจัยและพัฒนา มจร.ปีที่ 36 ฉบับที่ 4 ตุลาคม – ธันวาคม 2556.
- สุขสถิต เคหา. 2543. สมรรถนะในการบำบัดน้ำเสียจากฟาร์มสุกรโดยกระบวนการตะกอนเร่งที่มีการเติมอากาศเป็นจังหวะ. วิทยานิพนธ์คณะวิศวกรรมศาสตร์, มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
- สุชน ตั้งทวีวัฒน์. 2552. คณะเกษตรศาสตร์, มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
- กฤตภาส สิงคิบุตร และคณะ. (2554). การศึกษาเทคโนโลยีที่เหมาะสมในการผลิตก๊าซชีวภาพจากขยะเศษอาหารในมหาวิทยาลัย. วารสารวิจัยพลังงาน. 8, 26-32.
- กิตติ ศิริกมลพร และพิภาพร วงษ์ปัดตา. (2542). การศึกษาการใช้แก๊สชีวภาพทดแทนเชื้อเพลิงแอลพีจีในระดับครัวเรือน. งานวิจัยวิทยาศาสตร์ สาขาฟิสิกส์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม.
- เค.พี.แอล.เวิร์ลด์เทรดดิ้ง. (2014). การผลิตก๊าซชีวภาพจากของเสียฟาร์มปศุสัตว์ และโรงงานอุตสาหกรรม. [Online], Available HTTP:<http://www.kplworldtrading.com/Product/biogas-bag>
- ไทยแลนด์อินดัสตรีดีทคอม. (2010). ก๊าซชีวภาพ พลังงานทดแทนจากสิ่งปฏิกูล. [Online], Available HTTP:<http://www.thailandindustry.com/guru/view.php?id=12547&section=9&rcount=Y>
- บรรพต ทองนาค. (2546). การผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลสุกร. งานวิจัยวิทยาศาสตร์ สาขาวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยมหาสารคาม.
- ปพิชญา พันธระ. (2553). ศักยภาพในการผลิตก๊าซชีวภาพจากของเสียผลไม้ โดยระบบย่อยสลายทางชีวภาพแบบไร้อากาศ. วิทยานิพนธ์ วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมแวดล้อมจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- พงษ์ศักดิ์ โพธิ์ศรีทอง. (2553). การผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลโค และเปลือกสับประรด โดยกระบวนการย่อยสลาย. วิทยานิพนธ์สาธารณสุขศาสตรมหาบัณฑิต สาขานามัยสิ่งแวดล้อม. มหาวิทยาลัยมหาสารคาม.
- วิชาการ.คอม. (2014). เปลี่ยนของเหลือใช้ให้เป็น “พลังงานชีวมวล”. [Online], Available HTTP:<http://www.vcharkarn.com/varticle/57061>
- วิบูลย์ นุชประมุข. (2534). การผลิตก๊าซชีวภาพ. 1, 66-71
- วิวัฒน์ เอกบูรณะวัฒน์. (2555). Hydrogen sulfide. [Online], Available HTTP:[http://www.summacheeva.org/index\\_thaitox\\_hydrogen\\_sulfide.htm](http://www.summacheeva.org/index_thaitox_hydrogen_sulfide.htm)
- สมจินตนา ลิ้มสุข และคณะ. (2554). การผลิตก๊าซชีวภาพร่วมกับกลีเซอรินดิบที่ได้จากกระบวนการผลิตไบโอดีเซล, 38(2), 101-110
- สุชน ตั้งทวีวัฒน์ และคณะ. (2549). การผลิตก๊าซชีวภาพเพื่อลดมลภาวะ และเป็นแหล่งพลังงานทดแทนสำหรับเกษตรกรรายย่อยคลินิกเทคโนโลยี. มหาลัยทยาลัยเชียงใหม่
- อัจฉรา พิเลิศ และคณะ. (2555). ผลกระทบของอุณหภูมิต่อการผลิตแก๊สชีวภาพ. 2, 57-60

- เชียงใหม่, มหาวิทยาลัย.(2556). กระบวนการเกิดก๊าซชีวภาพ. [Online], Available.  
 HTTP:<http://www.green-energy.ete.eng.cmu.ac.th/methane.php>.
- เชียงใหม่, มหาวิทยาลัย.(2557). ทฤษฎีก๊าซชีวภาพ. [Online], Available.  
 HTTP:<http://teenet.cmu.ac.th/btc/introbiogas02.php>
- Kapdi, SS. Vijay, VK. Rajesh, SK. and Prasad Rajendra. 2004. Biogas scrubbing, compression and storage: perspective and prospectus in Indian context. *Renewable Energy* 30:1195-1202
- Ikbal, Tang, Y. Shigeatsu, T, Morimura, S. and KidaL, K. 2003. Methanogenic Activity and Repression of Hydrogen Sulfide Evolved During High Rate Thermophilic Methane Fermentation of Municipal Solid Waste. *Japanese Journal of Water Treatment Biogas* 39:17-24
- Jason Dahlman and Charlie Forst. Technologies Demonstrated at ECHO: Floating Drum Biogas Digester. USA. 2001.
- McIntosh, R. D., P. F. Nolan, R. L. Rogers, and D. Lindsay. Small-scale evaluation of dump tank sizing methods. *Journal of Loss Prevention in the Process Industries* 8:185-196. 1995.
- McIntosh, R. D., P. F. Nolan, R. L. Rogers, and D. Lindsay. Simplified Methodology for Calculating Dump Tank Volumes. *Chemical Engineering Research and Design* 78:473-480. 2000.
- Zhou, W., Imai, T., Ukita, M., Li, F. And Yuasa, A. 2007. Effect of limited aeration on the anaerobic treatment of evaporator condensate from a sulf pulp mill. *Chemosphere* 66: 924-929
- Herrán-González, A., J. M. De La Cruz, B. De Andrés-Toro, and J. L. Risco-Martín. Modeling and simulation of a gas distribution pipeline network. *Applied Mathematical Modelling* 33:1584-1600. 2009.
- Hamed M.El-Mashad, Ruihong Zhang. *Bioresour. Technol.* 101.(2010). Biogas production from co-digestion of dairy manure and food waste.
- N.V. Deshpande, N.W. Kale, S.J. Deshmukh. *Energy. For Sustainable Development* 16 (2012). A study on biogas generation from Mahua (*Madhwa indica*) and Hingan (*Balanites-aegyptiaca*) oil seedcake.
- Orange innovation. (2014). Hydrogen sulfide gas (H<sub>2</sub>S). [Online], Available HTTP:  
<http://www.orangeth.com/GasArticles/H2S.html>.
- trueplookpanya. (2557). กฎของอาร์คิมิดีส (Archimedes's Principle). [Online], Available  
 HTTP:[http://www.trueplookpanya.com/true/knowledge\\_youtube.php?youtube\\_id=172](http://www.trueplookpanya.com/true/knowledge_youtube.php?youtube_id=172)



ภาคผนวก

มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY

ภาคผนวก ก.  
ผลการวิจัย

ทดสอบการการเกิดก๊าซหลังจากที่ปล่อยลมออกจากบ่อหมักก๊าซชีวภาพพอประมาณแล้ว  
สังเกตอัตราการเกิดก๊าซของบ่อหมักอีกครั้ง จากการกลับคืนสภาพของบ่อหมัก คือ การพองขึ้นของ  
พลาสติกพีวีซีจากนั้นก็ทดสอบการจุดติดไฟ บ่อหมักทั้งหมด 3 บ่อ คือบ่อที่หมักจากมูลของสุกร โค  
และกระบือ



รูปที่ ก - 1 บ่อหมักแบบพลาสติกพีวีซีขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร



ก)



ข)



ค)

รูปที่ ก - 2 ทดสอบการจุดติดไฟของผลิตภัณฑ์ก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักในสภาวะไร้อากาศ

- ก) เปลวไฟจากการหมักของมูลสุกร
- ข) เปลวไฟจากการหมักของมูลกระบือ
- ค) เปลวไฟจากการหมักของมูลโค

ตารางที่ ก - 1 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสุกร โค และกระบือ โดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ

วัตถุดิบ	ครั้งที่	ปริมาณองค์ประกอบ (%)				
		CH <sub>4</sub>	CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> S (ppm)	ก๊าซอื่นๆ
สุกร	1	54.7	34.9	0.2	193	10.2
	2	54.8	34.6	0.2	186	10.4
	3	54.6	34.7	0.1	196	10.7
	4	54.8	34.7	0.2	188	10.3
โค	1	53.0	40.1	0.08	30	6.82
	2	54.5	41.8	0	23	3.2
	3	54.9	41.9	0	22	3.2
	4	54.8	41.8	0	23	3.4
กระบือ	1	53.2	33.5	0.4	150	12.5
	2	53.9	33.9	0.2	160	12
	3	54.0	34.0	0.1	171	12
	4	54.1	34.0	0.2	167	11.7



ตารางที่ ก - 2 เปรียบเทียบปริมาณมีเทนที่ได้จากการวิเคราะห์โดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ

	ครั้งที่	ปริมาณองค์ประกอบ(%)		
		สุกร	โค	กระบือ
ก๊าซ มีเทน	1	54.8	53	53.3
	2	54.8	54.6	53.9
	3	54.8	54.9	54.0
	4	54.8	54.8	54.2
	เฉลี่ย	54.8	54.3	53.9

ตารางที่ ก - 3 ปริมาณก๊าซชีวภาพที่ผลิตได้ใน 1 วัน ของมูลสุกร ในช่วงเวลา 08:00-16:00 น.

เวลา	วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3	
	มวลน้ำ(kg)	ปริมาณ แก๊ส(m <sup>3</sup> )	มวลน้ำ(kg)	ปริมาณ แก๊ส(m <sup>3</sup> )	มวลน้ำ(kg)	ปริมาณ แก๊ส(m <sup>3</sup> )
8:00-9:00	18.1	0.023	20.6	0.026	20.5	0.026
9:00-10:00	16.9	0.021	18.7	0.023	18.4	0.024
10:00-11:00	25.85	0.033	27.1	0.034	26	0.033
11:00-12:00	22	0.028	24	0.030	23.5	0.030
12:00-13:00	22	0.028	23.9	0.030	23.75	0.030
13:00-14:00	19.1	0.021	20.7	0.026	20.3	0.026
14:00-15:00	19	0.024	21.1	0.027	20.9	0.027
15:00-16:00	19.5	0.024	19.4	0.025	19.1	0.024
รวม	162.45	0.202	175.5	0.221	172.45	0.220

ตารางที่ ก - 4 ปริมาตรก๊าซชีวภาพที่ผลิตได้ใน 1 วัน ของมูลโค ในช่วงเวลา 08:00-16.00 น.

เวลา	วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3	
	มวลน้ำ(kg)	ปริมาตร แก๊ส(m <sup>3</sup> )	มวลน้ำ(kg)	ปริมาตร แก๊ส(m <sup>3</sup> )	มวลน้ำ(kg)	ปริมาตร แก๊ส(m <sup>3</sup> )
8:00-9:00	13.53	0.017	14.5	0.018	14.8	0.018
9:00-10:00	13	0.016	14	0.017	19.35	0.024
10:00-11:00	18.3	0.023	19.25	0.024	21.4	0.027
11:00-12:00	18.2	0.023	19.1	0.024	22.15	0.028
12:00-13:00	16.3	0.020	17.75	0.022	17.85	0.022
13:00-14:00	15	0.019	15.3	0.019	11.8	0.015
14:00-15:00	14.3	0.018	16.7	0.021	16.5	0.021
15:00-16:00	14.3	0.018	14.36	0.018	14.2	0.018
รวม	122.99	0.157	130.9	0.167	134.05	0.171

ตารางที่ ก - 5 ปริมาตรก๊าซชีวภาพที่ผลิตได้ใน 1 วัน ของมูลกระบือ ในช่วงเวลา 08:00-16.00 น.

เวลา	วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3	
	มวลน้ำ(kg)	ปริมาตร แก๊ส(m <sup>3</sup> )	มวลน้ำ(kg)	ปริมาตร แก๊ส(m <sup>3</sup> )	มวลน้ำ(kg)	ปริมาตร แก๊ส(m <sup>3</sup> )
8:00-9:00	13.46	0.020	20.6	0.026	13.8	0.017
9:00-10:00	18.3	0.023	18.7	0.023	13.8	0.020
10:00-11:00	20.75	0.030	27.1	0.034	18.9	0.024
11:00-12:00	18.2	0.023	24.0	0.030	18.8	0.024
12:00-13:00	17.45	0.022	23.9	0.031	17.4	0.022
13:00-14:00	11.48	0.014	20.7	0.026	15.1	0.020
14:00-15:00	15.75	0.020	21.1	0.030	16.4	0.021
15:00-16:00	13.6	0.020	19.4	0.026	14.0	0.020
รวม	128.93	0.173	175.5	0.230	128.2	0.168

ภาคผนวก ข.

การประกอบชุดก๊าซชีวภาพ



มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY

รูปที่ ข - 1 เจาะพลาสติกพีวีซีเพื่อต่อกับเกลียวนอก-ใน พีวีซี



รูปที่ ข - 2 ติดตั้งเกลียวนอก-ใน พีวีซีกับถุงหมักพีวีซี



รูปที่ ข - 3 เกลียวนอก-ใน พีวีซีต่อกับพลาสติกพีวีซี



รูปที่ ข - 4 มัดถุงพลาสติกพีวีซีกับท่อพีวีซี



รูปที่ ข - 5 เป่าลมเพื่อทดสอบรอยรั่วของถุงหมักพีวีซี



รูปที่ ข - 6 รองพื้นบ่อหมักก่อนวางถุงหมักพีวีซีที่เตรียมไว้



รูปที่ ข - 7 วางถุงหมักลงในบ่อที่เตรียมไว้และเป่าลมให้ถุงอยู่ที่สภาพที่เป็นแคปซูล



รูปที่ ข - 8 ติดตั้งบ่อเติมมูลที่ใช้ในการเติมมูลลงในถังหมัก



รูปที่ ข - 9 ติดตั้งบ่อล้นเพื่อรองรับมูลที่ล้นออกมาหลังการหมัก





รูปที่ ข - 10 ติดตั้งสายส่งก๊าซ



รูปที่ ข - 11 บ่อหมักก๊าซชีวภาพแบบพลาสติกพีวีซี



รูปที่ ข - 12 ประกอบเช็ควาล์วกับหัวเตาแก๊ส



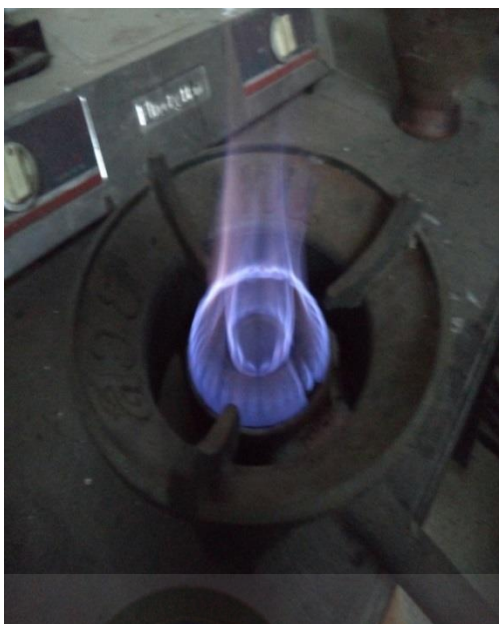
รูปที่ ข - 13 ประกอบสายส่งก๊าซจากบ่อหมักเข้ากับหัวเตาแก๊ส



รูปที่ ข - 14 ติดตั้งวาล์วขุดน้ำเพื่อลดแรงดันเมื่อแรงดันจากบ่อหมักเกิน



รูปที่ ข - 15 การเติมมูลลงหมักในบ่อหมักแบบพลาสติกพีวีซี



รูปที่ ข - 16 ลักษณะเปลวไฟของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักในสภาวะไร้อากาศ



รูปที่ ข - 17 ลักษณะการวัดเพื่อตรวจหาปริมาณ  $\text{CH}_4$   $\text{CO}_2$   $\text{O}_2$   $\text{H}_2\text{S}$  และก๊าซอื่นๆ



รูปที่ ข - 18 เครื่องชั่งดิจิตอล 2 ตำแหน่ง



รูปที่ ข - 19 การวัดเพื่อหาปริมาตรก๊าซชีวภาพ



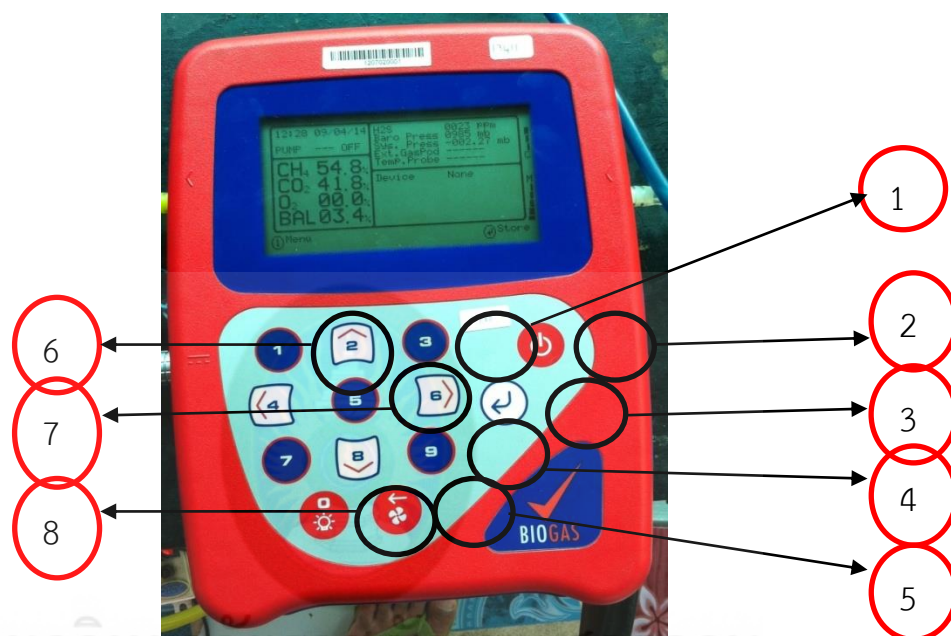
รูปที่ ข - 20 ชั่งหามวลของน้ำที่ได้จากการวัด

มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY

## ภาคผนวก ค.

## เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ (Gas analyser)

1. เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ ยี่ห้อ Geotech รุ่น Biogas Check



รูปที่ ค - 1 เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ (Gas analyser)

คุณสมบัติของเครื่องที่สามารถวิเคราะห์ได้

มีหลักการในการวัดก๊าซดังนี้

1. ก๊าซมีเทน และ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ โดยใช้หลักการดูดกลืนรังสีอินฟราเรด
2. ก๊าซออกซิเจน โดย เซลล์ไฟฟ้าเคมี
3. ก๊าซอื่นๆ สามารถวัดได้โดยการต่อพอร์ตภายนอก
4. ระบบการวัดความดัน
5. การวัดแรงดันบารอเมตริกซ์

6. วัดอัตราการไหลของก๊าซโดยใช้ อนิโมมิเตอร์, ออร์ฟิคเพสท, พิตอททิวบ์

7. วัดแรงดัน Static และแรงดันต่าง

## ลักษณะการทำงานของเครื่อง

### การเปิด ปิดเครื่อง

เมื่อกดปุ่มเปิดเครื่องหน้าจอก็จะขึ้นการอ่านค่าวัดองค์ประกอบ ของก๊าซหลัก หากปิดเครื่องจากนั้นเครื่องจะทำความสะอาดตัวเองโดยการดูดอากาศจากภายนอกมาไล่ก๊าซออกจากเครื่องทันที

### 1. การวอร์มเครื่อง

เมื่อกดสวิทช์เปิดเครื่องเครื่องจะทำการทดสอบตัวเองประมาณ 30-40 วินาที โดยในระหว่างนั้นฟังก์ชันในการวิเคราะห์จะถูกทดสอบด้วยรวมทั้ง

การทำงานต่างๆ ไป

1. ฟังก์ชันปั๊ม
2. การวัดอัตราการไหลของก๊าซ
3. การทดสอบเทียบเครื่องมือ
4. ฟังก์ชัน Blacklight
5. ฟังก์ชัน Solinoid

### 2. การใช้งานเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ

#### 2.1 การอ่านค่าที่ได้จากเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพจากรูปที่ ค-1

1. เมื่อทำการเปิดเครื่องครั้งแรกควรจะต้องดูดอากาศบริสุทธิ์ประมาณ 2-3 นาที โดยสามารถตั้งค่าได้ที่หน้า main menu และควรทำครั้งแรกที่เริ่มใช้งานเครื่องทำโดย กดปุ่ม 5 เพื่อรีเซ็ตการดำเนินการการอ่านค่าหรือกด 3 เพื่อทำการเก็บค่าที่อ่านได้

2. ต่อโพรบเก็บตัวอย่างเข้าที่ทาง inlet port ถ้าใช้ gas pod ให้ต่อที่ external port 1 และอีกด้านของ gas pod ให้ต่อเข้าที่ outlet port ที่จุดนี้จะเห็นค่าแรงดันเปลี่ยนเนื่องจากมันตอบสนองกับแรงดันของท่อ inlet หลังจากปั๊มเริ่มทำงาน หรือถ้าผู้ใช้งานกด 1 วัด flow หรือ 3 เพื่อเก็บค่าแรงดันที่อ่านได้จะคงที่จนกระทั่งเราทำการอ่านค่าถัดไป



3. กดปุ่มปัม 5 เพื่อดูดก๊าซตัวอย่างเข้ามาที่เครื่องมือ จะเห็นว่าก๊าซหลักที่อ่านได้จะเปลี่ยนไป แนะนำว่าปัมทำงานจนกระทั่งค่าก๊าซที่อ่านได้คงที่ (ประมาณ 30 วินาที) โดยใช้ตัว counter เป็นตัวกำหนด กด 3 เพื่อบันทึกค่าขณะนั้น และเครื่องจะเริ่มทำการวัดค่าใหม่

4. หลังจากที่เราบันทึกค่าเรียบร้อยแล้วให้ทำการเซต ZERO ตามคำสั่งบนหน้าจอ และต้องถอดสายยางออกจากพอร์ตเก็บตัวอย่างก่อนและรอประมาณ 2-3 วินาทีเพื่อให้เครื่องเสถียร ก่อนทำการเซต ZERO จากนั้นก็จะกลับสู่หน้าจอหลักและหน้าจอแสดงผล

5. หลังจากอ่านค่าแต่ละค่าเรียบร้อยแล้ว เครื่องจะทำการไล่อากาศออกอย่างอัตโนมัติ ต้องถอดสายยางออกก่อนทำการไล่อากาศออกใช้เวลาประมาณ 30 วินาที หลังจากไล่อากาศและก๊าซเสร็จเรียบร้อยแล้วสามารถต่อท่อสายยางเพื่อทำการวัดค่าถัดไปได้ทันที



มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY

## ภาคผนวก ง.

## แสดงวิธีการคำนวณ

## 1. แสดงการคำนวณหาปริมาตรน้ำ

$$V = \frac{m}{\rho}$$

V คือ ปริมาตร หน่วย  $m^3$

m คือ มวล kg

$\rho$  คือ ความหนาแน่น  $783kg/m^3$  ที่อุณหภูมิ  $30\text{ }^\circ\text{C}$

ตารางที่ ง-1แสดงปริมาตรก๊าซชีวภาพจากมูลสุกร

เวลา	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3
	ปริมาตรก๊าซ(m3)	ปริมาตรก๊าซ(m3)	ปริมาตรก๊าซ(m3)
8:00-9:00	0.023	0.026	0.026
9:00-10:00	0.021	0.023	0.024
10:00-11:00	0.033	0.034	0.033
11:00-12:00	0.028	0.030	0.030
12:00-13:00	0.028	0.030	0.030
13:00-14:00	0.021	0.026	0.027
14:00-15:00	0.024	0.027	0.027
15:00-16:00	0.024	0.025	0.024
<b>รวม</b>	<b>0.202</b>	<b>0.221</b>	<b>0.220</b>

จากตารางที่ ง-1 แสดงตัวอย่างการคำนวณเพื่อหาปริมาตรก๊าซชีวภาพจากมวลของน้ำที่ได้จากการวัด โดยหลักการแทนที่น้ำช่วงเวลา 8:00-9:00 น.

มวลของน้ำ 18.1 kg

$$V = \frac{m}{\rho}$$

$$V = \frac{18.1\text{kg}}{783\text{kg} / \text{m}^3}$$

$$V = 0.023\text{m}^3$$

มวลของน้ำ 20.6 kg

$$V = \frac{m}{\rho}$$

$$V = \frac{20.6\text{kg}}{783\text{kg} / \text{m}^3}$$

$$V = 0.026\text{m}^3$$

มวลของน้ำ 20.5kg

$$V = \frac{m}{\rho}$$

$$V = \frac{20.5\text{kg}}{783\text{kg} / \text{m}^3}$$

$$V = 0.026\text{m}^3$$

## ประวัตินักวิจัย

### หัวหน้าโครงการ

1. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) นายวสันต์ ปินะเต  
(ภาษาอังกฤษ) Mr. Wasan Pinate
2. เลขหมายประจำตัวประชาชน 1 4410 00012 23 3
3. ตำแหน่งปัจจุบัน อาจารย์
4. หน่วยงานที่สามารถติดต่อได้สะดวก ภาควิชาฟิสิกส์ คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม เลขที่ 80 ถนนนครสวรรค์ ตำบลตลาด อำเภอเมือง จังหวัดมหาสารคาม รหัสไปรษณีย์ 44000

โทรศัพท์ - โทรศัพท์มือถือ 08-43635654 โทรสาร -

E-mail [kaapplied@hotmail.com](mailto:kaapplied@hotmail.com)

### 5. ประวัติการศึกษา

ปริญญาโท วศ.ม.วิศวกรรมพลังงาน มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ปริญญาตรี วท.บ. ฟิสิกส์ประยุกต์(พลังงาน) มหาวิทยาลัยมหาสารคาม

### 6. สาขาวิชาการที่มีความชำนาญพิเศษ

กระบวนการทางความร้อน, การจำลองการทำงานของระบบพลังงาน, เทอร์โมไดนามิกส์

### 7. งานวิจัย

-การประเมินศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากฟาร์มกังหันลมที่บริเวณ อำเภอสะเมิง จังหวัดเชียงใหม่ (นักวิจัย)

-การพัฒนาห้องอบแห้งแสงอาทิตย์แบบอุโมงค์ที่มีระบบก๊าซซีไฟเออร์ชีวมวลให้ความร้อนเสริมสำหรับการอบแห้งผลผลิตทางเกษตร (นักวิจัย)

-การศึกษาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานลมในเขตภาคเหนือตอนบน: ระยะที่ 2 การคัดเลือกแหล่งพัฒนาฟาร์มกังหันลม (ผู้ช่วยนักวิจัย)

-โครงการการติดตั้งกังหันลมขนาด 3 kW บริเวณตำบลหัวแม่เมือง อำเภอปาย จังหวัดแม่ฮ่องสอน (ผู้ช่วยนักวิจัย)

-โครงการวางแผนพลังงานชุมชน 80 ชุมชน สนองพระราชดำริเศรษฐกิจพอเพียง: สำนักวิชาการพลังงานภาค 5 (ผู้ช่วยนักวิจัย)

-โครงการลดใช้พลังงานในหน่วยงานราชการขนาดเล็ก: สำนักวิชาการพลังงานภาค 5 (ผู้ช่วยนักวิจัย)

### 8. บทความวิจัย/บทความทางวิชาการ

-วสันต์ ปินะเต ทนงเกียรติ เกียรติศิริโรจน์ ญัฐวุฒิ ดุษฎี และกิตติกร สาสุจิตต์, การประเมินศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากฟาร์มกังหันลมของสถานีวัดลมโครงการหลวงแม่แฮ อำเภอสะเมิง จังหวัดเชียงใหม่, การประชุมวิชาการ การถ่ายทอดพลังงานความร้อนและมวลในอุปกรณ์ด้านความร้อน ครั้งที่ 9 โรงแรมปัตตาเวียร์รีสอร์ทแอนด์ สปา ปราณบุรี จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 11-12 มีนาคม 2553

-วสันต์ ปินะเต วาสนา คำโอภาส ญัฐนี วรยศและทนงเกียรติ เกียรติศิริโรจน์, การพัฒนาห้องอบแห้งแสงอาทิตย์แบบอุโมงค์ที่มีระบบก๊าซซีไฟเออร์ชีวมวลให้ความร้อนเสริมสำหรับการอบแห้งผลผลิตทางเกษตร, การประชุมวิชาการ การถ่ายทอดพลังงานความร้อนและมวลในอุปกรณ์ด้านความร้อน ครั้งที่ 10 โรงแรมเชียงใหม่แกรนด์วิว จังหวัดเชียงใหม่ 10-11 มีนาคม 2554

## ผู้ร่วมวิจัย

ผู้ร่วมรับผิดชอบ : นางสาวดวงกมล ดังโพนทอง

1. ชื่อ - สกุล (ภาษาไทย) นางสาวดวงกมล ดังโพนทอง  
(ภาษาอังกฤษ) Miss. Duangkamol Dangphonthong

2. เลขหมายบัตรประจำตัวประชาชน 3 3604 00061 20 3

3. ตำแหน่งปัจจุบัน อาจารย์ประจำ สาขาวิชาวิศวกรรมออกแบบระบบอาคาร

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม จังหวัดมหาสารคาม

4. หน่วยงานที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้สะดวก พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ โทรสาร และ e-mail

สาขาวิชาวิศวกรรมออกแบบระบบอาคาร คณะวิศวกรรมศาสตร์มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
เลขที่ 80 ถนนนครสวรรค์ ตำบลตลาด อำเภอเมือง จังหวัดมหาสารคาม รหัสไปรษณีย์ 44000

โทรศัพท์ 043 – 722118 – 9 ต่อ 361 โทรศัพท์มือถือ 08-31451654 โทรสาร -

E-mail [ob\\_kmitl@hotmail.com](mailto:ob_kmitl@hotmail.com) , [duangkamol@rmu.ac.th](mailto:duangkamol@rmu.ac.th)

5. ประวัติการศึกษา

ปริญญาโท วศ.ม.(วิศวกรรมคอมพิวเตอร์) สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร  
ลาดกระบัง

ปริญญาตรี วศ.บ.(วิศวกรรมคอมพิวเตอร์) สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร  
ลาดกระบัง

6. สาขาวิชาการที่มีความชำนาญพิเศษ

- การประมวลผลภาพ (Image Processing)
- การเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์ควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์
- การออกแบบวงจรควบคุมการทำงานของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์

7. งานวิจัย

- การศึกษาและประยุกต์ใช้งานซอฟต์แวร์บนระบบ Cloud Computing เพื่อแก้ปัญหาและ  
พัฒนาศักยภาพด้านเทคโนโลยีสารสนเทศของธุรกิจ SMEs ในการแข่งขันสู่ตลาด ASEAN, (ผู้ร่วมวิจัย) ทุน  
สนับสนุนการวิจัยจาก สำนักงานคณะกรรมการการวิจัยแห่งชาติ, 2555

- การส่งเสริมการผลิตถ่านอัดแท่งจากเศษวัสดุเหลือใช้ทางการเกษตรเพื่อใช้ประโยชน์ใน  
ชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียง, (หัวหน้าโครงการ) ทุนสนับสนุนการวิจัยจาก  
มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม, 255

- การส่งเสริมการผลิตถ่านอัดแท่งจากเศษวัสดุเหลือใช้ทางการเกษตรเพื่อใช้ประโยชน์ใน  
ชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียง, (หัวหน้าโครงการ) ทุนสนับสนุนการวิจัยจาก  
มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม, 2556

- Image Retrieval using Connected Color Region And Moment Invariants,  
IMECS 2007

- การค้นคืนภาพโดยใช้ค่าความสัมพันธ์ของสีในพื้นที่ติดกัน ร่วมกับ Moment  
Invariants,CIT 2007

8. บทความวิจัย/บทความทางวิชาการ

- การวิเคราะห์น้ำหนักรวมไปกับการประมวลผลภาพถ่ายดิจิทัล, การประชุมสัมมนาเชิงวิชาการพลังงานทดแทนสู่ชุมชนแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 5, มหาวิทยาลัยราชภัฏเชียงใหม่, 18 – 20 ธันวาคม 2555

- ดวงกมล ดั่งโพนทองและวสันต์ ปินะเต, การเปรียบเทียบการอบแห้งระหว่างห้องอบแห้งแสงอาทิตย์แบบอุโมงค์กับห้องอบแห้งแสงอาทิตย์แบบอุโมงค์ที่มีระบบก๊าซซีไฟเออร์ชีวมวลให้ความร้อนเสริม, งานประชุมวิชาการมหาวิทยาลัยขอนแก่น วิทยาเขตหนองคาย ครั้งที่ 2 ณ ห้องประชุมเอนกประสงค์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น วิทยาเขตหนองคาย 30 สิงหาคม -1 กันยายน 2555

- การค้นคืนภาพโดยใช้ค่าระดับความสัมพันธ์ของสีในพื้นที่ติดกันร่วมกับโมเมนต์อินวาเรียนท์, วารสารวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยมหาสารคาม ฉบับพิเศษ การประชุมทางวิชาการ มหาวิทยาลัยมหาสารคามวิจัยครั้งที่ 8 การวิจัยสู่ประชาคมอาเซียน, 8 – 9 พฤศจิกายน 2555



มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY

## กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยฉบับนี้สำเร็จลุล่วงได้ด้วยดี ด้วยความ กรุณาจาก รองศาสตราจารย์ ดร.สุชน ตั้งทวีวิวัฒน์ อาจารย์คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ที่ได้เสนอแนวคิดในการทำงานวิจัยพร้อมให้คำปรึกษาชี้แนะมาโดยตลอด

ขอขอบคุณสำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ (วช.)และสถาบันวิจัย มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคามที่สนับสนุนงบประมาณในการดำเนินการวิจัยแก่คณะผู้วิจัย และช่วยตรวจสอบแก้ไขข้อบกพร่องในการทำงานด้วยความเอาใจใส่ตั้งแต่ต้นจนเสร็จสมบูรณ์

ขอขอบคุณ ชุมชนในเขต จังหวัดมหาสารคาม และขอขอบพระคุณผู้ทรงคุณวุฒิทุกท่านที่ได้ให้ความกรุณา และอำนวยความสะดวกในการใช้สถานที่ อุปกรณ์ และเครื่องมือต่าง ๆ ตลอดจนแหล่งข้อมูลเพื่อเป็นประโยชน์ในการวิจัย ในครั้งนี้

รวมทั้งผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัยฉบับนี้ที่ยังไม่ได้กล่าวถึงด้วย คณะผู้วิจัยขอขอบพระคุณไว้เป็นอย่างสูง ประโยชน์อันพึงมีจากงานวิจัยนี้ขอมอบแต่บิดามารดาและบุคลาการที่กล่าวมาข้างต้น

ท้ายสุดขอขอบคุณทุกท่านที่ให้ความช่วยเหลือ และเป็นกำลังใจสำคัญอย่างยิ่งในการดำเนินโครงการฉบับนี้ให้สำเร็จด้วยดี



คณะผู้วิจัย  
2561

มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY

หัวข้อวิจัย	โครงการส่งเสริมพลังงานทดแทนโดยการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพ เพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงใน เขต จังหวัดมหาสารคาม
ผู้ดำเนินการวิจัย	วสันต์ ปินะเต ดวงกมล ดั่งโพนทอง
หน่วยงาน	คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม
ปี พ.ศ.	2561

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพ ทำปฏิกิริยากันในน้ำ  
บริสุทธิ์ โดยใช้กากมันสำปะหลังเป็นตัวเร่งปฏิกิริยา จากนั้นนำก๊าซชีวภาพเป็นเชื้อเพลิงในการผลิต  
กระแสไฟฟ้าจากเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้าขนาด 1 กิโลวัตต์ และศึกษาแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า

ผลการศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดก๊าซชีวภาพพบว่ากากมันสำปะหลังปริมาณ 80  
กิโลกรัมและน้ำปริมาตร 320 ลิตร มีร้อยละผลได้ที่มากที่สุด 64.73 % มีอัตราการไหลของก๊าซคงที่  
0.56 ลิตร/นาที่ ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส และปริมาตรก๊าซชีวภาพที่ผลิตได้ใน 1 วันคือ 14.76  
ลูกบาศก์เมตร จากนั้นนำก๊าซชีวภาพไปเป็นเชื้อเพลิงในการผลิตกระแสไฟฟ้าจากเครื่องให้กำเนิด  
ไฟฟ้า วัดอัตราการไหลของก๊าซชีวภาพ ผลปรากฏว่าเครื่องกำเนิดไฟฟ้าจะใช้ก๊าซชีวภาพที่อัตราการ  
ไหลเฉลี่ย 8.2 ลิตรต่อนาที หรือ 0. 493 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และบางช่วงที่มีปริมาณก๊าซต่ำมี  
อัตราการไหลเฉลี่ย 1.75 ลิตรต่อนาที หรือ 0.104 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จากนั้นวัดค่ากระแสไฟฟ้า  
จะคงที่ 3.1 แอมแปร์และมีแรงดันไฟฟ้าที่ 220 โวลต์ ซึ่งจะมีค่าเท่ากับแรงดันไฟฟ้าที่ใช้ในครัวเรือน  
ทั่วไป



<b>Research Title</b>	The promotion of renewable energy for electricity generation from small biogas for use in the community household under the philosophy of sufficiency economy for Local Mahasarakham Province
<b>Researcher</b>	Wasan Pinate Duangkamol Dangphonthong
<b>Organization</b>	Sciences and Engineering Rajabhat Maha Sarakham University
<b>Year</b>	2018

### **ABSTRACT**

This study investigated the production of electricity from bio-based Reaction in pure water. Using cassava as catalyst. Biogas is used as a fuel for power generation from 1 kW generators and the voltage and current are studied.

The factors affecting the biogas production were 80 kg cassava pulp and 320 l volume water. The highest yield was 64.73%. The flow rate was 0.56 l / min at 37 Celsius and the volume of biogas produced in one day is 14.76 cubic meters, and the biogas is fed into the electricity generated by the generator. Measure the flow of biogas. The result is that the generator uses biogas at an average flow rate of 8.2 liters per minute or 0.493 cubic meters per hour. The average flow rate is 1.75 liters per minute or 0.104 cubic meters per hour. Then measure the current to be constant at 3.1 amperes and a voltage of 220 volts, which is equal to the general household voltage.

## สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ.....	ก
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ค
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
สารบัญ.....	ฉ
สารบัญตาราง.....	ช
สารบัญภาพ.....	ซ
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหา .....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย.....	5
1.3 ประโยชน์ที่ได้รับจากงานวิจัย.....	6
1.4 ขอบเขตการวิจัย.....	6
1.5 นิยามศัพท์เฉพาะ.....	6
บทที่ 2 แนวคิด ทฤษฎี เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	8
2.1 ก๊าซชีวภาพ.....	8
2.2 เชื้อเพลิงชีวภาพ.....	10
2.3 การเกิดก๊าซชีวภาพ.....	11
2.4 ปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดก๊าซชีวภาพ .....	13
2.5 ทฤษฎีของกระบวนการเกิดก๊าซมีเทน.....	15
2.6 ปัจจัยที่มีผลต่อกระบวนการเกิดก๊าซมีเทน.....	17
2.7 ลักษณะการเกิดก๊าซชีวภาพในถังหมักก๊าซชีวภาพ.....	17
2.8 สมบัติของก๊าซชีวภาพ.....	18
2.9 รูปแบบหมักแบบไร้อากาศ.....	18
2.10 ประโยชน์ของการผลิตก๊าซชีวภาพ.....	23
2.11 การนำก๊าซชีวภาพไปใช้งาน.....	24
2.12 กากหลังการย่อยสลายสารอินทรีย์.....	22
2.13 ผลเสียเมื่อปล่อยก๊าซชีวภาพสู่บรรยากาศ.....	25
2.14 เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ.....	26
2.15 ทฤษฎีการแทนที่น้ำ.....	26

สารบัญ(ต่อ)

	หน้า
2.16 Hydrogen sulfide.....	26
2.17 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า.....	27
2.18 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	40
<b>บทที่ 3 วิธีดำเนินการวิจัย.....</b>	<b>45</b>
3.1 อุปกรณ์.....	45
3.2 วิธีดำเนินงานวิจัย.....	50
<b>บทที่ 4 ผลการดำเนินงานวิจัย.....</b>	<b>59</b>
4.1 ผลการศึกษาการผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลสุกร โค และกระบือ.....	59
4.2 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของก๊าซจากมูลของสุกร โค และกระบือ.....	61
4.3 ผลการเปรียบเทียบปริมาณมีเทนที่ได้จากมูลของสุกร โค และกระบือ.....	62
4.4 การผลิตกระแสไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพ.....	63
4.5 ผลการถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิตก๊าซชีวภาพสู่ชุมชน.....	70
<b>บทที่ 5 สรุปผลการดำเนินงานและข้อเสนอแนะ.....</b>	<b>72</b>
5.1 สรุปผลการดำเนินงานวิจัย.....	72
5.2 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม.....	74
<b>บรรณานุกรม.....</b>	<b>75</b>
บรรณานุกรม.....	76
<b>ภาคผนวก.....</b>	<b>78</b>
ภาคผนวก ก ผลการวิจัย.....	79
ภาคผนวก ข การประกอบชุดก๊าซชีวภาพ.....	84
ภาคผนวก ค เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ.....	95
ภาคผนวก ง แสดงวิธีการคำนวณ.....	98

สารบัญ(ต่อ)

ประวัติผู้วิจัย.....	หน้า 100
----------------------	-------------



มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 แสดงผลสรุปของโครงการในปี พ.ศ. 2556.....	3
2.1 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพ.....	9
2.2 เปอร์เซ็นก๊าซโดยปริมาตร.....	18
2.3 คุณสมบัติของก๊าซชีวภาพ.....	18
2.4 ก๊าซชีวภาพ 1 ลูกบาศก์เมตร เทียบเท่า:ทดแทน พลังงานต่าง.....	25
2.5 อักษรย่อและความหมายของแผ่นป้าย.....	36
2.6 ข้อมูลเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) รุ่น 1.0kVA.....	38
3.1 กำหนดการอบรมเชิงปฏิบัติการ.....	57
4.1 อุณหภูมิแวดล้อม จากอำเภอกุดรัง จังหวัดมหาสารคาม.....	60
4.2 ปริมาตรก๊าซที่วัดได้โดยการแทนที่น้ำของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักมูลของสุกร.....	60
4.3 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพ.....	62
4.4 เปรียบเทียบปริมาณมีเทนที่ได้จากการวิเคราะห์โดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ.....	62
4.5 จำนวนเกษตรกร จำนวนปอสาธิต และสถานที่ฝึกอบรม.....	70
4.6 แสดงความพึงพอใจของผู้เข้ารับการอบรมโครงการ.....	71
5.1 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพจากมูลของ สุกร โค และกระบือ.....	72
5.2 แสดงผลการติดตามและประเมินผลการถ่ายทอดเทคโนโลยี.....	74
ก - 1 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพของสุกร โค และกระบือ โดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซ.....	80
ก - 2 เปรียบเทียบปริมาณมีเทนที่ได้จากการวิเคราะห์โดยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ.....	81
ก - 3 ปริมาตรก๊าซชีวภาพที่ผลิตได้ใน 1 วัน ของมูลสุกร ในช่วงเวลา 08:00-16.00 น.....	81
ก - 4 ปริมาตรก๊าซชีวภาพที่ผลิตได้ใน 1 วัน ของมูลโค ในช่วงเวลา 08:00-16.00 น.....	82
ก - 5 ปริมาตรก๊าซชีวภาพที่ผลิตได้ใน 1 วัน ของมูลกระบือ ในช่วงเวลา 08:00-16.00 น.....	83
ง - 1 แสดงปริมาตรก๊าซชีวภาพจากมูลสุกร.....	98

## สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
1.1 ระบบบ่อหมักแบบพลาสติกพีวีซี.....	2
2.1 ของแข็งที่ใช้เป็นพลังงานชีวภาพ.....	10
2.2 ขั้นตอนการย่อยสลายสารอินทรีย์.....	12
2.3 แผนภาพแสดงขั้นตอนกระบวนการเกิดก๊าซชีวภาพ.....	13
2.4 กระบวนการเกิดก๊าซมีเทน.....	15
2.5 บ่อหมักข้าวแบบถังลอย.....	19
2.6 บ่อหมักข้าวแบบโดมคงที่.....	19
2.7 บ่อหมักข้าวแบบราง.....	20
2.8 บ่อหมักก๊าซชีวภาพแบบถูพีวีซี.....	20
2.9 โครงสร้างบ่อหมักแบบพลาสติกพีวีซี.....	21
2.10 บ่อแบบ Covered lagoon.....	21
2.11 บ่อหมักแบบ UASB.....	22
2.12 บ่อหมักก๊าซชีวภาพแบบ H-UASB.....	22
2.13 ใช้ก๊าซชีวภาพในการจุดติดไฟและใช้หุงต้ม.....	23
2.14 ปัญหาผลภาวะที่สัตว์ถ่ายลงในคอก.....	23
2.15 ปุ๋ยชีวภาพที่ได้จากบ่อก๊าซชีวภาพ.....	25
2.16 ลักษณะทางกายภาพของเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ ยี่ห้อ Geotech รุ่น Biogas Check..	26
2.17 โรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน.....	28
2.18 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1 เฟส.....	29
2.19 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 3 เฟส.....	29
2.20 กังหันไอน้ำผลิตไฟฟ้า.....	30
2.21 กังหันน้ำผลิตไฟฟ้า.....	31
2.22 กังหันก๊าซผลิตไฟฟ้า.....	31
2.23 กังหันลมผลิตไฟฟ้า.....	32
2.24 ขดลวดอาร์เมเจอร์.....	33
2.25 โรเตอร์แบบขั้วแม่เหล็กเรียบ.....	34
2.26 โรเตอร์แบบขั้วแม่เหล็กยื่น.....	34
2.27 ขดลวดแฉกเปอร์.....	35
2.28 เอ็กไซเตอร์แบบไร้แปรงถ่าน.....	35

## สารบัญญภาพ(ต่อ)

ภาพที่	หน้า
2.29 เอ็กไซเตอร์แบบไร้ปรองถ่านและมีไฟล๊อต.....	35
2.30 แผ่นป้ายเครื่องกำเนิดไฟฟ้า.....	35
2.31 เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า.....	38
2.32 การให้กำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง.....	39
2.33 การให้กำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ.....	39
2.34 กราฟระหว่างกระแสไฟฟ้ากระแสสลับกับเวลา.....	39
2.35 แบบถังกักเก็บก๊าซชีวภาพ .....	41
3.1 พลาสติกพีวีซี.....	45
3.2 ท่อพีวีซีขนาด 4 นิ้ว.....	45
3.3 กาวอีแวนและกาวพีวีซี.....	46
3.4 เกลียนอก-ใน พีวีซี.....	46
3.5 ยางในรถจักรยานยนต์.....	46
3.6 พลาสติกแข็ง.....	47
3.7 ท่อพีวี ขนาด 3/4 - 1 นิ้ว.....	47
3.8 สามทางพีวีซี.....	47
3.9 ขวดน้ำดื่มที่ใช้แล้ว(ขวดทำวาล์วน้ำ) .....	48
3.10 วาล์วพีวีซี.....	48
3.11 หัวเตาก๊าซ.....	48
3.12 สายส่งก๊าซ.....	49
3.13 ปูนซีเมนต์และทราย.....	49
3.14 วงบ่อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 80-100 ซม.....	49
3.15 เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ.....	50
3.16 โครงสร้างบ่อหมักก๊าซชีวภาพ.....	50
3.17 พลาสติกพีวีซีที่ตัดแล้ว.....	51
3.18 ทากาวเพื่อประกอบถังหมักพีวีซี.....	51
3.19 ติดตั้งชุดส่งก๊าซ.....	52
3.20 มัดประกอบถังหมักพีวีซีเข้ากับท่อพีวีซี.....	52
3.21 เป่าลมทดสอบรอยรั่ว.....	53
3.22 วางถังหมักในบ่อที่เตรียมไว้.....	53

## สารบัญญภาพ(ต่อ)

ภาพที่	หน้า
3.23 ทำบ่อล้นและบ่อเติม.....	53
3.24 ประกอบสายส่งก๊าซและขวดปรับแรงดัน.....	54
3.25 ติดตั้งท่อส่งก๊าซและวาล์วควบคุมก๊าซ.....	54
4.1 บ่อหมักแบบพลาสติกพีวีซีปริมาตร 8 ลูกบาศก์เมตร.....	59
4.2 การจุดติดไฟของก๊าซชีวภาพ.....	61
4.3 การเตรียมเครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า.....	64
4.4 ชุดต้นแบบการผลิตพลังงานไฟฟ้าร่วมระหว่างก๊าซชีวภาพและก๊าซไฮโดรเจน(ตัวเสริม).....	65
4.5 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณก๊าซชีวภาพกับเวลา.....	65
4.6 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิกับเวลา.....	66
4.7 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณก๊าซชีวภาพกับอุณหภูมิ.....	67
4.8 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณก๊าซชีวภาพกับเวลา.....	68
4.9 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันไฟฟ้ากับเวลา.....	68
4.10 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างกระแสไฟฟ้ากับเวลา.....	69
4.11 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณก๊าซชีวภาพกับเวลา.....	69
4.12 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันไฟฟ้ากับเวลา.....	69
4.13 เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างกระแสไฟฟ้ากับเวลา.....	70
ก - 1 บ่อหมักแบบพลาสติกพีวีซีขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร.....	79
ก - 2 ทดสอบการจุดติดไฟของผลิตก๊าซชีวภาพ.....	80
ข - 1 เเจาะพลาสติกพีวีซีเพื่อต่อกับเกลียวนอก-ใน พีวีซี.....	84
ข - 2 ติดตั้งเกลียวนอก-ใน พีวีซีกับถุงหมักพีวีซี.....	85
ข - 3 เกลียวนอก-ใน พีวีซีต่อกับพลาสติกพีวีซี.....	85
ข - 4 มัดถุงพลาสติกพีวีซีกับท่อพีวีซี.....	86
ข - 5 เป่าลมเพื่อทดสอบรอยรั่วของถุงหมักพีวีซี.....	86
ข - 6 รองพื้นบ่อหมักก่อนวางถุงหมักพีวีซีที่เตรียมไว้.....	87
ข - 7 วางถุงหมักลงในบ่อที่เตรียมไว้และเป่าลมให้ถุงอยู่ที่สภาพที่เป็นแคปซูล.....	87
ข - 8 ติดตั้งบ่อเติมมูลที่ใช้ในการเติมมูลลงในถังหมัก.....	88
ข - 9 ติดตั้งบ่อล้นเพื่อรองรับมูลที่ล้นออกมาหลังการหมัก.....	88
ข - 10 ติดตั้งสายส่งก๊าซ.....	89
ข - 11 บ่อหมักก๊าซชีวภาพแบบพลาสติกพีวีซี.....	89



## สารบัญภาพ(ต่อ)

ภาพที่	หน้า
ข - 12 ประกอบเซ็นควาล์วกับหัวเตาแก๊ส.....	90
ข - 13 ประกอบสายส่งก๊าซจากบ่อหมักเข้ากับหัวเตาแก๊ส.....	90
ข - 14 ติดตั้งวาล์วขวดน้ำเพื่อลดแรงดันเมื่อแรงดันจากบ่อหมักเกิน.....	91
ข - 15 การเติมมูลลงหมักในบ่อหมักแบบพลาสติกพีวีซี.....	91
ข - 16 ลักษณะเปลวไฟของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักในสภาวะไร้อากาศ.....	92
ข - 17 ลักษณะการวัดเพื่อตรวจหาปริมาณ CH <sub>4</sub> CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> H <sub>2</sub> S และก๊าซอื่นๆ.....	92
ข - 18 เครื่องชั่งดิจิตอล 2 ตำแหน่ง.....	93
ข - 19 การวัดเพื่อหาปริมาตรก๊าซชีวภาพ.....	93
ข - 20 ชั่งหามวลของน้ำที่ได้จากการวัด.....	94
ค - 1 เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ.....	95



มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY

# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหา

เนื่องจากพลังงานเป็นสิ่งที่มีความสำคัญต่อการดำเนินของมนุษย์เราในปัจจุบันเป็นอย่างมาก กิจกรรมหลายอย่างดำเนินไปในแต่ละวันล้วนแล้วแต่ใช้พลังงานเป็นพื้นฐาน พลังงานเป็นจุดเริ่มต้นที่ก่อให้เกิดความสะดวกสบายต่างๆในชีวิตมนุษย์เราเพิ่มมากขึ้นจากอดีต จนถึงปัจจุบันและยังจะเพิ่มมากขึ้นอีกเป็นเท่าตัวในอนาคตอันใกล้ ปัญหาที่เราประสบก็คือ เรามีแหล่งพลังงานไม่เพียงพอต่อความต้องการที่จะนำมาใช้ ดังนั้นเราจึงจำเป็นต้องนำเข้าพลังงานจากต่างประเทศ ทำให้เราเสียเปรียบดุลการค้า ดังนั้น สิ่งที่เราควรตระหนักก็คือ เราควรพยายามหาแหล่งพลังงานอื่นๆมาใช้เพื่อลดปริมาณการนำเข้าพลังงานจากต่างประเทศ

การใช้พลังงานจากการหมักมูลสัตว์เป็นอีกทางเลือกหนึ่งเนื่องจากประชาชนส่วนใหญ่มีอาชีพเกษตรกรรม การประกอบธุรกิจในด้านกิจการยังนิยมใช้แรงงานจากสัตว์เลี้ยงในครัวเรือนซึ่งได้แก่ วัว ควาย หมู นอกจากนี้ยังเลี้ยงเพื่อการค้าขาย (กิตติ ศิริกมลพร และพิภาพร วงษ์ปัดตา, 2542) ผลที่ตามมาจากการเลี้ยงสัตว์คือมูลที่เป็นของเสียจาก มูล ปัสสาวะ น้ำล้างคอกสัตว์ส่งผลให้เกิดมลพิษทาง ดิน น้ำ อากาศ ซึ่งบางทีก็มีการกำจัดโดยการนำไปตากแห้งแล้วขายเป็นปุ๋ยแต่บางที่ยังกำจัดโดยการล้างลงสู่แม่น้ำลำคลองทำให้เกิดกลิ่นเหม็น เป็นแหล่งเชื้อโรค และแหล่งเพาะพันธุ์แมลงที่เป็นพาหะนำโรคต่างๆเช่นแมลงวัน ซึ่งส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยต่อบุคคลที่อาศัยอยู่บริเวณใกล้เคียง

กระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์ในสภาวะไร้อากาศ เป็นที่รู้จักกันมาตั้งแต่ศตวรรษที่ 18 เป็นอีกวิธีการหนึ่งที่น่าสนใจเป็นอย่างมากที่จะนำมาใช้ในการบำบัดของเสียจากการเลี้ยงสัตว์ ทั้งนี้เพราะกระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์ในสภาวะไร้อากาศนั้นนอกจากจะแก้ไขมลพิษโดยลดปริมาณสารอินทรีย์ที่ถูกปล่อยออกสู่สภาวะแวดล้อมแล้วยังได้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซมีเทน ( $CH_4$ ) เกิดขึ้นอีกด้วย และสามารถนำไปใช้เป็นพลังงานเชื้อเพลิงได้ (บรรพต ทองนาค, 2546) เป็นการช่วยแก้ไขปัญหาด้านพลังงาน และก๊าซชีวภาพจากวัตถุดิบชีวภาพก็ถือว่าเป็น “พลังงานทางเลือก” อีกรูปแบบที่ไม่ควรมองข้าม ทั้งนี้ แก๊สชีวภาพหรือไบโอแก๊สเป็นแก๊สที่เกิดขึ้นจากกระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์วัตถุในกระบวนการย่อยสลายโดยไม่ต้องอาศัยออกซิเจน และในแก๊สชีวภาพนี้ก็ประกอบด้วย ก๊าซมีเทน ( $CH_4$ ) คาร์บอนไดออกไซด์ ( $CO_2$ ) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) และก๊าซไนโตรเจน ( $N_2$ ) ซึ่งคุณสมบัติของก๊าซมีเทนนั้นเป็นก๊าซที่ติดไฟได้ ดังนั้น “แก๊สชีวภาพ” ที่มีมีเทนอยู่เป็นจำนวนมากจึงสามารถใช้เป็นพลังงานทดแทนได้ และหากตะกอนที่เหลือจากกระบวนการดังกล่าว สามารถนำมาใช้เป็นปุ๋ยให้แก่พืช ทั้งนี้เพราะกากตะกอนหลังการหมัก ประกอบด้วยธาตุอาหารหลัก ธาตุอาหารรอง และธาตุอาหารเสริมพืชสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ทันที เราจึงควรให้ความสำคัญกับเทคโนโลยีการผลิตก๊าซชีวภาพที่เหมาะสมและมีความคุ้มค่า และเราควรนำเอาเทคโนโลยีการผลิตก๊าซชีวภาพมาใช้ในการลดปัญหามลพิษจากการเลี้ยงสัตว์นอกจากได้ก๊าซชีวภาพที่ใช้เป็นพลังงานทดแทนแล้วยังช่วยลดปัญหามลพิษทางสิ่งแวดล้อมอีกด้วย ซึ่งการสร้างบ่อหมักก๊าซชีวภาพโดยใช้ถังหมักแบบพลาสติกพีวีซีขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร สามารถติดตั้งได้ง่าย ต้นทุนที่ใช้ในการผลิตก็ไม่สูงมาก ประมาณ 3,000 บาทต่อหนึ่งบ่อ อายุการใช้งานของบ่อหมักจะอยู่ได้ประมาณ 6-7 ปี บ่อขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร สามารถผลิตและให้พลังงานที่เหมาะสมในการนำมาใช้งานแทนก๊าซหุงต้มในหนึ่งวันต่อหนึ่งครอบครัว ครอบครัวละ 4-5 คน



รูปที่ 1.1 ระบบบ่อหมักแบบพลาสติกพีวีซี

จังหวัดมหาสารคามเป็นจังหวัดที่มีประชากรส่วนใหญ่ประกอบอาชีพเกษตรกรรมและเลี้ยงสัตว์ในครัวเรือน โดยสิ่งปฏิกูลทั้งหลายที่เกิดขึ้นจากระบบเกษตรกรรมและของเสียจากมูลและปัสสาวะที่ขับถ่ายออกจากตัวสัตว์เลี้ยงซึ่งยังไม่มีระบบจัดการกับของเสียที่เกิดขึ้น ส่งผลให้เกิดมลภาวะทางสิ่งแวดล้อมภายในชุมชน เช่น ปัญหามลภาวะของกลิ่น น้ำเสีย แมลงวัน และพาหะนำโรคต่างๆ เป็นต้น ดังนั้น จึงควรมีระบบการกำจัดของเสียภายในชุมชนและควรใช้วิธีการที่เหมาะสมเพื่อจะช่วยลดปัญหามลภาวะที่กล่าวมาข้างต้น ซึ่งการกำจัดมูลและปัสสาวะจากสัตว์ด้วยระบบก๊าซชีวภาพ ถือเป็นวิธีที่เหมาะสมและใช้กันอย่างแพร่หลาย นอกจากนี้ภายหลังจากการบำบัด ยังได้ก๊าซมีเทน (methane,  $\text{CH}_4$ ) เป็นผลพลอยได้ โดยสามารถนำไปใช้เป็นพลังงานสำหรับการหุงต้มและให้ความร้อน จากรายงานการวิจัยของรองศาสตราจารย์ ดร.สุชน ตั้งทวีพัฒน์ อาจารย์คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ที่ได้คิดค้นการทำถุงหมักก๊าซชีวภาพด้วยพีวีซีที่มีราคาไม่แพง โดยประยุกต์ใช้วัสดุอุปกรณ์ที่หาได้ง่ายในท้องถิ่น มาเป็นอุปกรณ์สำหรับกักเก็บมูลขนาด 7 ลูกบาศก์เมตร เพื่อการหมักให้ได้ก๊าซมีเทนจำนวนวันละประมาณ 2-3 ลูกบาศก์เมตร เพียงพอต่อการใช้หุงต้ม แทนก๊าซ LPG ได้ไม่น้อยกว่าเดือนละ 1 ถึงประมาณ 400-500 บาท หรือเท่ากับปีละ 4,800-6,000 บาทต่อครัวเรือน รวมทั้งยังได้กากที่ผ่านการย่อยสลายแล้วมาใช้เป็นปุ๋ยอินทรีย์อีกด้วย

ทั้งนี้สืบเนื่องจากในปีงบประมาณ 2556 คณะผู้วิจัยได้รับจัดสรรงบประมาณแผ่นดินด้านการวิจัย ภายใต้ชื่อโครงการ “การส่งเสริมพลังงานทดแทนโดยการผลิตก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงในเขต ต.กุดรัง อ.กุดรัง จ.มหาสารคาม” ซึ่งทางคณะผู้วิจัยได้สรุปผลและส่งรายงานฉบับสมบูรณ์เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งเมื่อรายงานวิจัยดังกล่าวได้รับการเผยแพร่ออกไป สู่หน่วยงานต่างๆ ในจังหวัดมหาสารคามโดยเฉพาะองค์การบริหารส่วนจังหวัดมหาสารคามทำให้มี องค์การบริหารส่วนท้องถิ่นต่างๆ สนใจในตัวโครงการเพราะเป็นโครงการที่มุ่งสร้างวิทยากรตัวคุณในการผลิตก๊าซชีวภาพสำหรับชุมชนเป็นสำคัญ และผลพลอยได้ด้านพลังงานทดแทนคือการผลิตก๊าซชีวภาพใช้ในครัวเรือน รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1.1 แสดงผลสรุปของโครงการในปี พ.ศ. 2556

กลุ่มเกษตรกร	จำนวนผู้เข้าอบรม (ราย)	จำนวนบ่อก๊าซชีวภาพ (บ่อ)	
		จุดสาธิต (บ่อ)	เกษตรกรนำไป ขยายผล(บ่อ)
1. ผู้นำชุมชนและ เกษตรกรผู้ทำปุ๋ยคอก	12	7	12
2. เกษตรกรผู้เพาะเลี้ยง สัตว์รายย่อย	28	4	25
3. ผู้นำชุมชนในเขต ตำบลกุดรัง	19	15	17
<b>รวม</b>	<b>59</b>	<b>26</b>	<b>54</b>

ทั้งนี้คณะผู้วิจัยได้รับจัดสรรงบประมาณแผ่นดินด้านการวิจัย ภายใต้ชื่อโครงการ “การต่อยอดโครงการส่งเสริมพลังงานทดแทนโดยการผลิตก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงในเขต จังหวัดมหาสารคาม” อีกครั้งในปีงบประมาณ 2559 ซึ่งได้รับจัดสรรงบประมาณดังกล่าวแล้ว 50 % และมีความก้าวหน้าในการดำเนินโครงการแล้วกว่า 40 % ซึ่งมีเกษตรกรผู้ทำปุ๋ยคอกรายย่อยให้ความสนใจในตัวโครงการจำนวนมาก ซึ่งผู้วิจัยได้ส่งเสริมให้เกษตรกรผู้เลี้ยงโคนมหรือเกษตรกรที่ทำการปุ๋ยคอกทั่วไปหันมาสนใจ ในการใช้พลังงานทดแทนที่เกษตรกรสามารถผลิตได้เองจากมูลสัตว์ที่เกษตรกรเลี้ยง ซึ่งเกษตรกรส่วนใหญ่ให้ความสนใจและมีแนวความคิดที่จะการต่อยอดในการใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับผลิตไฟฟ้า ตัวอย่างเช่นฟาร์มเกษตรกรผู้เลี้ยงโคนมในเขตตำบลโคกก่อจังหวัดมหาสารคาม ซึ่งส่วนใหญ่อยู่ห่างจากระบบสายส่งไฟฟ้าเมื่อต้องการรีดนมในช่วงเวลาเช้าและเย็น จำเป็นต้องเดินเครื่องปั่นไฟซึ่งปัจจุบันใช้น้ำมันเป็นเชื้อเพลิง หากนำก๊าซชีวภาพที่ผลิตได้มาทดแทนเชื้อเพลิงดังกล่าว จะเป็นการลดต้นทุนการผลิตและเพิ่มรายได้ให้แก่เกษตรกรได้เป็นอย่างมาก โดยความต่อเนื่องของเทคโนโลยีจะขยายผลและมีการใช้งานอย่างต่อเนื่องและแพร่หลาย มากขึ้นในฟาร์มเกษตรกรผู้เลี้ยงโคนมหรือเกษตรกรผู้ทำปุ๋ยคอกรายย่อย

คณะผู้วิจัยจึงมีแนวความคิดที่จะส่งเสริมพลังงานทดแทนโดยการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงในเขต จังหวัดมหาสารคาม โดยการขยายผลไปสู่ชุมชนที่มีความเข้มแข็งและมีศักยภาพจากการผลิตก๊าซชีวภาพในระดับครัวเรือนภายในชุมชนที่อยู่ในเขตจังหวัดมหาสารคามซึ่งเป็นจังหวัดที่มีประชากรส่วนใหญ่ประกอบอาชีพเกษตรกรรมและเลี้ยงสัตว์ในครัวเรือนรวมถึงกลุ่มฟาร์มเกษตรกรผู้เลี้ยงโคนมในพื้นที่จังหวัดมหาสารคาม โดยสิ่งปฏิภูลทั้งหลายที่เกิดขึ้นจากระบบเกษตรกรรมหรือของเสียจากมูลและปัสสาวะที่ขับถ่ายออกจากตัวสัตว์เลี้ยง ซึ่งยังไม่มียุทธศาสตร์การจัดการกับของเสียที่เกิดขึ้น ส่งผลให้เกิดมลภาวะทางสิ่งแวดล้อมภายในชุมชน เช่น ปัญหามลภาวะของกลิ่น น้ำเสีย แผลงวัน และพาหะนำโรคต่างๆ เป็นต้น ดังนั้นจึงควรมีระบบการกำจัดของเสียภายในชุมชนและควรใช้วิธีการที่เหมาะสมเพื่อจะช่วยลดปัญหามลภาวะที่กล่าวมาข้างต้น ซึ่งการกำจัดมูลและปัสสาวะจากสัตว์ด้วยระบบก๊าซชีวภาพ ถือเป็นวิธีที่เหมาะสมและใช้กันอย่างแพร่หลาย นอกจากนี้ภายหลังจากบำบัด ยังได้ก๊าซมีเทน (methane, CH<sub>4</sub>) ที่เป็นผลพลอยได้โดยสามารถนำไปใช้เป็นพลังงานสำหรับการหุงต้มและให้ความร้อน จากรายงานการวิจัยของรองศาสตราจารย์ ดร.สุชน ตั้งทวีพัฒน์ อาจารย์คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ที่ได้คิดค้นการทำถุหมักก๊าซชีวภาพด้วยวิธีที่มีราคาไม่แพง โดยประยุกต์ใช้วัสดุอุปกรณ์ที่หาได้ง่ายในท้องถิ่น มาเป็นอุปกรณ์

สำหรับกักเก็บมูลขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร เพื่อการหมักให้ได้ก๊าซมีเทนจำนวนวันละประมาณ 3-4 ลูกบาศก์เมตร เพียงพอต่อการใช้หุงต้มแทนก๊าซ LPG ได้ไม่น้อยกว่าเดือนละ 1-2 ถัง คิดเป็นค่าใช้จ่ายประมาณ 450-550 บาท ต่อเดือน หรือเท่ากับปีละ 5,400-6,600 บาทต่อครัวเรือน รวมถึงการใช้ก๊าซชีวภาพเดินเครื่องปั่นไฟเพื่อลดต้นทุน ค่าใช้จ่ายด้านไฟฟ้าและน้ำมันเชื้อเพลิงในการปั่นไฟได้ไม่น้อยกว่าเดือนละประมาณ 2,500-3,500 บาท หรือเท่ากับปีละ 30,000-42,000 บาทต่อครัวเรือน รวมทั้งยังได้กากที่ผ่านการย่อยสลายแล้วมาใช้เป็นปุ๋ยอินทรีย์อีกด้วย

ซึ่งแนวทางหนึ่งตามยุทธศาสตร์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม โดยร่างยุทธศาสตร์มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2560-2565) ในประเด็นยุทธศาสตร์ที่ 2: วิจัยและพัฒนาองค์ความรู้ เพื่อพัฒนาท้องถิ่นและเสริมสร้างความเข้มแข็งทางวิชาการ ซึ่งเป้าประสงค์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคามคือ มีงานวิจัยและนวัตกรรมที่ตอบสนองต่อสังคมกับการพัฒนาท้องถิ่นและภูมิภาค เพื่อนำไปสู่การแข่งขันของประเทศได้อย่างยั่งยืน ซึ่งวิสัยทัศน์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม คือเป็นมหาวิทยาลัยชั้นนำเพื่อพัฒนาท้องถิ่น เป็นคลังปัญญาและที่พึ่งของสังคมตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง อีกทั้งยุทธศาสตร์การวิจัยของชาติ ยุทธศาสตร์ที่ 2 เทคโนโลยีในการบูรณาการพลังงานชนบท เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตและสามารถพึ่งพาตนเองได้ ซึ่งมีเป้าประสงค์เพื่อการนำวัสดุเหลือทิ้ง ตลอดจนน้ำเสียจากภาคเกษตรกรรมในการผลิตไฟฟ้าชุมชน การนำระบบผลิตพลังงานชีวมวลที่ได้จากวัสดุเหลือทิ้งทางเกษตรที่สามารถเคลื่อนย้ายได้ในระดับชุมชน นวัตกรรมด้านพลังงานต่อชุมชนและการทำแบบจำลองการใช้และการจัดหาพลังงานของประเทศเพื่อเป็นแนวทางการกำหนด ยุทธศาสตร์ในระยะยาว และยุทธศาสตร์การวิจัยของชาติยังได้ชี้เฉพาะเจาะจงลงไปในแผนงานวิจัยที่ 1 การวิจัยและพัฒนาการนำวัสดุเหลือทิ้งทางการเกษตร ตลอดจนน้ำเสียจากภาคเกษตรกรรมในการผลิตไฟฟ้าชุมชน ให้มีประสิทธิภาพและได้มาตรฐานอย่างยั่งยืน

ทางคณะผู้วิจัยจึงได้มีการสำรวจข้อมูลความต้องการของชุมชนในด้านเทคโนโลยีที่สามารถช่วยให้ชุมชนพึ่งพาตัวเองโดยยึดหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียง ซึ่งพบว่าในส่วนของชุมชนตำบลโคกก่อมีความต้องการเทคโนโลยีด้านการอบแห้งผลผลิตทางการเกษตรหรือถนอมอาหารโดยการอบแห้งและมีความต้องการพลังงานทดแทนด้านการผลิตพลังงานก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ในการเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าของเกษตรกร รวมถึงกลุ่มเกษตรกรผู้ทำปศุสัตว์รายย่อยก็มีความต้องการผลิตพลังงานก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ในการเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าเพื่อใช้ในครัวเรือนเช่นกัน ทางคณะผู้วิจัยจึงมีความต้องการที่จะส่งเสริมพลังงานทดแทนโดยการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงในเขตจังหวัดมหาสารคาม โดยเป็นลักษณะของการถ่ายทอดเทคโนโลยีและการอบรมเชิงปฏิบัติการด้านการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนให้แก่ผู้นำชุมชนและเกษตรกรผู้สนใจ ทั้งนี้ทางคณะผู้วิจัยได้เล็งเห็นความสำคัญจึงได้นำองค์ความรู้การผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนมาใช้เพื่อลดต้นทุนค่าใช้จ่ายด้านไฟฟ้าและน้ำมันเชื้อเพลิงในการปั่นไฟภายในชุมชนของพื้นที่จังหวัดมหาสารคาม ซึ่งจะเป็นแหล่งให้ข้อมูล ให้การอบรม ให้คำแนะนำปรึกษา รวมทั้งถ่ายทอดเทคโนโลยีให้กับชุมชนอื่นๆ เพื่อให้ชุมชน/ครัวเรือนเกษตรกรที่อยู่ในชนบท สามารถพึ่งพาตนเองและมีความยั่งยืนตลอดไป โดยทางคณะผู้วิจัยได้ทำข้อตกลงความร่วมมือกับองค์การบริหารส่วนตำบลโคกก่อซึ่งเป็นพื้นที่ดำเนินโครงการ ซึ่งมีเกษตรกรผู้เลี้ยงสัตว์ขนาดเล็ก (รายย่อย) จำนวน 19 ชุมชนและคัดเลือกชุมชนที่มีศักยภาพในการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพจำนวน 10 ชุมชน โดยในแต่ละชุมชนจะถ่ายทอดเทคโนโลยีการสร้างบ่อผลิตก๊าซชีวภาพขนาดเล็กและถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพ ซึ่งจะอบรมเชิงปฏิบัติการด้านการผลิตก๊าซชีวภาพขนาดเล็กสำหรับครัวเรือนจำนวนชุมชนละ 4 บ่อ ซึ่งจะสร้างบ่อก๊าซชีวภาพขนาดเล็กทั้งสิ้น

40 บ่อ และอบรมเชิงปฏิบัติการด้านการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพ จำนวนชุมชนละ 2 ครัวเรือน ซึ่งจะสร้างผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพทั้งสิ้น 20 ครัวเรือน

ประโยชน์ที่ได้จากการส่งเสริมพลังงานทดแทนโดยการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือน โดยลักษณะของการถ่ายทอดเทคโนโลยีและการอบรมเชิงปฏิบัติการด้านการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพสำหรับครัวเรือนจะสามารถลดค่าใช้จ่ายในการใช้ก๊าซหุงต้ม(LPG)และ/หรือค่าเชื้อเพลิงในครัวเรือนอย่างน้อยครัวเรือนละ 450 - 550 บาท/เดือน ซึ่งเท่ากับทั้งโครงการ ๓ คาดว่าจะลดค่าใช้จ่ายได้ 18,000 - 22,000 บาท/เดือน หรือเท่ากับ 216,000 - 264,000 บาท/ปี รวมถึงลดค่าใช้จ่ายด้านไฟฟ้าและน้ำมันเชื้อเพลิงในการปั่นไฟในครัวเรือนอย่างน้อยครัวเรือนละ 2,500 - 3,500 บาท/เดือน ซึ่งเท่ากับทั้งโครงการ ๓ คาดว่าจะลดค่าใช้จ่ายได้ 50,000 - 70,000 บาท/เดือน หรือเท่ากับ 600,000 - 840,000 บาท/ปี และลดค่าใช้จ่ายในการใช้ปุ๋ยเคมีสำหรับการเกษตรลงได้ประมาณ 1/3 ของค่าใช้จ่ายเดิม หรือเท่ากับได้ปุ๋ยอินทรีย์จากการหมักมูลสัตว์ไปใช้กับแปลงพืชผักหรือใช้กับพื้นที่เกษตรอื่นๆ ทำให้ได้ผลผลิตเพิ่มขึ้น (ในรายที่ไม่เคยซื้อ/ไม่เคยใช้ปุ๋ยเคมี) ความเป็นอยู่ในชุมชน (ที่มีการเลี้ยงสัตว์และเกษตรกรผู้ทำอาชีพโคนม) ดีขึ้น ซึ่งโครงการส่งเสริมพลังงานทดแทนโดยการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือน ยังจะสามารถนำไปถ่ายทอดเผยแพร่เทคโนโลยี ให้กับเกษตรกรที่สนใจในเขตพื้นที่อื่นๆ เพื่อเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการใช้ก๊าซหุงต้ม(LPG), ค่าใช้จ่ายด้านน้ำมันเชื้อเพลิง, ค่าใช้จ่ายด้านค่าไฟฟ้าและค่าใช้จ่ายด้านปุ๋ยเคมี สอดคล้องกับนโยบายของประเทศและยังเป็นการสานสัมพันธ์โดยเปิดโอกาสให้ชุมชนต่าง ๆ ได้รู้จักมหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคามมากยิ่งขึ้น และความสัมพันธ์ที่เกิดขึ้นระหว่างมหาวิทยาลัยและท้องถิ่นยังสามารถที่จะพัฒนาต่อเนื่องให้เป็นเครือข่ายการเรียนรู้ด้านพลังงานทดแทนและสิ่งแวดล้อม เกิดศูนย์กลางการเรียนรู้ขยายผลต่อไปยังชุมชน เพื่อพื้นฐานในการก่อให้เกิดการพัฒนาประเทศอย่างยั่งยืนต่อไปในอนาคต

## 1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

1.2.1 เพื่อสร้างวิทยากรตัวคูณในการถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิตก๊าซชีวภาพภายในชุมชนและผลิตไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพ ซึ่งวิทยากรตัวคูณดังกล่าวจะเป็นวิทยากรสำหรับชุมชนนั้นๆหรือชุมชนข้างเคียงเพื่อจะสามารถถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิตก๊าซชีวภาพและผลิตไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ในครัวเรือน ให้แก่สมาชิกในชุมชนหรือสำหรับผู้ที่มีสนใจในการสร้างระบบผลิตไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ในครัวเรือน

1.2.2 เพื่อแปลงก๊าซชีวภาพที่ได้ไปเป็นพลังงานทดแทนสำหรับการหุงต้มในครัวเรือนทำให้ลดค่าใช้จ่ายในการใช้ก๊าซหุงต้ม (LPG) และทดสอบการใช้ก๊าซชีวภาพเดินเครื่องปั่นไฟเพื่อลดต้นทุนค่าใช้จ่ายด้านไฟฟ้าและน้ำมันเชื้อเพลิงในครัวเรือน

1.2.3 เพื่อให้เกษตรกรนำกากอินทรีย์ที่ผ่านการย่อยสลายแล้วมาใช้เป็นปุ๋ยอินทรีย์ทำให้ลดค่าใช้จ่ายในการใช้ปุ๋ยเคมีได้อีกทางหนึ่ง

### 1.3 ประโยชน์ที่ได้รับจากงานวิจัย

#### 1.3.1 ทางเศรษฐกิจ

1.3.1.1 ลดค่าใช้จ่ายในการใช้ก๊าซหุงต้มและ/หรือค่าเชื้อเพลิงในครัวเรือนอย่างน้อยครัวเรือนละ 400 บาท/เดือน ซึ่งเท่ากับทั้งโครงการ ฯ คาดว่าจะลดค่าใช้จ่ายได้ 8,000 บาท/เดือน หรือเท่ากับ 96,000 บาท/ปี

1.3.1.2 ลดค่าใช้จ่ายด้านไฟฟ้าและน้ำมันเชื้อเพลิงในการปั่นไฟในครัวเรือนอย่างน้อยครัวเรือนละ 300 บาท/เดือน ซึ่งเท่ากับทั้งโครงการ ฯ คาดว่าจะลดค่าใช้จ่ายได้ 6,000 บาท/เดือน หรือเท่ากับ 72,000 บาท/ปี

1.3.1.3 ลดค่าใช้จ่ายในการใช้ปุ๋ยเคมีสำหรับการเกษตรลงได้ประมาณ 1/3 ของค่าใช้จ่ายเดิม หรือเท่ากับได้ปุ๋ยอินทรีย์จากการหมักมูลสัตว์ไปใช้กับแปลงพืชผักหรือใช้กับพื้นที่เกษตรอื่นๆ ทำให้ได้ผลผลิตเพิ่มขึ้น (ในรายที่ไม่เคยซื้อ/ไม่เคยใช้ปุ๋ยเคมี) ความเป็นอยู่ในชุมชน (ที่มีการเลี้ยงสัตว์) ดีขึ้น

#### 1.3.2 ทางสังคม

1.3.2.1 สังคมในชนบท/ชุมชนอยู่ดีมีสุข ให้ความเอื้อเฟื้อและช่วยเหลือซึ่งกันและกัน

#### 1.3.3 ทางสิ่งแวดล้อม

1.3.3.1 ช่วยลดมลภาวะจากกลิ่นเหม็น รวมทั้งแมลงที่บินไปสร้างความรำคาญ/รบกวนเพื่อนบ้านที่อยู่ในชุมชน เมื่อมีการเลี้ยงสัตว์ เช่น โค กระบือ สุกรและสัตว์ปีก

### 1.4 ขอบเขตของงานวิจัย

1.4.1 ส่งเสริมการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพสำหรับครัวเรือน

1.4.2 ถ่ายทอดเทคโนโลยีและการอบรมเชิงปฏิบัติการหลักสูตรการผลิตก๊าซชีวภาพขนาดเล็กและหลักสูตรการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพสำหรับครัวเรือนให้แก่ผู้นำชุมชนและเกษตรกรผู้สนใจ เพื่อให้ได้มาซึ่งวิทยากรตัวคูณที่มีความเชี่ยวชาญ

1.4.3 ประเมินผลลัพธ์จากการใช้ก๊าซชีวภาพและจากการเดินเครื่องปั่นไฟจากก๊าซชีวภาพเพื่อทดแทนการใช้ก๊าซหุงต้ม (LPG) รวมถึงทดแทนการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงในการปั่นไฟ ต่อค่าใช้จ่ายของครัวเรือนที่ลดลง

### 1.5 นิยามศัพท์เฉพาะ

ศัพท์เฉพาะที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัยมีดังต่อไปนี้

1.5.1 ก๊าซชีวภาพ หรือไบโอแก๊ส คือ ก๊าซที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติจากการหมักย่อยสลายของสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะไร้อากาศ (Anaerobic digestion) โดยมีจุลินทรีย์หลายชนิดเป็นตัวย่อยสลาย

1.5.2 ก๊าซมีเทน คือ ก๊าซที่เกิดจากการหมักของสารอินทรีย์โดยกระบวนการนี้สามารถเกิดขึ้นได้ในหลุมขยะกองมูลสัตว์ และก้นบ่อแหล่งน้ำนิ่ง

1.5.3 เชื้อเพลิงชีวภาพ คือ เชื้อเพลิงที่ได้จากชีวมวล หรือสารที่ได้จากพืชและสัตว์โดยมีพื้นฐานจากการสังเคราะห์แสง แล้วเก็บรวบรวมพลังงานจากดวงอาทิตย์เอาไว้ในรูปของพลังงานเคมีพืชเป็นพลังงานชีวภาพรูปแบบหนึ่งเพราะเป็นพลังงานที่เกิดขึ้นเองโดยกลไกของธรรมชาติที่เรียกว่า “กระบวนการสังเคราะห์แสง” ซึ่งพืชจะเปลี่ยนพลังงานแสงอาทิตย์ให้เป็นพลังงานสะสมในรูปของสารอินทรีย์ที่เป็นประโยชน์ต่อการเจริญเติบโตของพืช เมื่อคนหรือสัตว์กินพืชเป็นอาหารก็จะได้สารอินทรีย์ที่เป็นประโยชน์ต่อร่างกายเราเรียกสารอินทรีย์จากสิ่งมีชีวิตทั้งหลายว่าชีวมวลและเมื่อเรานำสารอินทรีย์เหล่านั้นมาผ่านกระบวนการที่เหมาะสมจะสามารถเปลี่ยนชีวมวลเหล่านั้นให้เป็นพลังงานที่เป็นประโยชน์ได้เชื้อเพลิงชีวภาพ

1.5.4 Hydrogen sulfide แก๊สไข่เน่าเป็นแก๊สที่มีกลิ่นเหม็น เกิดจากการย่อยสลายของซากของเสียและสิ่งมีชีวิต แก๊สชนิดนี้เป็นแก๊สสำคัญ (asphyxiant) ที่มีพิษรุนแรง ทำให้เกิดการตายได้บ่อย โดยเฉพาะในกรณีการลงสู่หลุมบ่อที่มีลักษณะอับอากาศ เช่น ใต้ท้องเรือประมงที่มีซากปลาเน่าหมักหมม บ่อเก็บมูลสัตว์ทำปุ๋ยคอก เป็นต้น

1.5.5 Psychrophilic แบคทีเรียชนิดนี้จะผลิตก๊าซได้ในช่วงอุณหภูมิ 0-10 องศาเซลเซียส แต่จะผลิตก๊าซได้ปริมาณที่น้อยและเมื่ออุณหภูมิต่างจากนี้ แบคทีเรียชนิดนี้จะหยุดการย่อยอินทรีย์สาร ทำให้ไม่เกิดก๊าซ และแบคทีเรียชนิดนี้อาจจะตายลงได้

1.5.6 Mesophilic แบคทีเรียชนิดนี้จะผลิตก๊าซได้ในช่วงอุณหภูมิ 30-40 องศาเซลเซียส ผลิตก๊าซได้ในปริมาณปานกลางแต่จะทนต่อสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงได้ดี ถึงอุณหภูมิจะแตกต่างไปกว่านี้เล็กน้อย แบคทีเรียชนิดนี้ก็ยังสามารถมีชีวิตอยู่ได้

1.5.7 Thermophilic แบคทีเรียชนิดนี้จะผลิตก๊าซได้ในช่วงอุณหภูมิ 50-58 องศาเซลเซียส ผลิตก๊าซได้ในปริมาณมากที่สุดในบรรดาแบคทีเรียทั้ง 3 ชนิด แต่แบคทีเรียชนิดนี้เป็นพวกที่อ่อนแอที่สุดไม่สามารถทนกับสภาวะแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงไปเพียงเล็กน้อย เช่น มีฝนตกซึ่งจะทำให้อุณหภูมิลดลงประมาณ 2 องศาเซลเซียส แบคทีเรียชนิดนี้จะตายทันที ดังนั้นถ้าหากต้องการให้แบคทีเรียชนิดนี้ย่อยอินทรีย์สารที่มีปริมาณมากให้หมดเร็วๆ จะต้องมีการควบคุมสภาวะแวดล้อมของบ่อดำ



มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY



## บทที่ 2

### แนวคิด ทฤษฎี เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

#### 2.1 ก๊าซชีวภาพ

ก๊าซชีวภาพ หรือไบโอแก๊ส คือแก๊สที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติจากการหมักย่อยสลายของสารอินทรีย์ ภายใต้สภาวะไร้อากาศ (Anaerobic digestion) โดยมีจุลินทรีย์หลายชนิดเป็นตัวย่อยสลายโดยทั่วไปจะหมายถึง ก๊าซมีเทน ที่เกิดจากการหมักของสารอินทรีย์โดยกระบวนการนี้สามารถเกิดขึ้นได้ในหลุมขยะกองมูลสัตว์ และก้นบ่อแหล่งน้ำนิ่ง กล่าวคือเมื่อไรก็ตามที่มีสารอินทรีย์หมักหมมกันเป็นเวลานานก็อาจเกิดก๊าซชีวภาพ และองค์ประกอบส่วนใหญ่ของก๊าซชีวภาพก็จะประกอบด้วยแก๊สมีเทน ( $\text{CH}_4$ ) ประมาณ 50-70 % และก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ( $\text{CO}_2$ ) ประมาณ 30-40% ส่วนที่เหลือเป็นแก๊สชนิดอื่น ๆ เช่น ก๊าซไฮโดรเจน ( $\text{H}_2$ ) ก๊าซออกซิเจน ( $\text{O}_2$ ) ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $\text{H}_2\text{S}$ ) ก๊าซไนโตรเจน ( $\text{N}_2$ ) และไอน้ำ ปนอยู่บ้างเล็กน้อย ก๊าซที่เกิดจากกระบวนการหมักจะมีปริมาณที่แตกต่างกันขึ้นอยู่กับวัตถุดิบที่ใช้และสภาวะของกระบวนการหมัก ก๊าซชีวภาพมีคุณสมบัติเป็นเชื้อเพลิงที่สามารถทดแทนเชื้อเพลิงจากแหล่งอื่นได้ เช่น ฟืน ถ่าน น้ำมัน ก๊าซหุงต้ม เป็นต้น ก๊าซชีวภาพสามารถนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในการหุงต้มได้โดยตรงเหมือน ก๊าซ LPG ซึ่งมีความสะดวกในการใช้งานมากกว่าการใช้ฟืนหรือถ่านทั้งยังปราศจากควันและเขม่าด้วยจึงทำให้สถานที่ที่ใช้ก๊าซชีวภาพมีความสะอาดกว่าการใช้ ฟืน ถ่าน ยังสามารถให้พลังงานด้านแสงสว่างเมื่อนำมาใช้กับตะเกียงหรือเครื่องปั่นไฟรวมทั้งให้พลังงานความร้อนนอกจากนั้นยังสามารถนำไปใช้กับรถยนต์ชนิดต่างๆ แทนน้ำมันได้อีกด้วย ก๊าซชีวภาพที่สามารถใช้เป็นพลังงานเชื้อเพลิงได้จะต้องมีแก๊สมีเทนเป็นองค์ประกอบไม่น้อยกว่าร้อยละ 50 ซึ่งวิธีการบำบัดน้ำเสียและลดมลพิษด้วยเทคโนโลยีก๊าซชีวภาพ สามารถให้ประโยชน์ถึง 3 ประการ คือ

- 1) ให้พลังงานในรูปของก๊าซชีวภาพ
- 2) ลดปัญหามลพิษและสภาพแวดล้อม
- 3) กากที่ผ่านการย่อยสลายแล้วสามารถนำไปใช้เป็นปุ๋ยอินทรีย์ในสภาพปุ๋ยน้ำ และปุ๋ยแห้ง เพื่อการปรับปรุงบำรุงดินได้ดี

##### 2.1.1 กลุ่มแบคทีเรียที่ทำการย่อยสลาย กลุ่มนี้มีด้วยกัน 3 ชนิด ได้แก่

1.) Psychrophilic แบคทีเรียชนิดนี้จะผลิตก๊าซได้ในช่วงอุณหภูมิ 0-10 องศา-เซลเซียส แต่จะผลิตก๊าซได้ปริมาณที่น้อยและเมื่ออุณหภูมิต่างจากนี้ แบคทีเรียชนิดนี้จะหยุดการย่อยอินทรีย์สาร ทำให้ไม่เกิดก๊าซและแบคทีเรียชนิดนี้อาจจะตายลงได้

2.) Mesophilic แบคทีเรียชนิดนี้จะผลิตก๊าซได้ในช่วงอุณหภูมิ 30-40 องศา-เซลเซียส ผลิตก๊าซได้ในปริมาณปานกลางแต่จะทนต่อสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงได้ดี ถึงอุณหภูมิจะแตกต่างไปกว่านี้เล็กน้อย แบคทีเรียชนิดนี้ก็ยังสามารถมีชีวิตอยู่ได้

3.) Hemophilic แบคทีเรียชนิดนี้จะผลิตก๊าซได้ในช่วงอุณหภูมิ 50-58 องศา-เซลเซียส ผลิตก๊าซได้ในปริมาณมากที่สุดในบรรดาแบคทีเรียทั้ง 3 ชนิด แต่แบคทีเรียชนิดนี้เป็นพวกที่อ่อนแอที่สุดไม่สามารถทนกับสภาวะแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงไปเพียงเล็กน้อย เช่น มีฝนตกซึ่งจะทำให้อุณหภูมิในบ่อลดลงประมาณ 2 องศาเซลเซียส แบคทีเรียชนิดนี้จะตายทันที ดังนั้นถ้าหากต้องการให้แบคทีเรียชนิดนี้ย่อยอินทรีย์สารที่มีปริมาณมากให้หมดเร็วๆ จะต้องมีการควบคุมสภาวะแวดล้อมของบ่อด้วย (เชียงใหม่, มหาวิทยาลัย, 2556)

ตารางที่ 2.1 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพ

องค์ประกอบ	เปอร์เซ็นต์ (%)
ก๊าซมีเทน (CH <sub>4</sub> )	50-70
ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> )	30-40
ก๊าซไฮโดรเจน (H <sub>2</sub> )	5-10
ก๊าซไนโตรเจน (N <sub>2</sub> )	1-2
ไอน้ำ (H <sub>2</sub> O)	0.3
ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H <sub>2</sub> S)	เล็กน้อย

ที่มา :ไทยแลนด์อินดัสตรีต่อทคอม, 2010

2.1.2 การทำระบบก๊าซชีวภาพก่อให้เกิดประโยชน์ทั้งในด้านการอนุรักษ์พลังงานการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม และการเกษตรนอกจากนี้ยังให้ผลตอบแทนในรูปแบบต่างๆอีกมากมาย ดังต่อไปนี้

1) การอนุรักษ์พลังงาน ก๊าซชีวภาพ 1 ลูกบาศก์เมตร สามารถทดแทนพลังงานในรูปแบบต่างๆ ได้ ดังนี้ ก๊าซหุงต้ม (LPG) 0.46 กิโลกรัม น้ำมันเบนซิน 0.67 ลิตร น้ำมันเตา 0.55 ลิตร และพลังงานไฟฟ้า 1.20 กิโลวัตต์-ชั่วโมง

2) การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมการใช้เทคโนโลยีก๊าซชีวภาพในการจัดการน้ำเสียในฟาร์มเลี้ยงสัตว์ ก่อให้เกิด ประโยชน์ด้านสิ่งแวดล้อม ดังนี้

ลดปัญหามลพิษทางน้ำโดยสามารถบำบัดและลดสารปนเปื้อนของสารอินทรีย์ในน้ำเสียได้ตามที่กฎหมายกำหนด

1. ลดปัญหากลิ่นเหม็นและแมลงที่เป็นพาหะนำโรคต่างๆ  
2. ลดการปล่อยทิ้งก๊าซมีเทนสู่บรรยากาศ เป็นการช่วยลดอัตราการเกิดภาวะเรือนกระจก ซึ่งเป็นต้นเหตุให้อุณหภูมิของโลกสูงขึ้น

3) การเกษตรการใช้เทคโนโลยีก๊าซชีวภาพในการจัดการน้ำเสียในฟาร์มเลี้ยงสัตว์ก่อให้เกิด ประโยชน์ด้านการเกษตร ดังนี้

1. การย่อยสลายอินทรีย์แบบไร้อากาศทำให้ปริมาณเชื้อโรคที่เป็นสาเหตุของโรคพืช บางชนิดลดลงและมีส่วนทำลายการงอกของเมล็ดพืชอีกด้วย

2.การทำเป็นอาหารสัตว์ โดยนำส่วนที่เหลือจากการหมักนำไปตากแห้งแล้วนำไปผสมเป็นอาหารสัตว์ให้โคและสุกรกินได้แต่ทั้งนี้ต้องมีข้อจำกัด คือควรใช้ในระดั 5-10% จะทำให้สัตว์เจริญเติบโตตามปกติ และเป็นการลดต้นทุนการผลิต

4) การจ้างงาน เป็นการส่งเสริมให้คนไทยมีงานทำทั้งในระยะสั้น (ระยะก่อสร้างระบบ) และระยะยาว (ระยะการใช้งานของระบบ) โดยในระยะการใช้งานของระบบจะมีการจ้างงานที่สม่ำเสมอตลอดอายุการใช้งานของ ระบบ

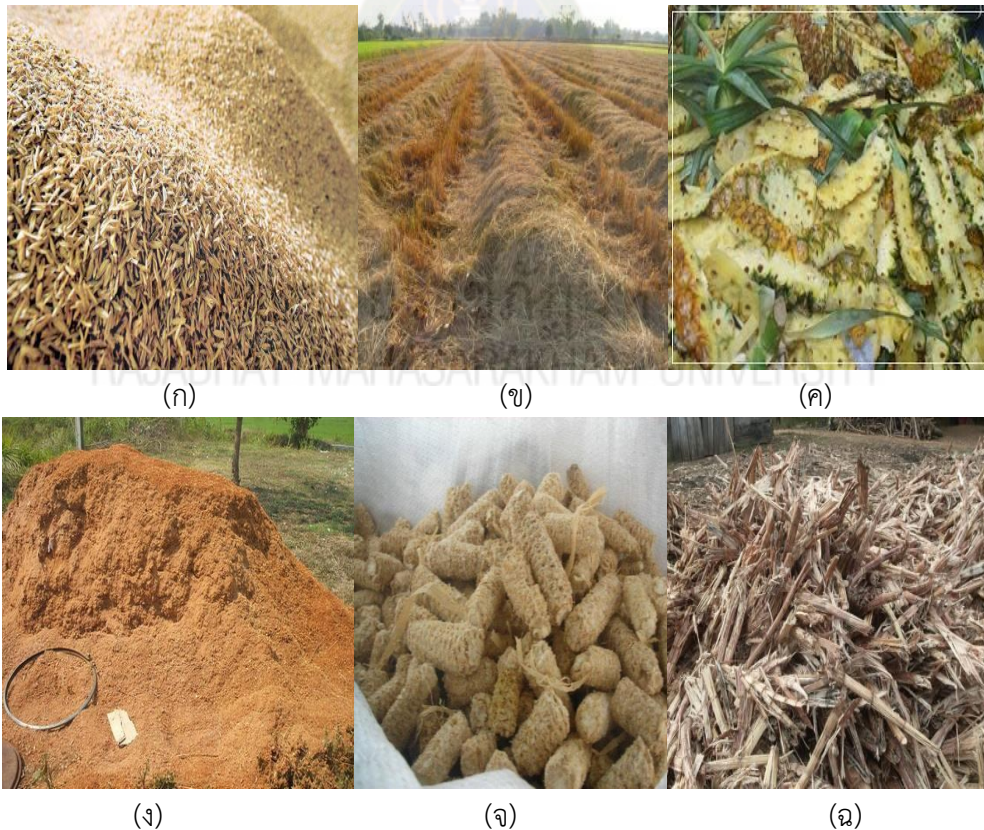
5) การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากร การใช้เทคโนโลยีที่มีการจัดการของเสียอย่างครบวงจรภายในฟาร์มและมีการใช้ ประโยชน์จากผลพลอยได้อย่างคุ้มค่า หรือมีการปล่อยของเสียออกสู่สิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด (Waste minimize) ถือเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด

6) ผลตอบแทนจากการลงทุน ระยะเวลาในการคืนทุนประมาณ 3 - 5 ปี ขึ้นอยู่กับการนำก๊าซชีวภาพไปใช้ประโยชน์ เช่น กรณีทดแทนเชื้อเพลิงที่ต้องซื้อในราคาสูง เช่น ก๊าซหุงต้ม น้ำมันเชื้อเพลิง จะคืนทุนได้เร็วกว่ากรณีนำไปใช้ทดแทนพลังงานรูปแบบอื่นๆ ที่มีราคาต่ำ

## 2.2 เชื้อเพลิงชีวภาพ

เชื้อเพลิงชีวภาพ คือ เชื้อเพลิงที่ได้จากชีวมวล หรือสสารที่ได้จากพืชและสัตว์โดยมีพื้นฐานจากการสังเคราะห์แสง แล้วเก็บรวบรวมพลังงานจากดวงอาทิตย์เอาไว้ในรูปแบบของพลังงานเคมีพืชเป็นพลังงานชีวภาพรูปแบบหนึ่งเพราะเป็นพลังงานที่เกิดขึ้นเองโดยกลไกของธรรมชาติที่เรียกว่า “กระบวนการสังเคราะห์แสง” ซึ่งพืชจะเปลี่ยนพลังงานแสงอาทิตย์ให้เป็นพลังงานสะสมในรูปของสารอินทรีย์ที่เป็นประโยชน์ต่อการเจริญเติบโตของพืช เมื่อคนหรือสัตว์กินพืชเป็นอาหารก็จะได้สารอินทรีย์ที่เป็นประโยชน์ต่อร่างกายเราเรียกสารอินทรีย์จากสิ่งมีชีวิตทั้งหลายว่าชีวมวลและเมื่อเรานำสารอินทรีย์เหล่านั้นมาผ่านกระบวนการที่เหมาะสมจะสามารถเปลี่ยนชีวมวลเหล่านั้นให้เป็นพลังงานที่เป็นประโยชน์ได้เชื้อเพลิงชีวภาพแตกต่างจากเชื้อเพลิงฟอสซิล (ถ่านหินและปิโตรเลียม) ซึ่งเป็นเชื้อเพลิงสิ้นเปลือง ตรงที่เชื้อเพลิงชีวภาพจัดเป็นพลังงานหมุนเวียนที่สามารถฟื้นฟูหรือสร้างขึ้นใหม่ได้ トラバิดที่ต้นไม้และพืชไม่ถูกตัดโค่นในอัตราที่รวดเร็วเกินกว่าที่จะสามารถปลูกทดแทนให้เจริญเติบโตขึ้นมาได้ทัน ข้อดีอีกประการของเชื้อเพลิงชีวภาพ คือ สถานะที่หลากหลายของเชื้อเพลิงทั้งในสถานะของแข็งของเหลว และก๊าซซึ่งสะดวกและสามารถใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์ต่างๆ ที่สำคัญ คือ การเผาเชื้อเพลิงชีวภาพไม่ก่อให้เกิดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มขึ้นและยังก่อให้เกิดปริมาณก๊าซพิษน้อยกว่าเชื้อเพลิงชนิดอื่นเมื่อเทียบกันในอัตราต่อหน่วยการใช้เชื้อเพลิงชีวภาพ (พงษ์ศักดิ์ โพธิ์ศรีทอง, 2553)

2.2.1 ของแข็ง ได้แก่ ไม้ ชี้เลื่อย ฟางข้าว ชังข้าวโพด ชานอ้อย มูลสัตว์ ถ่าน เปลือกสัตว์หรือเปลือกพืช อาทิ แกลบข้าว ฝ้าย ถั่วลิสง เปลือกสับปะรด เป็นต้น



รูปที่ 2.1 ของแข็งที่ใช้เป็นพลังงานชีวภาพ

(ก) แกลบ (ข) ฟางข้าว (ค) เปลือกสับปะรด

(ง) ชี้เลื่อย (จ) ชังข้าวโพด (ฉ) ชานอ้อย

ที่มา : (วิชาการ.คอม, 2014)

ไม้พินเป็นพลังงานชีวภาพชนิดแรกที่มีมนุษย์นำมาใช้ในการหุงต้มอาหารให้แสงสว่างและสร้างความอบอุ่นให้แก่ครัวเรือนตั้งแต่สมัยดึกดำบรรพ์หลายพันปีมาแล้วเนื้อไม้ประกอบด้วยสารประกอบต่าง ๆ มากมาย โดยมีเซลลูโลส (Cellulose) เป็นสารประกอบหลักประมาณร้อยละ 50 สารประกอบแต่ละชนิดจะให้ความร้อนแตกต่างกันไป ไม้ที่มีความชื้นต่ำจะให้ค่าความร้อนมากกว่าไม้ที่มีความชื้นสูง ดังจะเห็นได้ว่าการนำไม้สดไปใช้เป็นฟืนโดยตรงจะให้ความร้อนน้อย คือ มีค่าความร้อนต่ำ อย่างไรก็ตามในปัจจุบันทรัพยากรไม้มีปริมาณลดน้อยลงมาก การตัดไม้ทั่วโลกเพื่อใช้ทำฟืนจึงมีปริมาณลดลง

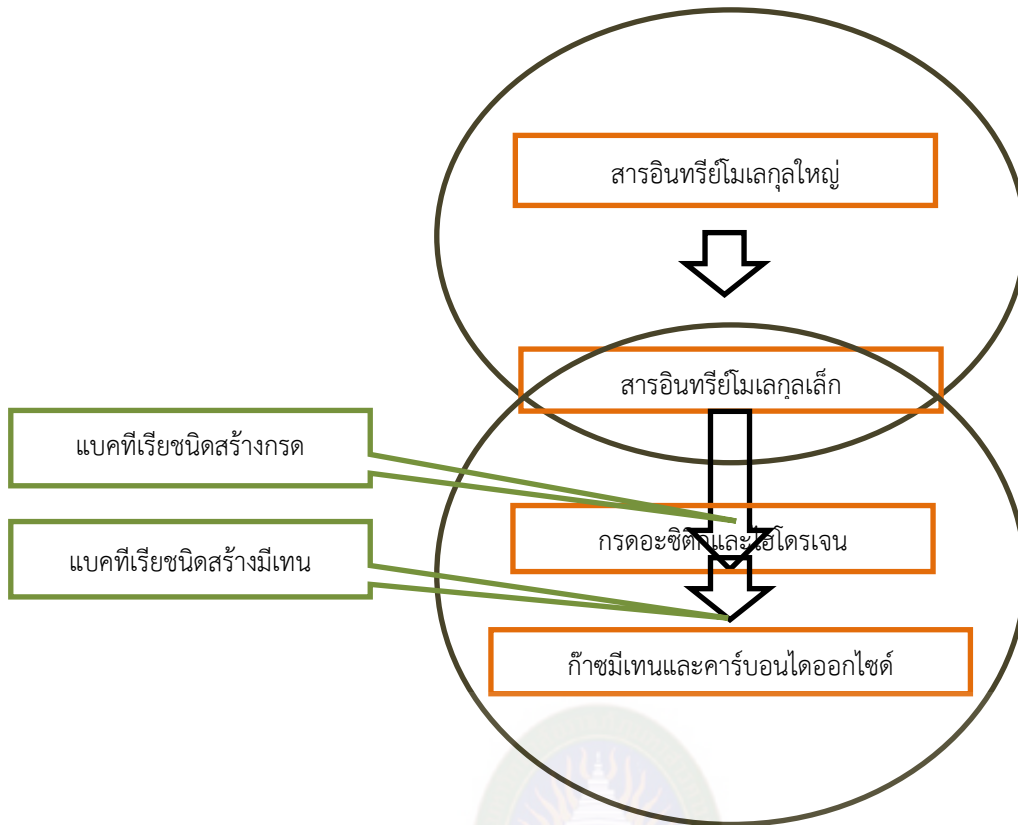
2.2.2 ของเหลว พลังงานจากเชื้อเพลิงชีวภาพที่อยู่ในรูปของเหลวอาจจะแบ่งได้เป็น 3 ประเภท ได้แก่

- 1) แอลกอฮอล์ ซึ่งเป็นสารประกอบอินทรีย์ มีสถานะเป็นของเหลวระเหยง่ายแอลกอฮอล์ที่นำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงมี 2 ชนิดคือ เอทานอล (แอลกอฮอล์ที่รับประทานได้) และเมทานอล(แอลกอฮอล์ที่ไม่สามารถรับประทานได้)
- 2) น้ำมันจากพืชและสัตว์ ได้แก่ น้ำมันพืชบริสุทธิ์ น้ำมันพืชที่ใช้แล้ว (Waste vegetable oil) ไชสัตว์ และไบโอดีเซล ที่ผลิตจากน้ำมันพืช ไชสัตว์ และน้ำมันพืชใช้แล้ว โดยผ่านกรรมวิธีทางเคมี
- 3) น้ำมันจากขยะ น้ำมันซึ่งมีคุณลักษณะทางเคมีและกายภาพคล้ายคลึงกับปิโตรเลียม สามารถสกัดจากขยะชีวมวลมาใช้งานได้

### 2.3 การเกิดก๊าซชีวภาพ

สารอินทรีย์ + Anaerobic bacteria  $\Rightarrow$  ก๊าซชีวภาพ + กาก + ความร้อน

กระบวนการหมักเพื่อผลิตก๊าซชีวภาพเป็นปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นในสภาวะไร้อากาศโดยที่สารอินทรีย์ได้แก่ คาร์โบไฮเดรต ไขมัน และโปรตีน จะถูกย่อยสลายโดยจุลินทรีย์หลายชนิด จนได้ผลิตภัณฑ์สุดท้ายเป็น ก๊าซมีเทน และก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งเป็นองค์ประกอบหลักของก๊าซชีวภาพ กระบวนการหมักก๊าซชีวภาพจัดเป็นกระบวนการที่มีการหมุนเวียนคาร์บอน เนื่องจากการย่อยสลายแบบไร้อากาศของสารอินทรีย์ทำให้ได้ผลิตภัณฑ์คือ ก๊าซมีเทนและคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งก๊าซมีเทนสามารถใช้เป็นพลังงานทดแทน และการเผาไหม้ก๊าซมีเทนได้ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งสามารถกลับคืนสู่วัฏจักรการสังเคราะห์แสงของพืชได้ ปฏิกิริยาชีวเคมีของกระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์โดยแบคทีเรียสามารถแบ่งได้ 3 ขั้นตอนคือ ขั้นตอนการไฮโดรไลซิส (Hydrolysis) ขั้นตอนการผลิตกรดอินทรีย์ (Acid production) และขั้นตอน การผลิตก๊าซมีเทน (Methane production) (เชียงใหม่, มหาวิทยาลัย, 2556)



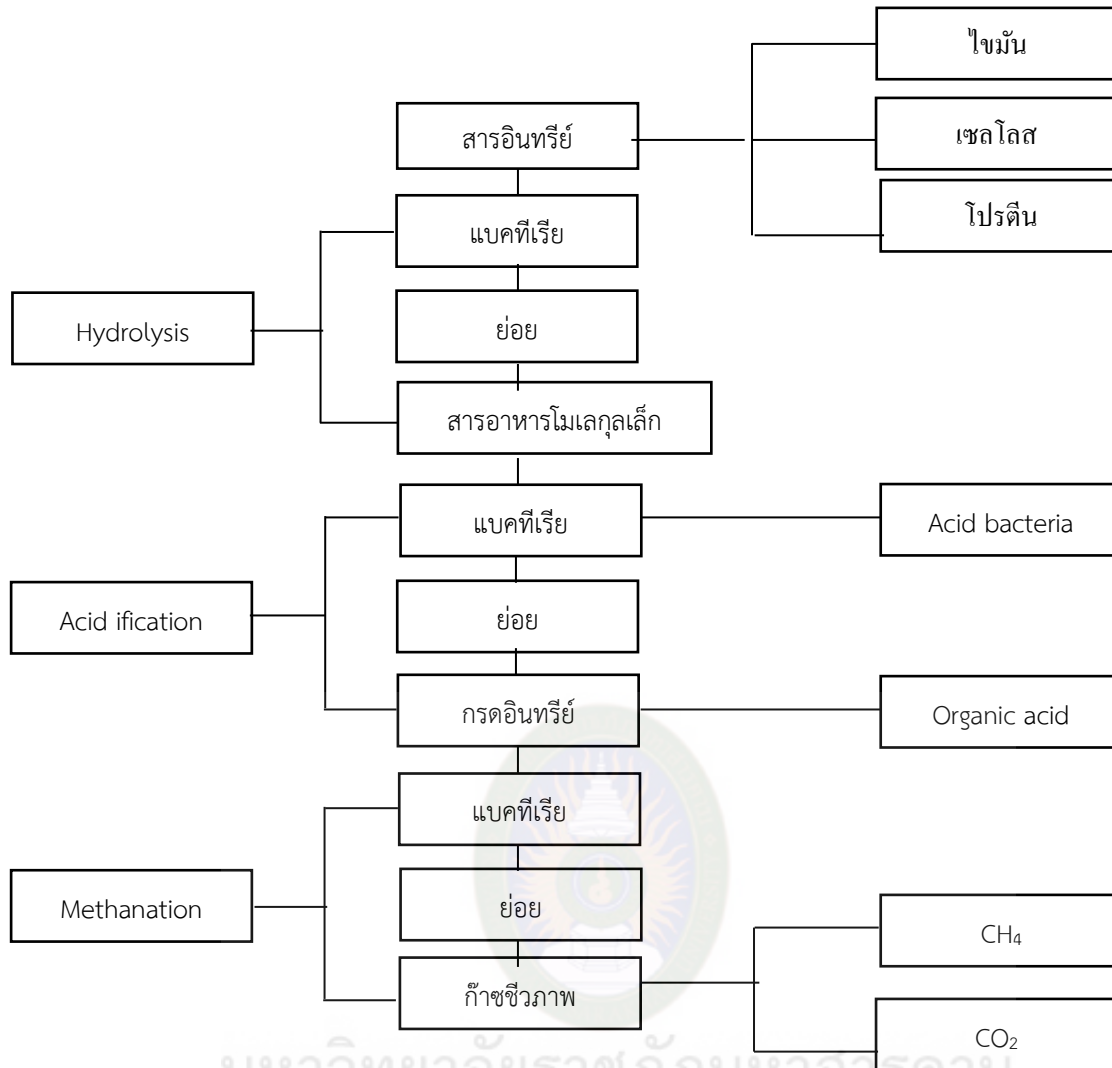
รูปที่ 2.2 ขั้นตอนการย่อยสลายสารอินทรีย์ ( ขั้นตอนการเกิดก๊าซชีวภาพ )  
ที่มา : (เชียงใหม่, มหาวิทยาลัย, 2557)

หลังจากที่นำอินทรีย์สารลงในบ่อหมักแล้วแบคทีเรียจะทำการย่อยสลายอินทรีย์สารให้เกิดเป็นก๊าซชีวภาพ

ขั้นตอนที่ 1 Hydrolysis เป็นกระบวนการย่อยสลายอินทรีย์สารให้มีโมเลกุลเล็กลงเพื่อให้สารอาหารสามารถซึมผ่านเซลล์เมมเบรนของแบคทีเรียได้ และทำให้ละลายน้ำได้

ขั้นตอนที่ 2 Acid formation เป็นกระบวนการที่อินทรีย์สารโมเลกุลเล็กๆถูกย่อยสลายให้เป็นกรดอินทรีย์โดยแบคทีเรียที่ชื่อ Acid formation ส่วนใหญ่เกิดเป็นกรดอะมิติก

ขั้นตอนที่ 3 Methane formation เป็นกระบวนการที่แบคทีเรียที่ชื่อ Methanogen bacteria ย่อยสลายกรดอินทรีย์ให้เป็นก๊าซชีวภาพ (ก๊าซมีเทนและคาร์บอนไดออกไซด์เป็นส่วนใหญ่)



รูปที่ 2.3 แผนภาพแสดงขั้นตอนกระบวนการเกิดก๊าซชีวภาพ

ที่มา : (สมจินตนา ถิ่นสุข และคณะ, 2554)

## 2.4 ปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดก๊าซชีวภาพ

### 2.4.1 อุณหภูมิในการเดินระบบ (Operating temperature)

เมทาโนเจน ไม่สามารถทนต่ออุณหภูมิที่ต่ำมากหรือสูงมากได้ ถ้าหากอุณหภูมิลดลงต่ำกว่า 10 องศาเซลเซียส แบคทีเรียจะหยุดทำงาน อุณหภูมิในการเดินระบบแบ่งเป็นสองระดับตามสปีชีส์ของเมทาโนเจน ได้แก่ เมโซฟิลิก (Mesophilic) และเทอร์โมฟิลิก (Thermophilic) อุณหภูมิที่เหมาะสมที่เมโซฟิลิก ทำงานได้ดีคือ ประมาณ 20 – 45 องศาเซลเซียส แต่ที่เหมาะสมที่สุดคือ ช่วง 35 – 37 องศาเซลเซียส โดยในช่วงอุณหภูมิตั้งนี้แบคทีเรียส่วนใหญ่ในถังหมักจะเป็นเมโซฟิลิก ส่วนเทอร์โมฟิลิก ทำงานได้ดีในช่วงอุณหภูมิที่สูงกว่า โดยอุณหภูมิที่เหมาะสมที่สุดคือประมาณ 50 – 52 องศาเซลเซียส แต่ก็สามารถทำงานในอุณหภูมิที่สูงขึ้นไปถึง 70 องศาเซลเซียส แบคทีเรียเมทาโนเจนเมโซฟิลิกนั้นมีจำนวนสปีชีส์มากกว่าเทอร์โมฟิลิก นอกจากนี้ยังสามารถทนต่อการเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมได้ดีกว่าเทอร์โมฟิลิกอีกด้วย ทำให้ระบบหมักก๊าซชีวภาพที่ใช้เมโซฟิลิก เสถียรกว่า แต่ขณะเดียวกันอุณหภูมิที่สูงกว่าในระบบที่ใช้เทอร์โมฟิลิกก็เป็นการช่วยเร่งปฏิกิริยาส่งผลให้อัตรา

การผลิตก๊าซสูงกว่า ข้อเสียอีกข้อของระบบเทอร์โมฟิลิก คือการที่ต้องใช้พลังงานจากภายนอกมาเพิ่มความร้อนให้ระบบ ทำให้อาจได้พลังงานสุทธิที่ต่ำกว่า

#### 2.4.2 ความเป็นกรด-ด่าง (pH Value)

ค่า pH ที่เหมาะสมที่สุดในการผลิตก๊าซชีวภาพคือระหว่าง 7.0 – 7.2 ค่า pH ในถังหมักขึ้นอยู่กับช่วงของการหมักด้วย เพราะในช่วงแรกแบคทีเรียที่สร้างกรดจะสร้างกรดเป็นจำนวนมากและทำให้ค่า pH ลดลง ซึ่งถ้าหาก pH ลดลงต่ำกว่า 5 ก็หยุดกระบวนการย่อยและหมักทั้งหมดหรืออีกนัยหนึ่งก็คือแบคทีเรียตาย Methanogen นั้นอ่อนไหวต่อความเป็นกรดต่างมากและจะไม่เจริญเติบโต หาก pH ต่ำกว่า 6.5 ในช่วงท้ายของกระบวนการ ความเข้มข้นของ  $\text{NH}_4$  จะมากขึ้นตามการย่อยสลายไนโตรเจนที่เพิ่มขึ้น ซึ่งจะส่งผลให้ค่า pH เพิ่มขึ้นโดยอาจเกิน 8 จนกระทั่งระบบผลิตเริ่มมีความเสถียร pH จะอยู่ระหว่าง 6.8 – 8

#### 2.4.3 อัตราส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจน (C/N Ratio)

อัตราส่วนของคาร์บอนต่อไนโตรเจนของขยะอินทรีย์ที่สามารถใช้ผลิตก๊าซชีวภาพคือตั้งแต่ 8 – 30 แต่อัตราส่วนที่เหมาะสมที่สุดสำหรับการผลิตก๊าซชีวภาพคือประมาณ 23 ถ้าอัตราส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนสูงมากไนโตรเจนจะถูก Methanogen นำไปใช้เพื่อเสริมโปรตีนให้ตัวเองและจะหมดอย่างรวดเร็ว ส่งผลให้ได้ก๊าซน้อย แต่ถ้าหาก C/N Ratio ต่ำมากๆ ก็จะทำให้ไนโตรเจนมีมากและไปเกาะกันเป็นแอมโมเนีย แอมโมเนียจะไปเพิ่มค่า pH ซึ่งถ้าหากค่า pH สูงถึง 8.5 ก็จะทำให้เริ่มเป็นพิษกับแบคทีเรียทำให้จำนวน Methanogen ลดลง นอกจากนี้หาก C/N ratio อยู่นอกเหนือจากช่วง 8-30 จะทำให้มีสัดส่วนปริมาณก๊าซที่ได้เป็นก๊าซอื่นๆ เช่น คาร์บอนไดออกไซด์สูงขึ้น มูลสัตว์โดยเฉพาะโคกระบือมีอัตราส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนที่เหมาะสมที่สุดรองลงมาได้แก่พวกดอกจอกผักตบและเศษอาหาร ขณะที่ฟางมีอัตราส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนที่ค่อนข้างจะสูง อย่างไรก็ตามสามารถนำวัตถุดิบที่มีอัตราส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนสูงมาผสมกับวัตถุดิบที่มีอัตราส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนต่ำได้ เพื่อให้ได้วัตถุดิบที่มีอัตราส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนที่ต้องการ

#### 2.4.4 ปริมาณสารอินทรีย์เข้าสู่ระบบ (Loading)

ปริมาณสารอินทรีย์เข้าสู่ระบบคือ ปริมาณสารอินทรีย์ที่เราเติมใส่ถังหมักในแต่ละวัน ซึ่งถ้าหากว่าปริมาณที่เราเติมนั้นมากเกินไป ก็จะส่งผลให้ค่า pH ลดลงมากเกินไป(เนื่องจากในช่วงแรกของกระบวนการคือ acidogenesis กรดจะถูกผลิตขึ้นมา)จนทำให้ระบบล้มเหลวเนื่องจาก methanogen ตายหมด ซึ่งหากสิ่งนี้เกิดขึ้นจริงก็จะต้องเริ่มต้นระบบใหม่หมด แต่ถ้าหากปริมาณสารอินทรีย์เข้าสู่ระบบน้อยก๊าซที่ผลิตได้ก็น้อยตามไปด้วย เท่ากับว่าไม่ได้เดินระบบเต็มตามกำลังการผลิต ทำให้ถังหมักมีขนาดใหญ่เกินไปโดยไม่จำเป็น

#### 2.4.5 ระยะเวลาการกักเก็บสารอินทรีย์ในถังหมัก (Retention time)

ระยะเวลาในการกักเก็บสารอินทรีย์ในถังหมักขึ้นอยู่กับปริมาณ และประเภทของสารอินทรีย์ที่เติมเข้าไปซึ่งมีลักษณะและคุณสมบัติที่แตกต่างกันไป รวมถึงรูปแบบของระบบ/ถังหมัก หากระยะเวลาในการกักเก็บสั้นไปก็อาจจะไม่พอสำหรับแบคทีเรียที่จะผลิตก๊าซชีวภาพ นอกจากนี้แบคทีเรียยังจะถูกถ่ายออกจากถังเร็วเกินไปส่งผลให้จำนวนแบคทีเรียลดลงไปทำให้แบคทีเรียที่เหลืออยู่ทำการย่อยไม่ทันและอาจทำให้ค่า pH ในถังหมักลดลง ขณะเดียวกันการที่ระยะเวลาการกักเก็บนานเกินไปจะทำให้เกิดตะกอนของสารอินทรีย์ที่แบคทีเรียย่อยสลายแล้วสะสมอยู่ทำให้ถังหมักมีขนาดใหญ่โดยไม่จำเป็น ควรใช้ระยะเวลาในการกักเก็บประมาณ 14-60 วัน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆ คือ ค่า TSC อุณหภูมิ ประเภทของการย่อยสลาย และปริมาณสารอินทรีย์ที่เติม ระยะเวลาในการกักเก็บนั้นเป็นตัวบ่งชี้ว่าแบคทีเรียจะมีชีวิตได้นานเท่าไรโดยไม่มีการเติมอาหาร เนื่องจากระยะเวลาการกักเก็บนั้นหมายถึงระยะเวลาที่แบคทีเรียต้องการเพื่อย่อยอาหารให้หมด ดังนั้นเมื่อไหร่ก็ตามที่แบคทีเรียย่อยอาหารไม่หมดก็หมายความว่าแบคทีเรียจะยังไม่ตายจากการขาดอาหาร

2.4.6 การคลุกเคล้า (Mixing)

การคลุกเคล้าตะกอน น้ำ และ สารอินทรีย์ เป็นส่วนที่สำคัญอีกส่วนเพราะจะทำให้แบคทีเรียสัมผัสกับสารอินทรีย์ได้อย่างทั่วถึง ทำให้แบคทีเรียทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น ส่งผลให้การเกิดก๊าซเร็วขึ้นและมากขึ้น นอกจากนี้ยังป้องกันการตกตะกอนและตะกอนลอยซึ่งตะกอนอาจจะไปอุดช่องทางสำหรับระบายของเหลวจากถัง

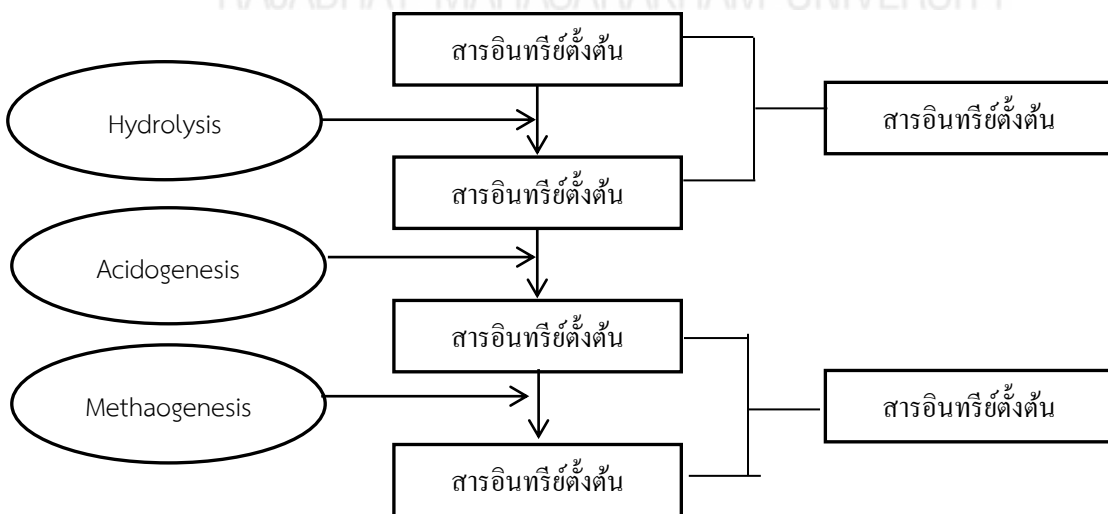
2.4.7 สารอาหาร (Nutrient)

สารอาหารที่แบคทีเรียต้องการเพื่อการเจริญเติบโต นอกเหนือไปจากคาร์บอนและไฮโดรเจนแล้ว ยังมีไนโตรเจน ซัลเฟอร์ ฟอสฟอรัส โพแทสเซียม แคลเซียม นอกจากนี้ก็มีธาตุที่จำเป็นในปริมาณน้อยมากๆ เช่น เหล็ก แมงกานีส สังกะสี โคบอลต์ ซิลิเนียม ทังสแตน และนิเกิล เป็นต้น แต่ขยะอินทรีย์โดยทั่วไปจะมีธาตุอาหารเหล่านี้ในระดับที่สมดุลพอเพียงเพราะฉะนั้นในการหมักจึงไม่จำเป็นต้องเติมสารอาหารใดๆ ลงไป

2.4.8 สารยับยั้งและสารพิษ (Inhibiting and toxic materials)

สารยับยั้งและสารพิษ เช่น กรดไขมันระเหยได้ ก๊าซไฮโดรเจน หรือแอมโมเนีย รวมถึงธาตุไอออน, สารพิษ, โลหะหนัก, สารทำความสะอาดต่างๆ เช่นสบู่ น้ำยาล้างต่างๆ และยาปฏิชีวนะ สามารถส่งผลยับยั้งการเจริญเติบโตและการผลิตก๊าซของแบคทีเรียได้ ธาตุไอออนในปริมาณน้อย(เช่น โซเดียมโพแทสเซียม แคลเซียม แมกนีเซียม ซัลเฟอร์ แอมโมเนีย) สามารถช่วยกระตุ้นการเจริญเติบโตของแบคทีเรียเช่นกัน แต่ถ้าหากปริมาณนั้นมากก็จะส่งผลเป็นพิษได้ ยกตัวอย่างเช่นแอมโมเนียในปริมาณ 50-200 มิลลิกรัมต่อลิตร จะเป็นผลดีช่วยในการเจริญเติบโตของแบคทีเรีย แต่เมื่อใดที่ความเข้มข้นของแอมโมเนียสูงกว่า 1,500 มิลลิกรัมต่อลิตร ก็จะเริ่มส่งผลเสียในทางเดียวกัน โลหะหนักบางประเภท(เช่น ทองแดง นิกเกิล โครเมียม สังกะสี ตะกั่ว และอื่นๆ) ในปริมาณที่น้อยๆ ช่วยในการเจริญเติบโตของแบคทีเรีย แต่เมื่อความเข้มข้นสูงก็จะเป็นพิษ (พงษ์ศักดิ์ โพธิ์ศรีทอง, 2553)

2.5 ทฤษฎีของกระบวนการเกิดก๊าซมีเทน



รูปที่ 2.4 กระบวนการเกิดก๊าซมีเทน  
ที่มา : (เชียงใหม่, มหาวิทยาลัย, 2556)



การย่อยเป็นปฏิกิริยาระหว่างจุลินทรีย์เมทาโนเจน รวมทั้งจุลินทรีย์อื่น ๆ กับอินทรีย์สารที่ใส่เข้าไปในถังหมักการย่อยเป็นกระบวนการชีวเคมีที่ซับซ้อนที่เกี่ยวข้องกับองค์ประกอบหลายอย่างที่แตกต่างกันก่อนที่อินทรีย์วัตถุจะถูกเปลี่ยนเป็นก๊าซชีวภาพการเปลี่ยนจากอินทรีย์สารเป็นก๊าซนั้นมีลำดับขั้นของการเปลี่ยนแปลงเป็น 3 ขั้นตอน ได้แก่

#### ขั้นที่ 1 ขั้นตอนไฮโดรไลซิส

ในขั้นตอนนี้สารอินทรีย์เชิงซ้อน ( Complex organic compound ) ที่มีโมเลกุลขนาดใหญ่ไม่สามารถละลายน้ำได้ เช่นคาร์โบไฮเดรต โปรตีน และ ไขมัน จะถูกย่อยโดยเอนไซม์ที่ปล่อยออกมาจากเซลล์จุลินทรีย์ที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนนี้จะเป็นพวก Hydrolytic bacteria และ fermentative bacteria ทำให้สารอินทรีย์แตกตัวมีขนาดเล็กและละลายน้ำได้และเคลื่อนย้ายเข้าไปในเซลล์ของจุลินทรีย์ ผลผลิตที่ได้ในขั้นตอนนี้จะขึ้นกับชนิดของสารตั้งต้น เช่น ถ้าสารตั้งต้นเป็นคาร์โบไฮเดรตจะได้ น้ำตาลโมเลกุลเดี่ยว โปรตีนเปลี่ยนไปเป็นเปปไทด์ หรือกรดอะมิโน ไขมันจะเปลี่ยนเป็นกรดไขมันและ กลีเซอรอล นอกเหนือจากการย่อยที่เกิดจาก Hydrolytic bacteria แล้วยังมีปฏิกิริยาที่เกิดจากพวก Fermentative bacteria ซึ่งให้ผลิตภัณฑ์พวกสารประกอบแอลกอฮอล์ กรดอินทรีย์ ไฮโดรเจน และคาร์บอนไดออกไซด์รวมอยู่ด้วย ชนิดและปริมาณของแบคทีเรียในถังหมักจะเปลี่ยนแปลงไปขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณของสารอินทรีย์ภายในระบบ

#### ขั้นที่ 2 ขั้นตอนการผลิตกรดอินทรีย์

ขั้นตอนนี้เป็นการย่อยสลายผลิตภัณฑ์ที่ได้จากขั้นตอนไฮโดรไลซิส เพื่อนำมาใช้ในการสร้างเซลล์ใหม่เพื่อใช้เป็นพลังงาน อินทรีย์สารโมเลกุลเล็กจากขั้นตอนไฮโดรไลซิสเจริญเติบโตในช่วง pH 6.5-7.5 ทนต่อการเปลี่ยนแปลงสภาวะแวดล้อมได้ดี มีอัตราการเจริญเติบโตสูง สามารถแบ่งตัวเพิ่มจำนวนเป็น 2 เท่า ภายใน 24 ชั่วโมง และใช้อินทรีย์สารเหล่านี้เป็นแหล่งพลังงานเกิดกระบวนการหมัก (Fermentation) ซึ่งผลของปฏิกิริยาทำให้ได้สารที่อยู่ในรูปออกซิไดส์และรีดิวส์ พวกที่อยู่ในรูปออกซิไดส์ส่วนใหญ่เป็นพวกกรดอินทรีย์ระเหย (Volatile fatty acid) ที่มีคาร์บอนอะตอมไม่เกิน 5 อะตอม เช่นกรดอะซิติก (Acetic acid) กรดโพรพิโอนิก (Propionic acid) กรดบิวทีริก (Butyric acid) กรดแวลริก (Valeric acid) เป็นต้น แบคทีเรียที่ทำหน้าที่ในช่วงนี้คือ แบคทีเรียที่สร้างกรด หรือ Non-methanogenic bacteria พวกที่อยู่ในรูป รีดิวส์มีอยู่หลายอย่างขึ้นอยู่กับชนิดของแบคทีเรียและตัวรับอิเล็กตรอน เช่น เมทานอล เอทานอล โพรพานอล เป็นต้น ขั้นตอนการผลิตกรดอินทรีย์ซึ่งให้ผลผลิตเป็น กรดอะซิติก ก๊าซไฮโดรเจน และพวกแอลกอฮอล์ เช่น เมทานอล จะถูกใช้โดยจุลินทรีย์กลุ่ม Methanogenic bacteria เพื่อให้เกิดเป็นก๊าซมีเทนต่อไป

#### ขั้นที่ 3 การผลิตก๊าซมีเทน

กรดอินทรีย์ที่เกิดขึ้นในขั้นตอนที่สองเป็นสารประกอบอย่างง่ายส่วนใหญ่ได้แก่กรดอะซิติก กรดฟอร์มิก ไฮโดรเจน และ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จะถูกเปลี่ยนไปเป็นก๊าซมีเทนโดยแบคทีเรียที่สร้างก๊าซมีเทน แบคทีเรียกลุ่มนี้เรียกว่า Methanogenic bacteria จัดอยู่ในพวก Obligate anaerobic bacteria จะดำรงชีวิตอยู่ได้ในสภาวะไร้อากาศเท่านั้น เจริญได้ดีทั้งในช่วงอุณหภูมิปานกลาง 35-40 องศาเซลเซียส และช่วงอุณหภูมิสูง 55-60 องศาเซลเซียส ค่า pH ที่เหมาะสมในการเจริญเติบโตและผลิตก๊าซมีเทนอยู่ในช่วง 6.5-7.5 การรักษาสภาวะของระบบก๊าซชีวภาพจะต้องมีจำนวนแบคทีเรีย Non-methanogenic และ Methanogenic สมดุลกัน การรักษาสภาวะสมดุลดังกล่าวจะต้องควบคุม สารอาหาร ชนิดของ กรดอินทรีย์ ปริมาณของแอมโมเนีย ปริมาณโลหะหนัก ระดับอุณหภูมิ ค่าอัลคาไลน์ตี และ ค่า pH ที่เหมาะสม (เชียงใหม่, มหาวิทยาลัย, 2556)

## 2.6 ปัจจัยที่มีผลต่อกระบวนการเกิดก๊าซมีเทน

ปัจจัยและสภาพแวดล้อมที่มีผลต่อการเจริญเติบโตและประสิทธิภาพในการย่อยสลายสารอินทรีย์ของจุลินทรีย์ได้และอุณหภูมิ ค่า pH – ต่างกรดอินทรีย์ ความเป็นต่างสารอาหารที่จำเป็น และสารพิษเป็นต้น ดังนั้นในควบคุมกระบวนการให้เสถียรภาพ และมีประสิทธิภาพสูงสุดจึงจำเป็นต้องควบคุมปัจจัยและสภาพแวดล้อมให้พอเหมาะ

2.6.1 อุณหภูมิ มีอิทธิพลต่อการย่อยสลายสารอินทรีย์ของจุลินทรีย์อย่างมาก เพราะจุลินทรีย์มีน้ำเป็นองค์ประกอบหลัก ดังนั้นจุลินทรีย์ส่วนมากจะดำรงชีพอยู่ได้ในช่วงอุณหภูมิต่ำกว่า 99 องศาเซลเซียส ผลของอุณหภูมิที่มีผลต่อการเจริญเติบโต สามารถแบ่งได้เป็น 3 ช่วง ดังนี้คือ

ก) Psychophysics range ช่วงอุณหภูมิ 5-15 องศาเซลเซียส

ข) Mesospheric range ช่วงอุณหภูมิ 35-37 องศาเซลเซียส

ค) Thermophilic range ช่วงอุณหภูมิ 50-55 องศาเซลเซียส

ในแต่ละช่วงอุณหภูมิก็นจะมีจุลินทรีย์ที่แตกต่างกันจะเห็นว่า Mesospheric range เป็นช่วงจุลินทรีย์มีอัตราการย่อยสลายสารอินทรีย์สูงกว่าในช่วง Psychophysics range มาก แต่น้อยกว่าในช่วง Thermophilic range เพียงเล็กน้อย ยังต้องการพลังงานในการควบคุมต่ำกว่า Psychophysics range และมีความยืดหยุ่นต่อการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ

2.6.2 ค่าความเป็นกรด-ด่าง ที่มีอิทธิพลต่อจุลินทรีย์ในแง่ของการเจริญเติบโต GAUDY.A.F ได้สมมติฐานว่า ค่าความเป็นกรด-ด่าง ที่แตกต่างกันจะมีปริมาณไฮโดรเจนไอออนแตกต่างกันไปซึ่งทำให้ค่าความต่างศักย์ไฟฟ้า (Electro chemical gradient) ของการขนถ่ายสารอาหารและกำจัดของเสียออกจากเซลล์เปลี่ยนแปลง โดยที่ค่าความเป็นกรด-ด่าง ต่ำจะมีปริมาณไฮโดรเจนไอออนอยู่มากทำให้การซึมเข้าและออกจากเซลล์เป็นไปได้ยาก เป็นเหตุให้เกิดการยับยั้งการเจริญเติบโตและการตายของจุลินทรีย์

2.6.3 สารอาหารที่จำเป็น สารอาหารที่จำเป็นต่อจุลินทรีย์ ในกระบวนการหมักแบบไร้อากาศ ได้แก่ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ธาตุไนโตรเจน ธาตุฟอสฟอรัส อัตราส่วนที่เหมาะสมมี COD:N:P เท่ากับ 100:1.1:0.2 จุลินทรีย์ต้องการฟอสฟอรัสเท่ากับ 1 ใน 7 ของธาตุไนโตรเจน และนอกจากสารอาหารหลักที่จำเป็นแล้ว จุลินทรีย์ยังต้องการสารอาหาร เพื่อให้การย่อยสลายอินทรีย์สารได้อย่างมีประสิทธิภาพ

## 2.7 ลักษณะการเกิดก๊าซชีวภาพในถังหมักก๊าซชีวภาพ

เมื่อหมักสารอินทรีย์ลงในถังหมัก สารอินทรีย์จะถูกย่อยสลายและเกิดการเรียงตัวของส่วนต่างๆ ในถังหมักก๊าซชีวภาพ ดังต่อไปนี้

Biogas คือ ส่วนของก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นและนำไปใช้ประโยชน์

Scum คือ ส่วนของกากสารอินทรีย์ที่ลอยขึ้น ส่วนนี้อาจจะปิดกั้นการผุดขึ้นของก๊าซได้

Supernatant คือ ส่วนที่เป็นของเหลวซึ่งเป็นส่วนที่เกิดปฏิกิริยาการย่อยสลาย

Digested sludge spent slurry คือ ส่วนของกากที่เกิดการย่อยสลาย

Inorganic solids คือ ส่วนที่เป็นของแข็งที่ตกอยู่ก้นบ่อหมัก (วิบูลย์ นุชประมูล, 2534)

## 2.8 สมบัติของก๊าซชีวภาพ

ก๊าซชีวภาพเป็นก๊าซผสมระหว่างก๊าซชนิดต่างๆ เช่น  $\text{CH}_4$   $\text{CO}_2$   $\text{N}_2$   $\text{H}_2$  และ  $(\text{H}_2\text{S})$  แต่ส่วนใหญ่แล้วจะประกอบไปด้วยก๊าซมีเทนซึ่งมีคุณสมบัติติดไฟได้

2.8.1 ความหนาแน่น ก๊าซชีวภาพมีความหนาแน่นประมาณ 1.2 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตรที่สถานะปกติ (ก๊าซมีเทน 60%) โดยค่าความหนาแน่นของก๊าซชีวภาพจะขึ้นอยู่กับความดัน และอุณหภูมิ

2.8.2 ค่าความร้อน ก๊าซชีวภาพมีค่าความร้อน 23,400 กิโลจูลต่อลูกบาศก์เมตร ที่สถานะปกติโดยค่าความร้อนของก๊าซชีวภาพจะขึ้นอยู่กับปริมาณก๊าซมีเทนและความหนาแน่นของก๊าซ

2.8.3 การลุกไหม้ ก๊าซชีวภาพลุกไหม้ที่อุณหภูมิ 650-750 องศาเซลเซียส เมื่อปริมาตรของ ก๊าซชีวภาพผสมในอากาศ 9-23 % (โดยเฉลี่ย 15%) ที่สถานะปกติ

2.8.4 ส่วนประกอบสำคัญของก๊าซชีวภาพ

### ตารางที่ 2.2 เปอร์เซ็นก๊าซโดยปริมาตร

ก๊าซ	โดยปริมาตร (%)
มีเทน ( $\text{CH}_4$ )	50-70
คาร์บอนไดออกไซด์ ( $\text{CO}_2$ )	30-50
ก๊าซอื่นๆ เช่น $\text{H}_2\text{S}$ $\text{H}_2$ ฯลฯ	เล็กน้อย

ที่มา : (สมจินตนา ลิ้มสุข และคณะ, 2554)

### ตารางที่ 2.3 คุณสมบัติของก๊าซชีวภาพ

คุณสมบัติ	ปริมาณ	หน่วย
ค่าความร้อนประมาณ	21	เมกกะจูล/ลบ.ม. (ที่ปริมาณมีเทน 60 %)
ความเร็วเปลวไฟ	25	ชม./วินาที
อุณหภูมิเผาไหม้ในอากาศ	650	$^{\circ}\text{C}$
อุณหภูมิจุดติดไฟ ( $\text{CH}_4$ )	600	$^{\circ}\text{C}$
ค่าความจุความร้อน	1.6	กิโลจูล/ลบ.ม.- $^{\circ}\text{C}$
ความหนาแน่น	1.15	กิโลกรัม/ลบ.ม.

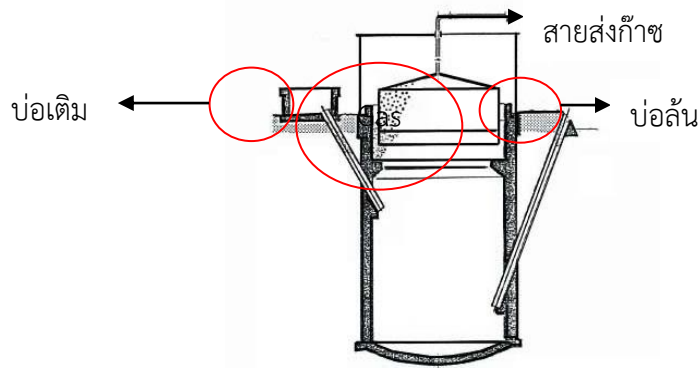
ที่มา : (ไทยแลนด์อินเตอร์คอสตูดิโอ, 2010)

## 2.9 รูปแบบบ่อหมักแบบไร้อากาศ (Anaerobic digester)

รูปแบบบ่อหมักแบบไร้อากาศ สามารถแยกตามลักษณะอัตราการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำเสียได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ คือ

2.9.1 บ่อหมักไร้อากาศแบบช้า (Low rate anaerobic digester) เป็นบ่อหมักที่ออกแบบเพื่อที่อาศัยกลุ่มของแบคทีเรียชนิดที่ไม่ต้องการใช้ออกซิเจนในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำเสีย ซึ่งผลิตก๊าซชีวภาพที่มีส่วนประกอบของ ก๊าซมีเทน 65-70 % ก๊าซจะเกิดขึ้นตลอดเวลาจึงจำเป็นต้องมีส่วนของบ่อหมักที่ใช้เก็บก๊าซชีวภาพ และจะต้องมีการนำก๊าซไปใช้อย่างสม่ำเสมอ บ่อหมักแบบนี้แบ่งออกได้เป็น 3 รูปแบบ คือ

1) บ่อหมักข้าวแบบถังลอย (Floating drum digester) เป็นรูปแบบ จากประเทศอินเดียมีรูปทรงกระบอกที่เป็นคอนกรีตหรือโลหะอาจติดตั้งบนดินหรือฝังดิน โดยที่ปลายท่อเติมมูลจะจมอยู่ด้านบน และปลายท่อล้นจะจมอยู่ด้านล่างของบ่อหมักซึ่งเป็นของเหลว สำหรับส่วนที่เก็บก๊าซจะเป็นฝาครอบซึ่งลอยอยู่ในน้ำ และมีน้ำหนักกดทับฝาเพื่อสร้างแรงดันให้ก๊าซชีวภาพ



รูปที่ 2.5 บ่อหมักข้าวแบบถังลอย (Floating drum digester)

ที่มา : (เค.พี.แอล.เวิร์ลด์เทรคดิ่ง, 2014)

2) บ่อหมักข้าวแบบโดมคงที่ (Fixed dome digester) เป็นรูปแบบจากประเทศจีน ที่เก็บจะเป็นรูปครึ่งทรงกลมที่ฝังอยู่ในดิน การก่อสร้างจะใช้วิธีเทคอนกรีตหรือก่ออิฐโบกปูน นิยมใช้กับฟาร์มเลี้ยงสัตว์ขนาดเล็กที่ต้องการความจุของบ่อหมักตั้งแต่ 12-100 ลูกบาศก์เมตร



รูปที่ 2.6 บ่อหมักข้าวแบบโดมคงที่ (Fixed dome digester)

ที่มา : (เค.พี.แอล.เวิร์ลด์เทรคดิ่ง, 2014)

3) บ่อหมักข้าวแบบราง (Channel digester) มีลักษณะยาวคล้ายราง โดยความยาวจะมากกว่าความกว้างไม่น้อยกว่า 4-5 เท่า ท่อเติมมูลและท่อล้นจะอยู่ทางส่วนหัวและส่วนท้ายตามลำดับ โดยปลายท่อทั้งสองจะจมอยู่ในของเหลว ส่วนบนของบ่อจะมีพลาสติกคลุมอยู่เพื่อให้เป็นที่สำหรับเก็บก๊าซชีวภาพ โดยปลายพลาสติกจะจมอยู่ในของเหลวเพื่อกันไม่ให้ก๊าซหลุดออกไป บ่อแบบนี้นิยมใช้กับฟาร์มขนาดใหญ่ที่ต้องการความจุของบ่อมากกว่า 100 ลูกบาศก์เมตร ก๊าซชีวภาพที่เก็บอยู่ภายใต้พลาสติกที่คลุมบ่อนั้นจะมีแรงดันน้อยมากโดยแรงดันมีค่าไม่เกิน 5 เซนติเมตรของน้ำ



รูปที่ 2.7 บ่อหมักซ้าแบบบราว  
ที่มา : (เค.พี.แอล.เวิร์ลด์เทรดดิ้ง, 2014)

4) บ่อหมักก๊าซชีวภาพแบบถุง LDPE ได้นำระบบแบบถุงของไต้หวันมาปรับปรุงให้ใช้วัสดุที่ผลิตในประเทศ และมีราคาถูกลง รูปทรงมีลักษณะทรงกระบอกวางในแนวราบทำจาก LDPE มีปริมาตร ประมาณ 8 ลบ.ม.กำลังผลิตก๊าซชีวภาพประมาณ 2 ลบ.ม./วัน



รูปที่ 2.8 บ่อหมักก๊าซชีวภาพแบบถุง LDPE





รูปที่ 2.11 บ่อหมักแบบ UASB  
ที่มา : (เค.พี.แอล.เวิร์ลด์เทรคดิง, 2014)  
product/biogas-bag/

2) แบบ H-UASB (High suspension solid-up-flow anaerobic sludge blanket) พัฒนาจากระบบ UASB เพื่อแก้ปัญหาคาการอุดตันระบบหัวจ่ายน้ำ เนื่องจากตะกอนของมูลสัตว์ มี Buffer tank ทำหน้าที่แยกตะกอนแขวนลอยออกจากน้ำเสียและมูลสัตว์ ให้มีปริมาณน้อยที่สุด และนำแผ่น PE ที่ใช้คลุมบ่อหมักก๊าซชีวภาพแบบราง มาคลุมบน Buffer tank ทำหน้าที่เก็บก๊าซชีวภาพที่ผลิตได้จากระบบ UASB



รูปที่ 2.12 บ่อหมักก๊าซชีวภาพแบบ H-UASB  
ที่มา : (เค.พี.แอล.เวิร์ลด์เทรคดิง, 2014)

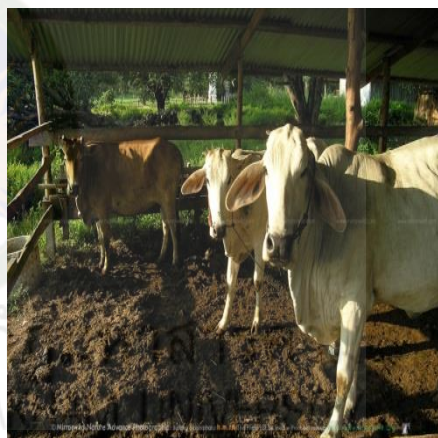
## 2.10 ประโยชน์ของการผลิตก๊าซชีวภาพ

2.10.1 ได้ก๊าซชีวภาพเป็นเชื้อเพลิงซึ่งสามารถนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงก๊าซหุงต้ม ใช้จุดตะเกียงเจ้าพายุ จุดเครื่องกกลูกหมู เครื่องทำน้ำอุ่น และนำไปใช้เดินเครื่องยนต์ ตัวอย่างประโยชน์ของก๊าซชีวภาพสามารถแสดงได้ ดังรูปที่ 2.13



รูปที่ 2.13 ใช้ก๊าซชีวภาพในการจุดดีดไฟและใช้หุงต้ม  
ที่มา : (สมจินตนา ลีมีสุข และคณะ, 2554)

2.10.2 ช่วยลดปัญหาหมอกควันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำและอากาศ) และช่วยปรับสภาพแวดล้อมให้ดีขึ้น เช่น ลดกลิ่นเหม็น ลดปัญหาแมลงวัน เป็นต้น สภาพทั่วไปของคอกวัวสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.14



รูปที่ 2.14 ปัญหาหมอกควันที่สัตว์ถ่ายลงในคอก  
ที่มา : (สมจินตนา ลีมีสุข และคณะ, 2554)

2.10.3 มูลสัตว์ที่หมักเป็นก๊าซแล้วสามารถนำไปใช้เป็นปุ๋ยซึ่งมีคุณภาพดีกว่ามูลสัตว์สด และเป็นปุ๋ยอินทรีย์ที่เป็นได้ทั้งในสภาพปุ๋ยน้ำและสภาพปุ๋ยแห้ง สามารถแสดงได้ ดังรูปที่ 2.15





รูปที่ 2.15 ปุ๋ยชีวภาพที่ได้จากบ่อก๊าซชีวภาพ  
ที่มา : (สมจินตนา ลิ้มสุข และคณะ, 2554)

### 2.11 การนำก๊าซชีวภาพไปใช้งาน

ก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นถูกต่อท่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิง กากที่เหลือจะนำไปใช้เป็นปุ๋ย พลังงานจากก๊าซชีวภาพยังสามารถถูกเปลี่ยนเป็นพลังงานรูปแบบอื่นๆ เช่น พลังงานกล โดยใช้เครื่องจักร เครื่องยนต์ เป็นพลังงานความร้อน ใช้ในการหุงต้ม จุดตะเกียงให้แสงสว่างขึ้นอยู่กับความต้องการและเทคโนโลยีที่จะนำมาใช้ได้ แต่ส่วนใหญ่แล้วก๊าซชีวภาพรูปที่ถูกผลิตขึ้นมักจะถูกนำไปใช้ในการหุง-อาหาร ให้แสงสว่าง และเดินเครื่องยนต์

เทคโนโลยีก๊าซชีวภาพจึงมีประโยชน์หลายอย่างโดยเฉพาะอย่างยิ่งการเปลี่ยนเศษอินทรีย์วัตถุที่เหลือทิ้งทางการเกษตร มูลสัตว์ เศษอาหารจากบ้านเรือน ขยะที่ย่อยสลายได้จากเทศบาลและโรงงานอุตสาหกรรม ไปเป็นพลังงานที่มีค่าที่นับว่าจะมีราคาแพงขึ้นอีกทั้งยังได้ปุ๋ยหมักที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ทางการเกษตร ลดการใช้สารเคมีซึ่งส่งผลดีต่อสุขภาพของเกษตรกรและผู้บริโภค ต่อสภาพแวดล้อม และต่อเศรษฐกิจและสังคมโดยรวมอีกด้วยก๊าซชีวภาพสามารถจุดติดไฟในอากาศ และให้ความร้อนสูง สามารถนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงได้เป็นอย่างดี เช่นนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงตะเกียงแสงสว่าง ใช้เป็นเชื้อเพลิงในการหุงต้มแทนก๊าซ LPG ใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเครื่องยนต์แทนน้ำมันเบนซิน และใช้เป็นเชื้อเพลิงร่วมกับน้ำมันในเครื่องยนต์ดีเซล เป็นต้น ก๊าซชีวภาพจะไม่สามารถอัดให้มีปริมาณมากพอแก่การใช้เป็นเชื้อเพลิงที่เคลื่อนที่ได้ การอัดก๊าซชีวภาพนิยมนำมาอัดใส่ถังในรถยนต์ เพราะถังในรถยนต์สามารถยืดออกได้มากจนย้ายไปมาได้สะดวก แต่ปริมาณที่ขนย้ายได้นั้นยังน้อยไม่พอแก่ความต้องการ ดังนั้นอุปกรณ์ที่ใช้กับก๊าซชีวภาพ ควรจะอยู่ใกล้กับบ่อหมักก๊าซชีวภาพ เพื่อการประหยัดท่อทางเดินของก๊าซและยังเป็นการลดความผิดของการไหลของก๊าซชีวภาพอีกด้วยก๊าซชีวภาพรวมตัวกับออกซิเจนติดไฟได้ก๊าซชีวภาพรวมตัวกับออกซิเจนติดไฟได้แต่อันตรายที่อาจเกิดจากการใช้ก๊าซชีวภาพมีน้อยด้วยเหตุผลดังนี้

2.11.1 ก๊าซชีวภาพมีอุณหภูมิจุดตัวเองเมื่อรวมกับออกซิเจนสูงถึง  $1,350^{\circ}\text{C}$  ที่ความดันบรรยากาศ ซึ่งการใช้งานโดยทั่วไปมีอุณหภูมิต่ำกว่า  $200^{\circ}\text{C}$

2.11.2 ก๊าซชีวภาพมี Critical compression ratio สูงถึง 12:6:1 ซึ่งเป็นค่าที่สูง (จากสมบัติของมีเทน) (วิบูลย์ นุชประมุข, 2534)

## ตารางที่ 2.4 ก๊าซชีวภาพ 1 ลูกบาศก์เมตร เทียบเท่า:ทดแทน พลังงานต่างๆ

เชื้อเพลิง	ปริมาณ	หน่วย
ก๊าซหุงต้ม LPG	0.46	กิโลกรัม
น้ำมันดีเซล	0.60	ลิตร
น้ำมันเตา	0.55	ลิตร
ไฟฟ้า	1.20	กิโลวัตต์ชั่วโมง

ที่มา : (เชียงใหม่, มหาวิทยาลัย, 2557)

### 2.12 กากหลังการย่อยสลายสารอินทรีย์

หลังจากวัสดุหมักถูกย่อยสลายโดยแบคทีเรียเมทาโนเจนในสภาพไร้อากาศภายในถังหมักก็จะเกิดก๊าซชีวภาพที่จุดติดไฟสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ กากที่เหลือทิ้งของแข็งและของเหลวยังเป็นผลพลอยได้ที่มีประโยชน์อีกอย่างหนึ่งที่ได้จากบ่อหมัก เป็นปุ๋ยหมักชีวภาพและน้ำหมักชีวภาพสามารถนำไปใช้ปรับปรุงบำรุงดินได้เป็นอย่างดี

กากที่เหลือจากถังหมักนี้อยู่ในหลายรูปแบบ กากที่เป็นของแข็งน้ำหนักเบา จะลอยเป็นฝ้าอยู่ด้านบน กากเหล่านี้มักจะเป็นส่วนประกอบของกากใย กากที่เป็นของเหลวและน้ำจะอยู่ที่ระดับกลางของบ่อหมัก ส่วนที่ชั้นเหนียวจะอยู่ด้านล่างซึ่งเป็นกากที่แท้จริง จะมีของแข็งบางส่วนที่มีน้ำหนักอยู่ที่ก้นบ่อหมักจะเป็นทรายและดิน

กากอาจจะมีลักษณะเป็นเนื้อเดียวกัน มีการแยกชั้นไม่มาก หากวัตถุดิบที่ป้อนเข้าไปมีส่วนที่พอเหมาะระหว่างน้ำ และมูลสัตว์ ซึ่งมีการผสมคลุกเคล้าวัตถุดิบกันก่อนที่จะป้อนเข้าถังหรือบ่อหมักกากที่เหลือออกมาก็จะเป็นเนื้อเดียวกัน

### 2.13 ผลเสียเมื่อปล่อยก๊าซชีวภาพสู่บรรยากาศ

เนื่องจากก๊าซชีวภาพมีส่วนประกอบหลักเป็นก๊าซมีเทนซึ่งเป็นก๊าซที่รวมก่อภาวะเรือนกระจกที่ให้ผลรุนแรงกว่าก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ประมาณ 25 เท่า ดังนั้นหากปล่อยก๊าซชีวภาพทิ้งสู่บรรยากาศจะเป็นการเพิ่มอัตราการเกิดภาวะเรือนกระจกหรือเร่งให้โลกมีอุณหภูมิสูงมากขึ้น (วิบูลย์ นุชประมุข, 2534)

## 2.14 เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ



รูปที่ 2.16 ลักษณะทางกายภาพของเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ ยี่ห้อ Geotech รุ่น Biogas Check

### คุณสมบัติของเครื่องที่สามารถวิเคราะห์ได้

มีหลักการในการวัดก๊าซดังนี้

- 1) CH<sub>4</sub> และ CO<sub>2</sub> โดยใช้หลักการดูดกลืนรังสีอินฟราเรด
- 2) O<sub>2</sub> โดย เซลล์ไฟฟ้าเคมี
- 3) ก๊าซอื่นๆ สามารถวัดได้โดยการต่อพอร์ตภายนอก
- 4) ระบบการวัดความดัน
- 5) การวัดแรงดันบารอเมตริกซ์
- 6) วัดอัตราการไหลของก๊าซโดยใช้ อนิโมมิเตอร์, ออร์ฟิค เพสท, พิโตททิวบ์
- 7) วัดแรงดันคงที่ และแรงดันต่าง

## 2.15 ทฤษฎีการแทนที่น้ำ

หลักการของอาร์คิมิดีส

เมื่อนำวัตถุลงไปแทนที่ของเหลวจะมีแรงต้านเท่ากับน้ำหนักของของเหลวปริมาตรเท่าส่วนจม จากหลักการนี้ทำให้เข้าใจในหลักการหลายอย่าง เช่น เรือเหล็กทำไมจึงลอยน้ำ ของเหลวต่างชนิดกันมีความหนาแน่นต่างกัน อาร์คิมิดีสชี้ให้เห็นถึงเรื่องความหนาแน่นและนำมาเทียบกับน้ำเรียกว่าความถ่วงจำเพาะ ส่วนการหาปริมาตรของวัตถุใดๆ ทำได้โดยการจมของวัตถุนั้นลงในภาชนะที่มีน้ำอยู่ตราบใดที่วัตถุไม่ละลายหรือดูดซับน้ำ ปริมาตรของน้ำในส่วนที่เพิ่มขึ้น หรือปริมาตรของน้ำที่ล้นออกในกรณีเดิมที่มีน้ำเต็มภาชนะพอดีจะเท่ากับปริมาตรของวัตถุนั้น (truelookpanya, 2557)

## 2.16 Hydrogen sulfide

แก๊สไข่เน่าเป็นแก๊สที่มีกลิ่นเหม็น เกิดจากการย่อยสลายของซากของเสียและสิ่งมีชีวิต แก๊สชนิดนี้เป็นแก๊สสำคัญ (asphyxiant) ที่มีพิษรุนแรง ทำให้เกิดการตายได้บ่อย โดยเฉพาะในกรณีการลงสู่หลุมบ่อที่มีลักษณะอับอากาศ เช่น ใต้ท้องเรือประมงที่มีซากปลาเน่าหมักหมม บ่อเก็บมูลสัตว์ทำปุ๋ยคอก เป็นต้น

ชื่อ แก๊สไข่เน่า (Hydrogen sulfide)

**ชื่ออื่น** Sewer gas, Sour gas, Pit gas, Hydrosulfuric acid, Sulfuretted hydrogen, Sulfur hydride

**สูตรโมเลกุล** H<sub>2</sub>S

**น้ำหนักโมเลกุล** 34.1

CAS Number 7783 – 06 – 4

UN Number 1053

**ลักษณะทางกายภาพ** แก๊สไม่มีสี มีกลิ่นเหม็นคล้ายไข่เน่า หนักกว่าอากาศ

ค่ามาตรฐานในสิ่งแวดล้อม NAAQS – N/A กฎหมายสิ่งแวดล้อมไทย – ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เล่มที่ 123 ตอนที่ 50ง (พ.ศ. 2549) มาตรฐานอากาศเสียที่ระบายออกจากปล่องโรงงานอุตสาหกรรม ต้องไม่เกิน 100 ppm ในกระบวนการผลิตที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง และไม่เกิน 80 ppm ในกระบวนการผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

**อาการเฉียบพลัน** ประกอบด้วยอาการจากฤทธิ์ระคายเคืองกับอาการจากฤทธิ์ยับยั้งการหายใจของเซลล์ อาการระคายเคืองจะทำให้จมูกไม่ได้กลิ่น (Olfactory nerve paralysis) เกิดได้ที่ความเข้มข้น 100 – 150 ppm ซึ่งทำให้สูญเสียความสามารถในการระมัดระวังตัวไป อาการเคืองตา จมูก คอ หลอดลม แสบหน้าอก หายใจเร็ว หายใจสั้น เกิดขึ้นได้บ่อย อาจพบมีหนังตากระตุก หรือผิวหนังแสบร้อนเกิดขึ้นได้ อาการระคายเคืองปอดจะทำให้ปอดบวมน้ำ (noncardiogenic pulmonary edema) เกิดการอักเสบของเนื้อปอด (chemical pneumonitis) อาการเกิดขึ้นได้ภายใน 2 – 3 ชั่วโมงหลังการสัมผัส ส่วนอาการจากฤทธิ์ยับยั้งการหายใจจะเกิดได้เร็วกว่า เนื่องจากแก๊สที่สูดดมเข้าไปสามารถดูดซึมเข้าสู่ร่างกายได้ดีมาก ที่ความเข้มข้น 600 – 800 ppm มักจะทำให้ผู้ที่สูดดมแก๊สหมดสติและเสียชีวิตไปในทันทีทันใด (knockdown) อาการนี้เป็นอาการที่พบได้บ่อยมากสำหรับการประสบเหตุจากแก๊สชนิดนี้ กรณีอาการรุนแรงน้อยกว่าจะพบ ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน วิงเวียน คลุ้มคลั่ง ชัก และโคม่าได้

**อาการระยะยาว** การสัมผัสปริมาณน้อยๆ ในระยะยาว จะทำให้เกิดระคายเคืองตา กระจกตาเป็นแผล มีนงง อ่อนเพลีย คลื่นไส้ เมื่อได้รับกลิ่นไปนานๆ จมูกจะปรับตัวทำให้ไม่ได้กลิ่นแก๊สนี้ ซึ่งเป็นเหตุให้ไม่สามารถระมัดระวังตัวได้เมื่อแก๊สนี้มีปริมาณสูงผิดปกติและมีกลิ่นฉุนแรงขึ้น กรณีผู้รอดชีวิตจากการสูดดมแก๊สในปริมาณมาก อาจมีอาการอารมณ์แปรปรวน บุคลิกภาพเปลี่ยนแปลง การคิดคำนวณของสมองทำได้ไม่ดี และจมูกไม่ได้กลิ่น (นพ.วิวัฒน์ เอกบูรณะวัฒน์, 2555)

## 2.17 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

ระบบไฟฟ้าที่ใช้งานอยู่ในปัจจุบันได้มาจากโรงต้นกำลัง (Power plant) ซึ่งเป็นแหล่งผลิตพลังงานไฟฟ้าอยู่ในความรับผิดชอบของการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ทำหน้าที่ในการจ่ายกระแสไฟฟ้าให้การไฟฟ้าภูมิภาค และการไฟฟ้านครหลวง เพื่อจำหน่ายให้กับบ้านพักอาศัย สำนักงาน หน่วยงานต่างๆ และโรงงานอุตสาหกรรม โรงต้นกำลังที่ผลิตพลังงานไฟฟ้านั้น มีทั้งโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน โรงไฟฟ้าพลังน้ำ โรงไฟฟ้ากังหันก๊าซ โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม โรงไฟฟ้านิวเคลียร์ และยักรวมถึงการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานทดแทนอีกด้วย โดยภายในโรงงานไฟฟ้าแต่ละชนิดจะมีเครื่องจักรที่สำคัญทำหน้าที่ผลิตพลังงานไฟฟ้าส่งออกไปใช้งาน เรียกว่า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator)



รูปที่ 2.17 โรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน

เครื่องกำเนิดไฟฟ้าเป็นเครื่องกลที่ทำหน้าที่เปลี่ยนพลังงานกลเป็นพลังงานไฟฟ้า โดยอาศัยการเหนี่ยวนำของแม่เหล็กตามหลักการของ ไมเคิล ฟาราเดย์ โดยการหมุนตัดกันระหว่างขดลวดตัวนำกับสนามแม่เหล็ก พิกัดกำลังของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าจะบอกเป็นโวลต์-แอมป์ (VA) หรือกิโลโวลต์-แอมป์ (KVA) ซึ่งเป็นกำลังไฟฟ้าปรากฏ (Apparent Power) ที่เครื่องจ่ายออกมา และสามารถแบ่งชนิดของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแต่ละประเภท ได้ดังนี้

#### 1. ชนิดของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

การออกแบบสร้างเครื่องกำเนิดไฟฟ้าตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน ได้มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่องเพื่อให้เครื่องกำเนิดทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ มีความเหมาะสมกับตัวต้นกำลังแต่ละชนิด เช่นเครื่องกังหันแบบต่างๆ มีขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการควบคุมและสะดวกต่อการบำรุงรักษานั่นเอง ซึ่งแบ่งได้ดังนี้

##### 1.1 แบ่งตามจำนวนเฟสของระบบไฟฟ้า

1) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิด 1 เฟส (Single Phase Generator) ให้แรงดันไฟฟ้าระบบ 1 เฟส 2 สาย (L,N) 220 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์ ส่วนใหญ่จะเป็นเครื่องกำเนิดขนาดเล็กให้กำลังไม่เกิน 5 KVA หรือ 5 KW ใช้เครื่องยนต์ขนาดเล็กเป็นตัวต้นกำลัง ส่งกำลังโดยการต่อเพลลาเข้าโดยตรงหรือใช้สายพานส่งกำลัง ส่วนใหญ่จะนำไปใช้งานผลิตไฟฟ้าชั่วคราว ใช้เป็นไฟฉุกเฉิน หรืองานเฉพาะกิจที่ไม่สามารถใช้ไฟของการไฟฟ้าได้



รูปที่ 2.18 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1 เฟส

2) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิด 3 เฟส (Three Phase Generator) ให้แรงดันไฟฟ้าระบบ 3 เฟส 220/380 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์ หรือให้แรงดันไฟฟ้าสูงสุดได้ไม่เกิน 20 กิโลโวลต์ มีขนาดตั้งแต่ 5 KVA ขึ้นไป ที่ขดลวดสเตเตอร์ของเครื่องกำเนิดชนิดนี้ มีขดลวด 3 ชุด แต่ละชุดวางมุมห่างกัน 120 องศาทางไฟฟ้า



รูปที่ 2.19 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 3 เฟส

### 1.2 แบ่งตามลักษณะของขดลวดสนามแม่เหล็กที่กระทำกับขดลวดสเตเตอร์

1) เครื่องกำเนิดชนิดขดลวดสนามแม่เหล็กอยู่กับที่ มีขดลวดสนามแม่เหล็กติดอยู่กับที่ที่โครงสเตเตอร์ เพื่อสร้างเส้นแรงแม่เหล็กให้วิ่งจากขั้วเหนือ (N) ไปยังขั้วใต้ (S) ส่วนขดลวดอาร์เมเจอร์ที่เป็นตัวหมุนจะเป็นตัวจ่ายไฟออกไปใช้งานผ่านทาง สลิปริง และแปรงถ่าน ส่วนมากจะเป็นเครื่องกำเนิดขนาดเล็ก

2) เครื่องกำเนิดชนิดขดลวดสนามแม่เหล็กหมุน มีขดลวดสนามแม่เหล็กที่สร้างขั้วเหนือ และใต้เป็นตัวหมุน ส่วนขดลวดอาร์เมเจอร์ที่ผลิตไฟฟ้าออกไปใช้งานจะพันอยู่บนแกนเหล็กของโครง สเตเตอร์โดยไม่ต้องมีแปรงถ่านและสลิปริงสามารถรับพิกัดกระแสได้มากกว่าแบบแรก ส่วนมากจะเป็นเครื่องกำเนิด ขนาดกลาง และใหญ่

### 1.3 แบ่งตามลักษณะการติดตั้ง

1) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดเพลาอน หรือ แนวนราบ ถ้าสังเกตที่เพลารอเตอร์ของเครื่องกำเนิดชนิดนี้จะติดตั้งหรือวางในแนวนราบ มีการต่อเพลาโดยตรงเข้ากับตัวต้นกำลังที่เป็นเครื่องยนต์ หรือเครื่องกังหันแบบต่างๆ มีทั้งขนาดเล็ก ขนาดกลาง และขนาดใหญ่ เป็นที่นิยมใช้งานกันทั่วไป

2) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดเพลลาตั้ง การติดตั้งจะวางเพลลาโรเตอร์ของเครื่องกำเนิดอยู่ในแนวตั้งขึ้น เช่น เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ใช้กับเขื่อนต่างๆ โดยมีกังหันน้ำต่อเพลลาเข้ากับโรเตอร์ของเครื่องกำเนิดในแนวตั้งให้ความเร็วรอบของการหมุนต่ำ

#### 1.4 แบ่งตามพิกัดกำลังใช้งาน

1) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาดเล็ก ส่วนมากจะเป็นเครื่องกำเนิดชนิด 1 เฟส ให้แรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ มีขนาดไม่เกิน 5 KVA มีจำหน่ายตามท้องตลาดทั่วไป ใช้ผลิตไฟฟ้าชั่วคราว ใช้เป็นไฟฉุกเฉิน และใช้กับงานเฉพาะกิจ

2) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาดกลาง เป็นเครื่องกำเนิดที่จ่ายระบบไฟ 3 เฟส ให้แรงดันไฟฟ้า 220 /380 โวลต์ มีขนาดตั้งแต่ 5 KVA ถึง 500 KVA ใช้เป็นเครื่องสำรองไฟให้กับโรงพยาบาล โรงกรรม ศูนย์การค้า ธนาคาร และโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีที่ระบบไฟฟ้าของการไฟฟ้าไม่สามารถจ่ายไฟได้ อาจจะทำให้เครื่องกำเนิดเริ่มเดินด้วยมือ(Manual) หรือให้เริ่มเดินแบบอัตโนมัติ แบบใช้ทรานส์เฟอร์สวิตช์ (Transfer switch) ทำหน้าที่ถ่ายโอนระบบไฟฟ้าของเครื่องสำรองไฟและระบบจำหน่ายของการไฟฟ้าเข้ากับโหลด

3) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาดใหญ่ มีขนาดตั้งแต่ 500 KVA เป็นต้นไป ส่วนมากจะใช้เป็นกำลังหลักในการผลิตไฟฟ้าของโรงต้นกำลัง เช่น โรงงานไฟฟ้าพลังงานความร้อน พลังน้ำ กังหันแก๊ส และโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม โดยจ่ายแรงดันไฟฟ้าได้ประมาณ 20 KV เข้าสู่ระบบสายส่งแรงสูงของการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย หรือใช้ในการผลิตไฟฟ้าเพื่อเชื่อมต่อให้กับระบบจำหน่าย 22 KV ของการไฟฟ้าภูมิภาคโดยตรง

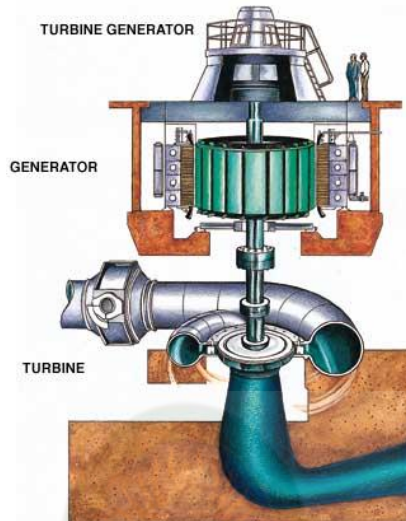
#### 1.5 แบ่งตามพลังกลที่ใช้ขับเคลื่อน

1) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดใช้กังหันไอน้ำเป็นตัวต้นกำลัง โดยการนำเอาไอน้ำที่มีความดันสูงและอุณหภูมิสูง (Supper heat) จากหม้อไอน้ำ (Boiler) ไหลผ่านวาล์วของระบบควบคุม และเมื่อไอน้ำไหลเข้าไปในกังหันไอน้ำ (Stream Turbine) ที่มีลักษณะเป็นซี่ๆ ทั้งชุดความดันต่ำและชุดความดันสูง ความดันของไอน้ำจะลดลงและเกิดการขยายตัวทำให้ปริมาตรของไอน้ำเพิ่มขึ้น มีผลทำให้ความเร็วในการไหลของไอน้ำสูงขึ้นและเมื่อไปปะทะกับใบพัดจำนวนหลายชุดที่ติดอยู่ที่เพลลา ก็จะผลักให้เพลลาของกังหันหมุนก่อให้เกิดกำลังกลและไปหมุนขับเคลื่อนเครื่องกำเนิดไฟฟ้าผลิตไฟออกมา



รูปที่ 2.20 กังหันไอน้ำผลิตไฟฟ้า

2) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดใช้กังหันน้ำเป็นตัวต้นกำลัง กังหันชนิดนี้จะมีใช้งานกับเขื่อนต่างๆ เช่น เขื่อนภูมิพล เขื่อนสิริกิติ์ เขื่อนวชิราลงกรณ์ เขื่อนอุบลรัตน์ ฯลฯ มีทั้งแบบ คาปลาน (kaplan), ฟรานซิส (Francis), เทอบูลาร์ (Tubular), เทอร์โก (Turgo) และ เพลตอน (Pelton) การทำงานอาศัยพลังงานจลน์ของแรงดันน้ำที่เกิดจากความต่างระดับของน้ำเหนือเขื่อน และท้ายเขื่อน ฉีดไปที่ใบพัดของกังหันน้ำ ทำให้เกิดการหมุนในแนวแกน เพื่อขับเคลื่อนเครื่องกำเนิดผลิตไฟฟ้า ซึ่งให้ความเร็วรอบของการหมุนต่ำ



รูปที่ 2.21 กังหันน้ำผลิตไฟฟ้า

3) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดใช้กังหันก๊าซเป็นตัวต้นกำลัง การทำงานของเครื่องกังหันก๊าซ โดยมีเครื่องอัดอากาศ(Compressor)ต่ออยู่บนเพลาเดียวกับชุดกังหันและต่อตรงไปยังเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เมื่อเริ่มเดินเครื่องอัดอากาศจะถูกดูดจากภายนอกเข้าหาเครื่องอัดอากาศทางด้านล่าง ถูกอัดจนมีความดันและอุณหภูมิสูงประมาณ 8-10 เท่า แล้วถูกส่งไปยังห้องเผาไหม้ ซึ่งใช้เชื้อเพลิงเป็นก๊าซธรรมชาติ(หรือน้ำมันดีเซล)จะถูกเผาไหม้และให้ความร้อนแก่อากาศ ก๊าซร้อนที่ออกจากห้องเผาไหม้จะถูกส่งไปยังกังหัน ทำให้กังหันหมุนเกิดงานขึ้น ไปขับเครื่องอัดอากาศและขณะเดียวกันก็ขับเครื่องกำเนิดไฟฟ้าด้วย ความดันของก๊าซเมื่อผ่านตัวกังหันจะลดลงและผ่านออกมาที่บรรยากาศ



รูปที่ 2.22 กังหันก๊าซผลิตไฟฟ้า



4) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดใช้กังหันลมเป็นตัวต้นกำลัง กังหันลมที่ใช้ผลิตไฟฟ้าเป็นพลังงานทดแทนรูปแบบหนึ่ง ซึ่งลมเป็นแหล่งพลังงานที่สะอาด สามารถใช้ได้อย่างไม่มีวันหมด หลักการทำงานเมื่อมีลมพัดมาปะทะกับใบพัดของกังหันลม กังหันลมจะทำหน้าที่เปลี่ยนพลังงานลมที่อยู่ในรูปของพลังงานจลน์ไปเป็นพลังงานกล โดยการหมุนของใบพัด แรงจากการหมุนของใบพัดนี้ จะถูกส่งผ่านแกนหมุนทำให้เพลลาที่ติดอยู่กับแกนหมุนของเครื่องกำเนิดเพื่อผลิตไฟฟ้า ซึ่งกังหันลมที่ใช้ในการผลิตไฟฟ้ามี 2 แบบ คือ แบบแกนเพลลานวนอน และแบบแกนเพลลาแนวตั้ง



รูปที่ 2.23 กังหันลมผลิตไฟฟ้า

#### 1.6 แบ่งตามลักษณะการนำไปใช้งาน

1) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดสำรอง (Standby Generator Type) เครื่องกำเนิดชนิดนี้จะใช้เป็นการสำรองเมื่อไฟฟ้าหลักดับไป เป็นเวลาไม่นานนัก ซึ่งมีไว้สำหรับใช้เมื่อมีความจำเป็นหรือกรณีฉุกเฉิน ความสำคัญของเครื่องกำเนิดจึงอยู่ที่ความพร้อมใช้งานเป็นหลัก ใช้สำหรับอาคารสูง โรงงานอุตสาหกรรมที่ต้องการผลผลิตอย่างต่อเนื่อง เครื่องกำเนิดชนิดนี้จะต้องตอบสนองความต้องการได้อย่างรวดเร็ว มีความเที่ยงตรงแม่นยำ และออกแบบให้ใช้งานเต็มกำลังของเครื่องยนต์เพื่อใช้ขับเคลื่อนเครื่องกำเนิด และเครื่องกำเนิดชนิดนี้จะไม่สามารถจ่ายโหลดเกินกำลังได้ ชั่วโมงการทำงานจะต้องไม่เกินพิกัดของผู้ผลิตเครื่องยนต์ เช่น กำหนดไว้ไม่เกิน 150 หรือ 200 ชั่วโมงต่อปี และการเดินเครื่องแต่ละครั้งจะต้องอยู่ในข้อกำหนดของผู้ผลิตด้วย เช่น ในรอบเดินเครื่อง 12 ชั่วโมง ต้องหยุด 1 ชั่วโมง เป็นต้น

2) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดสำรองต่อเนื่อง (Continuous Generator Type) ใช้เป็นการสำรองแต่สามารถใช้งานได้ต่อเนื่องเมื่อไฟฟ้าหลักดับ เช่น กรณีที่ไฟฟ้าหลักดับนานเกิน 12 ชั่วโมง ใช้กับโหลดที่มีกระแสเริ่มเดินสูง เครื่องกำเนิดชนิดนี้จะมีขีดความสามารถสูงกว่าแบบแรกและราคาแพงกว่า เนื่องจากการออกแบบจะต้องเลือกเครื่องยนต์ที่มีกำลังหรือแรงม้าที่มากพอ และสามารถรับโหลดเกินกำลังได้ 10 % ตามมาตรฐาน IEC และมาตรฐานอื่นๆ การทำงานจะเป็นลักษณะกึ่งใช้งานหนัก และจะต้องพิจารณาถึงความคงทนของฉนวนและอุณหภูมิการใช้งานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าด้วย

3) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดจ่ายกำลังหลัก (Base load Generator) เป็นเครื่องที่ใช้งานจ่ายกำลังไฟฟ้าหลัก สามารถใช้อย่างต่อเนื่องโดยไม่จำกัดชั่วโมงการทำงาน พิกัดของเครื่องจะต้องรับโหลดเป็น 70 % ของเครื่องชนิดสำรอง และ 60 % ของเครื่องชนิดสำรองต่อเนื่อง เครื่องชนิดนี้มักจะใช้ในเกาะ หรือสถานที่ใช้

ไฟฟ้าชั่วคราว เช่น แผ่นขดเจาะน้ำมัน แคมป์งานก่อสร้าง ฯลฯ บางครั้งจะต้องติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าพร้อมกัน 2 เครื่อง แล้วสลับกันทำงาน เพื่อให้มีความสะดวกต่อการบำรุงรักษาตามเวลาที่กำหนด

#### 1.7 แบ่งตามลักษณะการออกแบบ

1) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดเปลือยติดตั้งอยู่กับที่ (Bare Generator) เป็นชนิดที่นิยมใช้งานกันโดยทั่วไป เครื่องยนต์ที่เป็นต้นกำลังและเครื่องกำเนิดจะเป็นชนิดเปลือย มีชุดควบคุมติดตั้งอยู่ด้านท้ายของเครื่องกำเนิด มีขนาดใหญ่และน้ำหนักมากจึงไม่นิยมเคลื่อนย้าย

2) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดตู้ครอบเก็บเสียง (Canopied and Sound Proof) เป็นชนิดที่ต้องการย้ายพื้นที่การใช้งานบ่อยๆ หรือต้องการเก็บเสียงหรือพื้นที่ที่ไม่มีห้องสำหรับติดตั้งเครื่องกำเนิด ส่วนประกอบที่สำคัญทั้งหมดจะถูกออกแบบให้อยู่ในตู้ครอบ เช่น ถังน้ำมันเชื้อเพลิง ชุดควบคุมสตาร์ทอัตโนมัติ และสวิทช์ถ่ายโอนกระแสไฟฟ้า

3) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดเคลื่อนย้าย (Mobile Generator Trailer) เครื่องกำเนิดชนิดนี้ใช้ในสถานที่ชั่วคราว เช่น งานพิธีการต่างๆ งานกู้ภัย งานเฉพาะกิจภาคสนาม สามารถเคลื่อนย้ายนำไปใช้งานในสถานที่ต่างๆ ได้ มีทั้งชนิดลากจูง (Trailer) และแบบบรรทุกบนรถยนต์ (Mobile Generator)

#### โครงสร้างและส่วนประกอบของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

ซึ่งในที่นี้จะพิจารณาเฉพาะเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดขดลวดสนามแม่เหล็กหมุน ซึ่งประกอบด้วยส่วนที่อยู่กับที่ (Stator) ส่วนที่หมุน (Rotor) ขดลวดแตรแปร์และชุดเอ็กไซเตอร์

1. ส่วนที่อยู่กับที่หรือขดลวดอาร์เมเจอร์ (Armature winding) ขดลวดอาร์เมเจอร์จะพันอยู่ในร่องของแกนเหล็กแผ่นบางๆ อัดซ้อนกันเป็นเหล็กอ่อนผสมสารซิลิกอน เพื่อลดการสูญเสียเนื่องจากกระแสไหลวน (Eddy Current) และลดการสูญเสียเนื่องจากฮิสเตอรีซิส (Hysteresis) ขดลวดอาร์เมเจอร์มีอยู่ด้วยกัน 3 ชุด (เฟส A, B, C) แต่ละชุดวางมุมห่างกัน 120 องศาทางไฟฟ้า มีลักษณะการพัน 2 แบบ คือ พันขดลวดแบบชั้นเดียว จำนวนคอยล์ต่อรู๊ปจะเท่ากับครึ่งหนึ่งของจำนวนขั้วแม่เหล็ก และการพันขดลวดแบบสองชั้น มีจำนวนคอยล์ต่อรู๊ปเท่ากับจำนวนขั้วแม่เหล็ก ในการต่อขดลวดอาร์เมเจอร์เพื่อใช้งาน สามารถต่อได้ทั้งแบบสตาร์ (Star) และแบบเดลตา (Delta) เพื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าออกสู่วงจรภายนอก และมีอยู่ส่วนหนึ่งที่ใช้สำหรับกระตุ้นให้กับตัวเอง



รูปที่ 2.24 ขดลวดอาร์เมเจอร์

2. ส่วนที่หมุน หรือขดลวดสนามแม่เหล็กหมุน (Rotating field winding) ส่วนที่หมุนจะทำหน้าที่สร้างสนามแม่เหล็ก (ขั้ว N, S) จากการกระตุ้นด้วยไฟฟ้ากระแสตรงของตัวเอ็กไซเตอร์ (Exciter) ขดลวดสนามแม่เหล็กที่พันอยู่บนแกนเหล็กของโรเตอร์จะมีลักษณะเป็นขั้วๆ 2 ขั้ว 4 ขั้ว หรือ 24 ขั้ว ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ

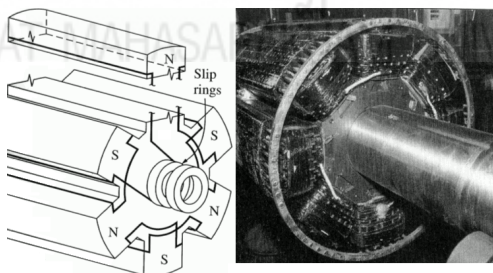
การออกแบบให้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทำงานมีความเร็วรอบของการหมุนเท่าใดเช่นเครื่องกำเนิดชนิด 2 ขั้วแม่เหล็ก จะต้องใช้กำลังกลหมุนขั้วให้มีความเร็วรอบ 3,000 รอบต่อนาที เครื่องกำเนิดชนิด 4 ขั้วแม่เหล็ก ต้องใช้กำลังกลหมุนขั้วให้มีความเร็วรอบ 1,500 รอบต่อนาที เป็นต้น ขดลวดสนามแม่เหล็กหมุนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้ามี 2 แบบ คือ แบบขั้วแม่เหล็กเรียบทรงกระบอก (Cylindrical Rotor) และแบบขั้วแม่เหล็กยื่น (Salientpole Rotor)

โรเตอร์แบบขั้วแม่เหล็กเรียบรูปทรงกระบอก จะใช้กับเครื่องกำเนิดที่มีความเร็วรอบสูง 1,500 และ 3,000 รอบต่อนาที ใช้ร่วมกับตัวต้นกำลังที่เป็นกังหันไอน้ำ และกังหันก๊าซ โรเตอร์แบบนี้จะทำให้เกิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางต่ำ และลดการสูญเสียเนื่องจากแรงต้านจากลม



รูปที่ 2.25 โรเตอร์แบบขั้วแม่เหล็กเรียบ

ส่วนโรเตอร์แบบขั้วแม่เหล็กยื่น ขดลวดที่พันอยู่บนแกนเหล็กจะมีลักษณะเป็นโพลยื่นออกมาเห็นได้ชัดเจน เหมาะสำหรับเครื่องกำเนิดที่ถูกขับด้วยความเร็วต่ำ และปานกลาง ใช้ตัวต้นกำลังที่เป็นกังหันน้ำของเขื่อนต่างๆ และเครื่องยนต์ดีเซลความเร็วต่ำ



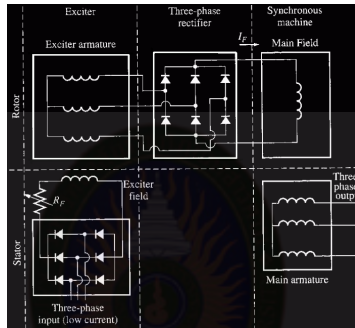
รูปที่ 2.26 โรเตอร์แบบขั้วแม่เหล็กยื่น

3. ขดลวดแดมเปอร์ (Damper Winding) ขดลวดแดมเปอร์มีลักษณะเป็นแท่งทองแดงฝังอยู่ที่ผิวด้านหน้าของขั้วแม่เหล็กทุกขั้ว ปลายของแท่งทองแดงจะถูกมัดด้วยจอร์เชื่อมต่อกันหมดทุกขั้ว มีไว้สำหรับแก้การแกว่งหรือการสั่นของโรเตอร์ขณะที่โรเตอร์กำลังหมุนอยู่ ซึ่งการสั่นของโรเตอร์เกิดขึ้นเนื่องจากความเร็วรอบของตัวต้นกำลังไม่สม่ำเสมอ นั่นเอง

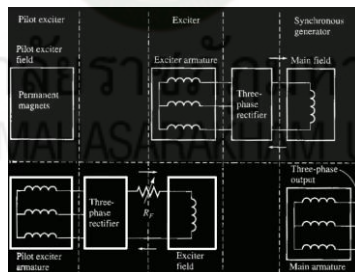


รูปที่ 2.27 ขดลวดแอดมเปอร์

4. เอ็กไซเตอร์ (Exciter) มีลักษณะเป็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงขนาดเล็กที่ติดตั้งอยู่ที่ปลายเพลาของเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ ทำหน้าที่ผลิตและจ่ายไฟฟ้ากระแสตรงป้อนให้กับขดลวดสนามแม่เหล็กของเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ เครื่องกำเนิดขนาดใหญ่จะใช้เอ็กไซเตอร์ชนิดไร้แปรงถ่าน และแบบมีไฟลื้อตรวมอยู่ด้วย เพื่อต้องการลดการบำรุงรักษา เนื่องจากไม่มีแปรงถ่านและสลีปริง และไม่ให้อำนาจแม่เหล็กตกค้างหมดในขณะที่เครื่องหยุดเดินเป็นเวลานาน

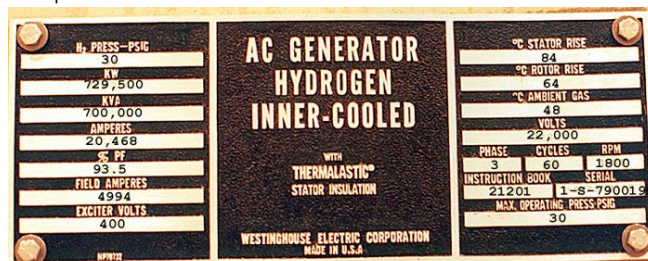


รูปที่ 2.28 เอ็กไซเตอร์แบบไร้แปรงถ่าน



รูปที่ 2.29 เอ็กไซเตอร์แบบไร้แปรงถ่านและมีไฟลื้อ

การอ่านแผ่นป้ายเครื่องกำเนิดไฟฟ้า แผ่นป้ายที่ติดอยู่ด้านข้างเครื่องกำเนิดไฟฟ้าจะบอกข้อมูลเฉพาะของเครื่องกำเนิดแต่ละเครื่อง เพื่อให้นำไปใช้งานติดตั้งได้อย่างถูกต้อง เหมาะสมกับต้นกำลังที่เป็นเครื่องยนต์และกังหันแบบต่างๆ รวมถึงรายละเอียดของการผลิตกระแสไฟฟ้าเพื่อจ่ายออกด้วย



รูปที่ 2.30 แผ่นป้ายเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

ตารางที่ 2.5 อักษรย่อและความหมายของแผ่นป้าย

อักษรย่อ			ความหมาย
AC GENERATOR HYDROGEN INNER-COOLED			เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ ชนิดระบายความร้อนภายในด้วยก๊าซไฮโดรเจน
THERMALASTIC STATOR INSULATION			ฉนวนของขดลวดสเตเตอร์เป็นแบบป้องกันความร้อน ใช้ฮีป็อกซีและไมก้าหุ้มขดลวด
WESTINGHOUSE ELECTRIC CORPORATION			ชื่อบริษัทผู้ผลิต
H2 PRESS-PSIG			ความดันของก๊าซไฮโดรเจนที่บรรจุอยู่ในเท่ากับ 30 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว (เกจ)
30			
kW			พิกัดกำลังไฟฟ้าจริง (Active Power)
729,500			
kVA			พิกัดกำลังไฟฟ้าปรากฏ (Apparent Power)
700,000			
AMPERES			พิกัดของกระแสใช้งาน 20,468 แอมป์
20,468			
% PF			มีค่าตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power factor)
93.5			
FIELD AMPERES			พิกัดของกระแสสำหรับป้อนขดลวดสนามแม่เหล็ก 4,994 แอมป์
4,994			
EXCIER VOLTS			พิกัดแรงดันกระตุ้นขดลวดสนามแม่เหล็ก 400 โวลต์
400			
°C STATOR RISE			อุณหภูมิเพิ่มขึ้นของขดลวดสเตเตอร์ 84°C
84			
°C ROTOR RISE			อุณหภูมิเพิ่มขึ้นของขดลวดโรเตอร์ 64°C
64			
°C AMBIENT GAS			อุณหภูมิห้อง (แวดล้อม) ของก๊าซ 48 °C
48			
VOLTS			พิกัดแรงดันไฟฟ้า 22,000 โวลต์
22,000			
PHASE	CYCLES	RPM	จ่ายระบบไฟ 3 เฟส ที่ความถี่ 60 Hz และหมุนด้วยความเร็วรอบ 1800 รอบต่อนาที
3	60	1,800	
INSTRUCTION BOOK		SERIAL	หนังสือคู่มือเลขที่ 21201 และหมายเลขเบอร์จากโรงงาน
21201		1-S-7900195	
MAX.OPERATING PRESS-PSIG			ความดันของก๊าซสูงสุดขณะทำงาน 30 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (เกจ)
30			

นอกจากนี้ เครื่องกำเนิดไฟฟ้าบางยี่ห้อ บอกข้อมูลรายละเอียดเพิ่มเติมมากกว่านี้ เช่น มาตรฐานการป้องกัน ชั้นของฉนวน ลักษณะการติดตั้ง น้ำหนัก ปีที่ผลิต การใช้น้ำมันหล่อลื่น ขนาดของตลับลูกปืนหน้า-หลัง และจำนวนชั่วโมงของการเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นอีกด้วย

### การพิจารณาเลือกเครื่องกำเนิดไฟฟ้าใช้งาน

- มาตรฐานการผลิต ควรเป็นเครื่องกำเนิดที่ได้รับการรับรองและผลิตตามมาตรฐานสากล
  - ความเร็วรอบของการหมุนจะขึ้นอยู่กับจำนวนขั้วแม่เหล็กของขดลวดสเตเตอร์ และความถี่ของแรงดันไฟฟ้า (ประเทศไทย 50 Hz) เครื่องกำเนิด 2 ขั้ว ความเร็วรอบจะเป็น 3,000 รอบต่อนาที และเครื่องกำเนิด 4 ขั้ว ความเร็วรอบจะเป็น 1,500 รอบต่อนาที
  - ประเภทของเครื่องยนต์ที่ใช้ในการหมุนขับเคลื่อนเครื่องกำเนิดไฟฟ้าใช้น้ำมันดีเซลหรือก๊าซธรรมชาติ การต่อเพลาระหว่างตัวเครื่องยนต์กับเครื่องกำเนิดใช้ตลับลูกปืนคู่ หรือตลับลูกปืนเดี่ยว
  - เป็นเครื่องกำเนิดที่ใช้เป็นแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรอง หรือจ่ายไฟฟ้าแบบต่อเนื่อง หรือเป็นแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก
  - ชนิดของโรเตอร์เป็นแบบขั้วแม่เหล็กยื่น หรือขั้วแม่เหล็กเรียบทรงกระบอก
  - ชนิดของตัวกระตุ้นขดลวดสนามแม่เหล็ก ถ้าเป็นเครื่องกำเนิดขนาดเล็กจะใช้การกระตุ้นด้วยตัวเอง (Self-excitation) และถ้าเป็นเครื่องกำเนิดขนาดใหญ่จะใช้การกระตุ้นจากภายนอก (Separately-excitation) และได้มีการพัฒนาตัวกระตุ้นชนิดแม่เหล็กถาวร (Pilot exciter) เพื่อรักษาระดับแรงดันไฟฟ้าให้คงที่มากที่สุด
  - ชั้นฉนวนของขดลวดแต่ละชั้นของฉนวนจะมีอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นแตกต่างกัน มีชั้น A, B, F, และ H ยกตัวอย่าง เช่น ชั้น A เมื่อเครื่องกำเนิดทำงานสำรองไฟฟ้าค่าอุณหภูมิที่กำหนดเพิ่มขึ้น 85 °C.
  - การควบคุมแรงดันไฟฟ้า (Auto voltage regulation) ต้องเป็นตามมาตรฐานสากลที่กำหนด เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ดีจะต้องมีอัตราการเปลี่ยนแปลงของแรงดันไฟฟ้าจากสถานะที่ไม่มีโหลดถึงสถานะที่มีโหลดเต็มพิกัดมีเปอร์เซ็นต์ต่ำ การเปลี่ยนแปลงของโหลดเพิ่มขึ้นหรือลดลงจะต้องรักษาให้แรงดันไฟฟ้าคงที่เสมอ
  - ความสามารถทำงานเกินพิกัดชั่วคราว โดยสามารถทนกระแสไฟฟ้าได้ 1.5 เท่า โดยรักษาแรงดันไฟฟ้าให้ใกล้เคียงกับค่ากำหนดมากที่สุด
  - มีการทดสอบฉนวนขดลวดด้วยไฟฟ้าแรงสูง
  - ความคงทนต่อความเร็วรอบเกินพิกัด ค่ากระแสลัดวงจร และกระแสไฟฟ้าไม่สมดุลทั้ง 3 เฟส ต้องเป็นตามมาตรฐานที่กำหนด
  - มีประสิทธิภาพสูง ปกติจะมีค่าอยู่ระหว่าง 88-93% ซึ่งขึ้นอยู่กับบริษัทผู้ผลิตเครื่องกำเนิดนั้น
- จากที่กล่าวมาแล้ว เครื่องกำเนิดไฟฟ้าซึ่งเป็นเครื่องจักรที่มีความสำคัญอย่างยิ่งส่วนหนึ่งของโรงต้นกำลังที่ใช้ผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อป้อนเข้าสู่ระบบสายส่งของการไฟฟ้า จ่ายไฟให้กับบ้านพักอาศัย อาคาร สำนักงาน และโรงงานอุตสาหกรรม และยังใช้เป็นเครื่องสำรองไฟฟ้าในกรณีที่ไฟฟ้าหลักไม่สามารถจ่ายไฟได้ และใช้กับงานเฉพาะกิจต่างๆ การพิจารณาเลือกใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าจึงเป็นหน้าที่ของวิศวกร หรือที่ปรึกษาโรงงาน จะต้องเลือกให้ตรงตามวัตถุประสงค์ มีความเหมาะสมกับประเภทของงาน ลักษณะการทำงานและระยะเวลาในการเดินเครื่องทำงานรวมทั้งการวางแผนในการบำรุงรักษาเชิงป้องกันการบำรุงรักษาเชิงปรับปรุงแก้ไข และการบำรุงรักษาตามสภาพ เพื่อให้เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ใช้งานได้เต็มประสิทธิภาพ

เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) รุ่นเครื่องปั่นไฟ 1.0kVA. BERALA GENERATOR TP1200 1000va เบนซิน (Hardwaremart.net, 2556 : เว็บไซต์)



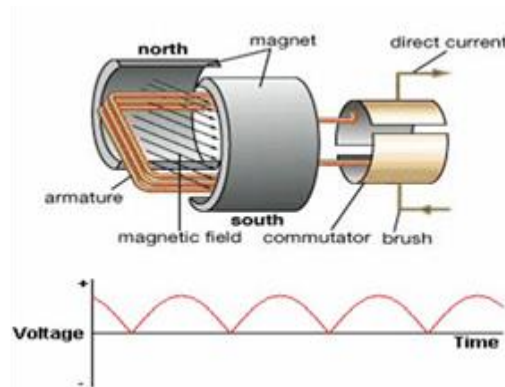
รูปที่ 2.31 เครื่องให้กำเนิดไฟฟ้า

ตารางที่ 2.6 ข้อมูลเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) รุ่น 1.0kVA. BERALA GENERATOR TP1200 1000va เบนซิน

ข้อมูลเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ข้อมูล
พลังงานสูงสุด	2.4แรงม้า. / 3000 รอบต่อนาที
ความจุถังเชื้อเพลิง	6 ลิตร
กระแสไฟสูงสุด	1000 va
กระแสไฟที่ใช้	850 va
แรงดันไฟ	220/110 v
ชนิดเชื้อเพลิง	เบนซิน 91 ,95
ความจุถังน้ำมันหล่อลื่น	0.37 L
น้ำมันหมดเปลือง	1 ลิตร/ชม.
ระยะเวลาใช้ต่อเนื่อง	6 ชม.
ระบบจุดระเบิด	ระบบดีดสตาร์ท
น้ำหนักรวม	26 กก.

ที่มา: (Hardwaremart.net, 2560 : เว็บไซต์)

## เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง

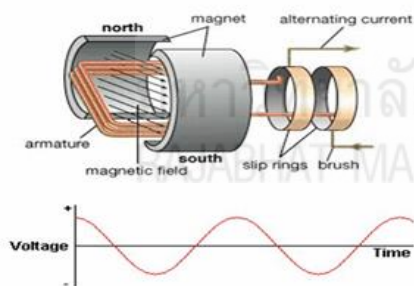


รูปที่ 2.32 การให้กำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง

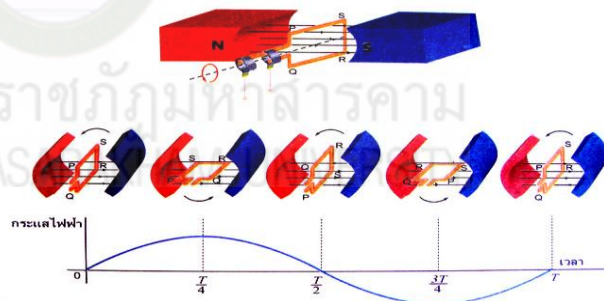
มอเตอร์ ต้องใช้กระแสไฟฟ้าจากภายนอก ส่วนเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ตรงกันข้ามกับมอเตอร์ ใช้แรงจากภายนอกหมุนขดลวด ตัดกับสนามแม่เหล็ก เกิดแรงเคลื่อนไฟฟ้าเหนี่ยวนำขึ้น ในรูปมีแหวนแยก (Split Ring) หรือเรียกว่า คอมมิวเตเตอร์ (Commutator) เป็นส่วนที่สัมผัสกับแรงถ่าน (Brushes) ทำหน้าที่เชื่อมต่อกระแสไฟฟ้าออกสู่ภายนอก ไฟฟ้าที่ได้เป็นไฟฟ้ากระแสตรง ดังรูปที่ 102 (มีแต่ด้านบวกอย่างเดียว)

## เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ

เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ แตกต่างจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง คือ เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับมีวงแหวนลื่น (Slip Ring) มีลักษณะเป็นวงแหวน 2 วง เมื่อขดลวดหมุนตัวจะทำให้ได้กระแสไฟฟ้าวิ่งกลับไปกลับมาในวงจร จึงเรียกว่าไฟฟ้ากระแสสลับ ดังรูปที่ 104



รูปที่ 2.33 การให้กำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ



รูปที่ 2.34 กราฟระหว่างกระแสไฟฟ้ากระแสสลับกับเวลา

จาก รูปที่ 104 ในช่วงเวลา 0 ถึง  $T/2$  กราฟระหว่างกระแสไฟฟ้ากับเวลาของกระแสสลับจะเหมือนกับกระแสตรง แต่ในช่วงเวลา  $T/2$  ถึง  $T$  กระแสไฟฟ้าเหนี่ยวนำของเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับจะกลับทิศถ้า ต่อตัวต้านทานกับเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ กราฟระหว่างกระแสไฟฟ้าที่ผ่านตัวต้านทานกับเวลา และความต่างศักย์ระหว่างปลายทั้งสองของตัวต้านทานกับเวลา จะเป็นดังนี้ จากกราฟระหว่างกระแสไฟฟ้า กับเวลาด้านล่างของภาพ ช่วงเวลาการเปลี่ยนแปลงกระแสไฟฟ้าครบ 1 รอบ เรียกว่า คาบ ถ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับหมุนด้วยความถี่ 1 รอบต่อวินาที ไฟฟ้ากระแสสลับจะมีความถี่ 1 เฮิร์ตซ์ ในประเทศไทย ความถี่ของไฟฟ้ากระแสสลับมีค่า 50 เฮิร์ตซ์ และความต่างศักย์เป็น 220 โวลต์ ดังนั้นถ้าต้องการทราบว่าเครื่องใช้ไฟฟ้าชิ้นใดสามารถใช้งานในประเทศไทยได้ ต้องพิจารณาจากตัวเลขกำกับเครื่องนั้นๆ ซึ่งจะบอกความต่างศักย์และความถี่ว่ามีค่า 220 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์ หรือไม่ เพราะงานไฟฟ้าบางประเภทต้องการความถี่ที่แน่นอน เช่น การใช้มอเตอร์



ไฟฟ้าของนาฬิกาไฟฟ้าบางชนิด เพราะถ้าความถี่แตกต่างจากที่กำหนดก็จะทำให้เครื่องใช้นั้นชำรุด หรือทำงานไม่ได้

## 2.18 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

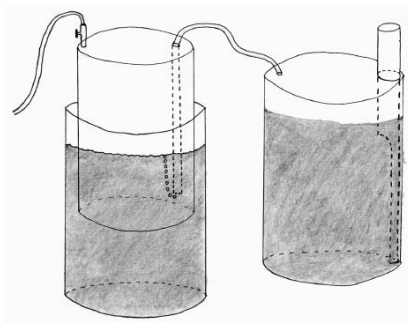
**N.V. Deshpande และคณะ(2012)** ศึกษาการผลิตก๊าซชีวภาพจาก กากที่ได้จากการสกัดน้ำมันดิบของเมล็ด Mahua (*madhuca indiga*) และ Hingan(*Balanites aegyptiaca*) oil seedcake งานวิจัยนี้ศึกษาความเหมาะสมของกากที่บีบน้ำมันออกแล้วของเมล็ดพืชน้ำมันสองชนิดสำหรับผลิตก๊าซชีวภาพและจากงานวิจัยเผยให้เห็นว่ากากที่ได้จากการสกัดน้ำมันดิบของเมล็ด Mahua (*madhuca indiga*) และ Hingan(*Balanites aegyptiaca*) มีศักยภาพในการผลิตในช่วง 198 – 233 ลิตร/กิโลกรัมของกาก ที่ได้จากการสกัดน้ำมัน ก๊าซชีวภาพที่ได้จากการผลิตนี้มีความสำคัญต่อความต้องการด้านพลังงานที่ใช้ในการหุงต้มในพื้นที่ชนบทอีกทั้งงานวิจัยนี้ยังได้ให้ความสำคัญในเรื่องของกากตะกอนและน้ำโคลนที่ออกจากบ่อหมักในรูปของของเสียจะสามารถนำไปใช้ประโยชน์ต่อได้อีกเนื่องจากมันมีส่วนประกอบที่เป็นไนโตรเจนสูง

**Hamed M.El-Mashand และ Ruihong Zhang(2010)** ศึกษาผลผลิตก๊าซชีวภาพจากการย่อยสลายมูลโคนมและเศษอาหารผลของการคัดมูลที่มีผลต่อผลผลิตก๊าซชีวภาพในบ่อหมักมูลโคภายใต้เงื่อนไขที่อุณหภูมิปานกลาง (35 องศาเซลเซียส) นอกจากนี้ยังพิจารณาศักยภาพการผลิตก๊าซชีวภาพที่ผสมระหว่างมูลโคและเศษอาหารเทียบผลตอบแทนจากมูลหรือเศษอาหารเพียงอย่างเดียวลำดับแรกพัฒนาขึ้นในการคำนวณอัตราผลตอบแทนจากก๊าซมีเทนจากส่วนระหว่างมูลโคนมและเศษอาหาร ผลผลิตก๊าซมีเทนหลังจากหมักมูล 30 วัน เป็น 302, 228 และ 241 ลิตร มูลดี มูลหยาบ และปุ๋ย ตามลำดับ คิดเป็นประมาณ 93%, 87% และ 90% ของผลผลิตก๊าซชีวภาพอาจได้รับตามลำดับหลังจาก 20 วันปริมาณมีเทนเฉลี่ยของก๊าซชีวภาพ คือ 69%, 57% และ 66% ตามลำดับส่วนผลผลิตก๊าซมีเทนของเศษอาหารเป็น 353 ลิตร/กิโลกรัมของกาก หลังจาก 30 วันของการย่อยสลายส่วนผสมของมูลกับเศษอาหาร 68/32% และ 52/48% ให้ผลผลิตก๊าซมีเทนเป็น 282 และ 311 ลิตร/กิโลกรัมของกาก ตามลำดับหลังจาก 30 วันของการย่อยสลาย และหลัง 20 วัน ให้ผลผลิตก๊าซชีวภาพ 90% และ 95% ตามลำดับ คาดว่าการเพิ่มเศษอาหารในบ่อหมักมูลสัตว์ทำให้ได้ปริมาณก๊าซชีวภาพที่สูงในเวลา 20 วัน หลังการย่อยสลาย

**S.S. Kapdi et al. (2004)** ศึกษาความเป็นไปได้เกี่ยวกับการทำก๊าซชีวภาพบรรจุลงถังด้วยความดันสูงในประเทศอินเดีย ในงานวิจัยนี้ได้กล่าวถึงการบรรจุก๊าซชีวภาพลงถังนั้นต้องทำให้ก๊าซชีวภาพ บริสุทธิ์ก่อนโดยแยก CO<sub>2</sub> กับ H<sub>2</sub>S ออกจากก๊าซชีวภาพก่อน การที่จะแยกไฮโดรเจนซัลไฟด์ออกจากก๊าซชีวภาพนั้นมีหลายวิธีซึ่งหนึ่งในวิธีนั้น คือ วิธีการเติมอากาศ ถ้ามีการเติมอากาศเข้าไปในระบบ 2-6% ก็จะส่งผลทำให้อากาศไปทำปฏิกิริยาทางเคมีกับไฮโดรเจนซัลไฟด์ในก๊าซชีวภาพทำให้ความเข้มข้นของไฮโดรเจนซัลไฟด์ลดลงน้อยกว่า 50 ppmและการเติมอากาศควรต้องระมัดระวังในการเติมอย่าให้เกิน 6-12% เพราะอาจทำให้เกิดอันตรายได้

**Ikbal et al. (2003)** ได้ศึกษาการนำเอาน้ำเสียจากขยะเทศบาลมาบำบัดโดยวิธีทางชีวภาพ งานวิจัยนี้ได้มีการเพิ่มสารอาหารให้กับเชื้อในอัตราที่เหมาะสมที่มีค่าเท่ากับ 1g/l.d เพื่อเป็นตัวช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการหมักย่อยแบบไม่ใช้อากาศให้เป็นไปอย่างสมบูรณ์ ทำให้อัตราการเกิดก๊าซชีวภาพสูงขึ้น การเพิ่มการให้อาหารสำหรับเชื้อในอัตราที่สูงถึง 8 g/l.d. นี้ จะส่งผลทำให้คุณภาพของก๊าซชีวภาพที่เกิดจากกระบวนการหมักย่อยแบบไร้อากาศลดลง คือจะมีก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ในก๊าซชีวภาพในปริมาณมากขึ้นตามมา จึงได้มีการควบคุมการเกิดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ โดยการเติมอากาศเข้าไปในระบบที่ 7.5% ซึ่งอากาศจะเป็นตัวช่วยเสริมทำให้เกิดปฏิกิริยาทางเคมีซึ่งจะทำให้ความเข้มข้นของไฮโดรเจนซัลไฟด์ในก๊าซชีวภาพลดลง

Jason Dahlman and Charilie Forst (2001) ได้นำเสนอการสร้างระบบกักเก็บก๊าซชีวภาพ โดยระบบดังกล่าวที่นำเสนอประกอบด้วยหมักก๊าซชีวภาพหนึ่งถังและถังกักเก็บก๊าซชีวภาพหนึ่งถัง ถังหมักก๊าซชีวภาพจะผลิตก๊าซชีวภาพจากนั้นก๊าซที่เกิดขึ้นจะเข้าสู่ถังกักเก็บก๊าซชีวภาพผ่านท่อที่เชื่อมต่อกัน หลักการของถังกักเก็บชีวภาพที่ได้จากการหมักคือการนำถังที่สามารถสวมซ้อนกันได้สองถัง ถังที่ใหญ่กว่าใช้เป็นถังบรรจุน้ำ จากนั้นนำถังเล็กกว่ามาคว่ำลงไปในถังที่บรรจุน้ำดังรูปที่ 2.3



รูปที่ 2.35 แบบถังกักเก็บก๊าซชีวภาพ (Jason Dahlman and Charilie Forst, 2001)

R.D. McIntosh, et al., (1995) ได้ศึกษาการออกแบบถังสำหรับใช้แยกก๊าซและของเหลวที่ออกจากเครื่องทำปฏิกิริยาเคมี เพื่อนำไปบำบัดความเป็นพิษของก๊าซและของเหลวโดยได้พัฒนาสมการสำหรับออกแบบและนำไปทดสอบกับระบบที่มีขนาดเล็ก ซึ่งสมการที่พัฒนาจะแบ่งออกเป็นระบบไม่เกิดปฏิกิริยาและเกิดปฏิกิริยา โดยพิจารณาที่อัตราการไหลของของผสมสูงสุดและแรงดันที่ใช้เป็นเงื่อนไขสำหรับใช้พิจารณาสมการคือ 4.0 และ 3.0 bar ตามลำดับ ซึ่งผลจากการคำนวณสามารถได้ขนาดของถังจากสมการคือ 2.0 และ  $1.1 \times 10^{-3} \text{ m}^3$  ตามลำดับ จากนั้นทดสอบกับถังขนาด 5.06 , 2.55 , 1.20 , 0.66 และ  $0.35 \times 10^{-3} \text{ m}^3$  ตามลำดับ เพื่อวิเคราะห์หาสมการ ที่สามารถนำไปใช้ในการออกแบบถังได้

R.D. McIntosh, et al., (2000) ได้ศึกษาการออกแบบถังสำหรับใช้แยกก๊าซและของเหลวที่ออกจากเครื่องทำปฏิกิริยาเคมี โดยได้พัฒนาสมการออกแบบถังสำหรับใช้ระบบแรงดันไอ ระบบ gassy และระบบผสม โดยงานวิจัยนี้ได้พัฒนาให้สมการมีความสัมพันธ์กับขนาดของเครื่องทำปฏิกิริยาเคมีระหว่างของเหลวที่ต้องการบรรจุและอัตราการไหลของของผสม ผลที่ได้คือสมการและวิธีการคำนวณสำหรับออกแบบถังตามระบบที่กล่าวมาข้างต้น

Zhou et al.,(2006) ได้ศึกษาการทำงานของแบบที่เรียวยในถังปฏิกรณ์ UASB ที่ได้จากการบำบัดน้ำเสียจากโรงงานเยื่อกระดาษซึ่งมีสารประกอบซัลไฟด์ในปริมาณสูง ภายหลังให้อากาศแบบจำกัดในถังปฏิกรณ์ UASB ทำให้ปัญหาการขัดขวางการทำงานของแบบที่เรียวยที่ใช้อยู่สารอินทรีย์ลดลงอย่างรวดเร็วโดยอัตรากำจัด COD เพิ่มขึ้นจาก 40% เป็น 80% เมื่อน้ำเสียมีสารอินทรีย์ 8 kg/d ทำการทดลองที่ HRT 12 วัน การให้อากาศแบบจำกัดจะไปทำให้เกิดปฏิกิริยาออกซิไดซ์ซัลเฟตและกำจัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ แต่จะไม่มีผลต่อจุลินทรีย์ที่ไม่ใช้อากาศ การให้อากาศวิธีนี้เป็นผลดีต่อจุลินทรีย์ที่สร้างมีเทน

A. Herrán-González, et al., (2009) ได้ทำการสร้างแบบจำลองของระบบท่อส่งก๊าซ เพื่อศึกษาครอบคลุมทั้ง isothermal และ adiabatic และการคิดผลของความลาดเอียงของท่อส่งก๊าซซึ่งมีความแตกต่างจากงานวิจัยอื่น โดยงานวิจัยนี้ได้ใช้โปรแกรม MATLAB-Simulink เป็นเครื่องมือใช้ในการคำนวณการเคลื่อนที่และผลที่เกิดขึ้นในระบบท่อ โดยการสร้างฐานข้อมูลของอุปกรณ์ที่ใช้ในระบบท่อขึ้นมาจากระบบที่ใช้ในระบบต่างๆไป เพื่อเป็นข้อมูลในการวิเคราะห์ของโปรแกรมและเป็นการเตรียมการคำนวณสำหรับการใช้งานจริงหรือเพื่อเป็นแนวทางในการศึกษาต่อไป โดยอุปกรณ์ที่สร้างขึ้นมาจะเป็นระบบอย่างง่ายซึ่งประกอบไปด้วยเครื่องสร้าง

แรงดัน ท่อ วาล์วต่างๆ ผลที่ได้จากการวิจัยสามารถได้แบบจำลองการไหลของก๊าซ แรงดันตกในแต่ละอุปกรณ์ในรูปแบบของโปรแกรมของ MATLAB ที่สามารถนำไปเปรียบเทียบกับงานวิจัยอื่นได้

**กุลธิดา สว่างพล และคณะ (2556)** ได้ศึกษาความเป็นไปได้ของการผลิตไฟฟ้าโดยใช้ก๊าซชีวภาพจากเซลลูโลส โดยเริ่มจากการคัดเลือกแหล่งวัสดุเหลือใช้ทางการเกษตรพวกลิกโนเซลลูโลสที่มีศักยภาพสูง จากนั้นเลือกกระบวนการปรับสภาพ กระบวนการไฮโดรไลซิส และถังปฏิกรณ์ที่มีประสิทธิภาพสูงตามลำดับ การผลิตไฟฟ้าพิจารณาที่เครื่องยนต์ก๊าซชีวภาพ 5 ขนาดที่อยู่ในช่วงประมาณ 200 ถึง 2,000 กิโลวัตต์ คำนวณต้นทุนไฟฟ้าต่อหน่วยของเครื่องยนต์ก๊าซชีวภาพขนาด 187 ถึง 1,966 กิโลวัตต์ ได้ 9.29 ถึง 4.77 บาท/กิโลวัตต์ชั่วโมง สำหรับฟางข้าว และ 11.29 ถึง 6.21 บาท/กิโลวัตต์ชั่วโมง สำหรับยอดและใบอ้อย ตามลำดับ เนื่องจากกระบวนการปรับสภาพมีต้นทุนค่อนข้างสูงจึงส่งผลต่อการคำนวณ ต้นทุนไฟฟ้าสูงกว่าอัตราาราคารับซื้อไฟฟ้า (รวมอัตราส่วนเพิ่ม) สำหรับกรณีไม่มีการปรับสภาพวัตถุดิบตั้งต้น เลือกใช้ถังปฏิกรณ์แบบกวนต่อเนื่อง (CSTR) ในการผลิตก๊าซชีวภาพ การคำนวณต้นทุนไฟฟ้าต่อหน่วยของเครื่องยนต์ก๊าซชีวภาพขนาด 187 ถึง 1,966 กิโลวัตต์ ได้ 8.17 ถึง 4.55 บาท/กิโลวัตต์ชั่วโมง สำหรับฟางข้าว และ 9.37 ถึง 5.39 บาท/กิโลวัตต์ชั่วโมง สำหรับฟางข้าว ตามลำดับ ซึ่งมีค่าสูงกว่าอัตราาราคารับซื้อไฟฟ้าเช่นกัน

**ชาญ แซ่ม้า(2554)** การศึกษาการผลิตก๊าซชีวภาพจากพืชผักร่วมกับมูลสัตว์เพื่อแก้ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากมูลสัตว์รวมทั้งการนำพืชผักที่ถูกทิ้งให้เน่าเปื่อยและสลายตามธรรมชาติโดยไม่ก่อให้เกิดประโยชน์ จากปัญหาราคาพืชผักที่ตกต่ำ ที่มีการเพาะปลูกกันเป็นจำนวนมากในแถบอำเภอพบพระ จังหวัดตาก โดยศึกษาอัตราส่วนของมูลสุกรต่อมูลโคที่เหมาะสมต่อการผลิตก๊าซชีวภาพและก๊าซมีเทน ที่เป็นองค์ประกอบในการให้เชื้อเพลิงโดยใช้วิธีการหมักแบบไร้อากาศที่อัตราส่วนผสมของพืชผักต่อมูลสัตว์ 60:40 กรัมต่อมิลลิเมตร เป็นเวลา 12 วัน ซึ่งเก็บก๊าซชีวภาพทุกๆสามวันเพื่อวิเคราะห์และเปรียบเทียบโดยใช้กราฟเส้น พบว่าอัตราส่วนของมูลสุกรต่อมูลโคที่เหมาะสมในการผลิตก๊าซชีวภาพมากที่สุด คือ 70:30 และค่าความเป็นกรด-ด่าง(pH) อยู่ในช่วง 5.5-6.5

**พงษ์ศักดิ์ โพธิ์ศรีทอง(2553)** การวิจัยนี้ศึกษาเกี่ยวกับการผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลโคและเปลือกสับปะรด โดยกระบวนการย่อยสลายภายใต้สภาวะไร้อากาศ โดยมีความมุ่งหมายเพื่อเปรียบเทียบปริมาณการเกิดก๊าซชีวภาพในแต่ละอัตราส่วนอินทรีย์วัตถุ เปรียบเทียบปริมาณการเกิดก๊าซชีวภาพในแต่ละระยะเวลาเก็บกักและวิเคราะห์ร้อยละของก๊าซมีเทนที่เกิดจากการหมัก การทดลองนี้ ทำการหมักทั้งหมด 5 อัตราส่วนคือ มูลโค:เปลือกสับปะรด:น้ำกลั่น เท่ากับ 1:0:1, 2:1:3, 1:1:2, 1:2:3 และ 0:1:1 วัดปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นโดยใช้หลักการแทนที่ของน้ำในการวัดปริมาตรน้ำที่ไหลออกมาจากถังปฏิกรณ์(3 ชั่วโมง) และวิเคราะห์ร้อยละของก๊าซมีเทนด้วยเครื่อง GC-MS โดยใช้สถิติในการทดสอบ ได้แก่ F-test (One-way ANOVA) ผลการศึกษาพบว่า การผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลโคและเปลือกสับปะรดภายใต้สภาวะไร้อากาศในอัตราส่วน มูลโค:เปลือกสับปะรด:น้ำกลั่น คือ 1:0:1 และระยะเวลาเก็บกัก 30 วัน จะทำให้เกิดปริมาณก๊าซชีวภาพมากที่สุด โดยมีปริมาณก๊าซมีเทน เท่ากับ 46.19%

**รุ่งนภา เนินหาด(2554)** การหมักเศษผักร่วมกับมูลสุกรในขวดน้ำเกลือปริมาตร 1 ลิตร ในสภาพไร้อากาศ อุณหภูมิ  $29 \pm 3$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 12 วัน ทำการป้อนวัสดุหมักแบบกะ (batch) หรือเติมวัสดุหมักครั้งเดียวใช้เศษผัก 200 กรัม ร่วมกับ มูลสุกรร้อยละ 10 ,20 , 30 , 40 และ 50 โดยปริมาตร ทำการเก็บก๊าซโดยใช้ลูกโป่งเก็บก๊าซทุก 3 วัน แล้ววัดปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นโดยการแทนที่น้ำ (Fluid displacement

method) พบว่าปริมาณก๊าซที่ได้จากการหมักเศษผักร่วมกับมูลสุกรร้อยละ 50 ได้ปริมาณก๊าซชีวภาพสูงสุด ปริมาณก๊าซชีวภาพสะสมที่ได้สูงสุดเท่ากับ 1,248 มิลลิลิตร

**บรรพต ทองนาคนาค(2546)** การผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลสุกร การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์และเปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์จากการหมักก๊าซชีวภาพที่หมักด้วยมูลสุกรผสมน้ำจูลินทรีย์อีเอ็มและกลูโคส มูลสุกรผสมน้ำจูลินทรีย์อีเอ็มและกากน้ำตาล มูลสุกรผสมน้ำจูลินทรีย์อีเอ็มกลูโคสและกากน้ำตาล มูลสุกรปกติ ศึกษาปริมาณและเปรียบเทียบปริมาณก๊าซชีวภาพที่หมักด้วย มูลสุกรผสมน้ำจูลินทรีย์อีเอ็ม มูลสุกรผสมน้ำจูลินทรีย์อีเอ็มและกลูโคส มูลสุกรผสมน้ำจูลินทรีย์อีเอ็มและกากน้ำตาล มูลสุกรผสมน้ำจูลินทรีย์อีเอ็มกลูโคสและกากน้ำตาล มูลสุกรปกติ โดยใช้ถังพลาสติกขนาดความจุ 20 ลิตร จำนวน 5 ถัง ในการหมัก เก็บน้ำมูลสุกรก่อนและหลังหมักนำไปวิเคราะห์ค่า COD เพื่อหาประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์

**ไพศาล วงศ์กระโซ่ (2554)** การศึกษาการหมักร่วมระหว่างไบโอยางพารากับมูลโค และไบโอยางพารากับ มูลสุกรที่ส่วนผสมต่างๆเพื่อหาส่วนผสมที่ดีที่สุดในการผลิตก๊าซชีวภาพ โดยหมักในขวดน้ำเกลือแบบไร้อากาศ ขนาด 1 ลิตร ปริมาตรใช้งานจริง 0.8 ลิตรภายใต้อุณหภูมิห้อง ( $29 \pm 3$  องศาเซลเซียส) เป็นเวลา 12 วัน ทำการ บ้อนวัสดุหมักแบบกะ (batch) หรือเติมครั้งเดียว โดยชุดการทดลองที่ 1 เป็นการหมักระหว่างไบโอยางพารากับมูล โค ในอัตราส่วนผสมไบโอยางพารา 40 กรัม ร่วมกับมูลโค 40 กรัมต่อมูลโค 10% 30% และ 50% โดยน้ำหนัก และชุดการทดลองที่ 2 เป็นการหมักระหว่างไบโอยางพารากับมูลสุกร ในอัตราส่วนผสมไบโอยางพารา 40 กรัม ร่วมกับมูลสุกร 10% 30% และ 50% โดยปริมาตร ทำการเก็บก๊าซโดยใช้ลูกโป่งและวัดปริมาตรก๊าซทุก 2 วัน โดยการแทนที่น้ำ (fluid displacement method) พบว่า อัตราส่วนผสมระหว่างไบโอยางพารากับมูลโค และ ระหว่างไบโอยางพารากับสุกรที่ 10% ผลิตก๊าซได้สูงสุด รองลงมา คือ 30% และ 50% ตามลำดับ เมื่อเปรียบเทียบ ประสิทธิภาพการผลิตก๊าซชีวภาพของการหมักระหว่างไบโอยางพารากับมูลโค และไบโอยางพาราร่วมกับมูลสุกรที่ อัตราส่วนเกิดก๊าซสูงสุด (10%) พบว่า การหมักระหว่างไบโอยางพารากับมูลโค ผลิตก๊าซได้สูงกว่าไบโอยางพารา ร่วมกับมูลสุกร เท่ากับ 1664.333 มิลลิลิตร และ 1322.33 มิลลิลิตรตามลำดับ

**อัจฉรา พิเลิศ และคณะ(2555)** ผลกระทบของอุณหภูมิต่อการผลิตก๊าซชีวภาพ ประเทศไทยเป็น ประเทศเกษตรกรรมจึงมีชีวมวลอยู่เป็นจำนวนมาก ในแง่ของพลังงานทดแทนแล้ว การนำพลังงานจากชีวมวลที่ เหลือทิ้งไปใช้ให้เกิดประโยชน์นั้นมีอยู่หลายวิธี ทั้งการใช้กระบวนการทางความร้อน เช่น กระบวนการ pyrolysis หรือกระบวนการ gasification กระบวนการที่ไม่ใช้ความร้อน เช่นกระบวนการผลิตก๊าซชีวภาพเป็นกระบวนการ เปลี่ยนแปลงพลังงานที่มีอยู่ในชีวมวลที่เหลือทิ้งได้เป็นอย่างดี และมีต้นทุนในการผลิตพลังงานต่อหน่วยค่อนข้าง ต่ำ ปัจจัยที่ส่งผลต่อการผลิตก๊าซชีวภาพมีอยู่หลายปัจจัยด้วยกันเช่นค่า pH เริ่มต้น อุณหภูมิ ระยะเวลาในการ หมัก อัตราส่วน C/N ที่มีอยู่ในวัตถุดิบ ฯลฯ งานวิจัยนี้มุ่งเน้นศึกษาเรื่องอุณหภูมิที่มีผลกระทบต่อการผลิตก๊าซ ชีวภาพ วัตถุดิบที่ใช้ประกอบไปด้วย สาหร่ายหางกระรอกผสมกับมูลโค และ กากเปียร์สดผสมกับมูลโคใน อัตราส่วน 1:1, 1:2, 1:3 โดยนำไปหมักในถังหมักขนาด 3 ลิตร ที่อุณหภูมิห้องปกติ ( $34^{\circ}\text{C}$ ) และอุณหภูมิควบคุม ที่  $37^{\circ}\text{C}$  นำก๊าซที่ผลิตได้ไปวิเคราะห์หาองค์ประกอบด้วยเครื่อง GC และตรวจวัดค่า BOD COD จากน้ำในถัง หมัก ผลจากการทดลองพบว่าที่อุณหภูมิปกติ สาหร่ายหางกระรอกผสมกับมูลโค สามารถผลิตก๊าซมีเทนได้ 71% ค่า pH เท่ากับ 7.7 ระยะเวลาที่สามารถผลิตก๊าซ 29 วัน ที่อุณหภูมิควบคุมสามารถผลิตก๊าซมีเทนได้ 72% ค่า pH เท่ากับ 7.9 ระยะเวลาที่สามารถผลิตก๊าซ 25 วัน ส่วนกากเปียร์สดที่ผสมกับมูลโคที่อุณหภูมิปกติสามารถ ผลิตก๊าซมีเทนได้ 62% ค่า pH เท่ากับ 7.7 ระยะเวลาที่สามารถผลิตก๊าซ 29 วัน ที่อุณหภูมิควบคุมสามารถผลิต มีเทนได้ 67% ค่า pH เท่ากับ 7.6 ระยะเวลาที่สามารถผลิตก๊าซ 21 วัน ซึ่งแสดงให้เห็นว่าการเพิ่มอุณหภูมิ สามารถช่วยเพิ่ม Yield ในการผลิตก๊าซชีวภาพได้ดีขึ้น 3 % และ 16 % ตามลำดับ ผลการตรวจวิเคราะห์ค่า

BOD COD ยังสูงกว่ามาตรฐานน้ำเสียของโรงงานอุตสาหกรรมแต่สามารถนำน้ำเสียเหล่านั้นไปใช้เป็นหัวเชื้อในการผลิตก๊าซชีวภาพในกระบวนการต่อไปได้เป็นอย่างดี อีกทั้งเศษชีวมวลที่เหลือจากการหมักยังสามารถนำไปใช้เป็นปุ๋ยให้แก่พืชได้เป็นอย่างดี เพราะปราศจากเมล็ดพืชที่ตกค้าง และมีสารอาหารที่ดีกว่ามูลสัตว์

**สุขสถิต เคหา (2543)** ได้ศึกษาการบำบัดน้ำเสียจากฟาร์มสุกรโดยกระบวนการเติมอากาศเป็นจังหวะ โดยทำการใช้แบบจำลองในห้องปฏิบัติการระบบบำบัดน้ำเสียซึ่งระบบจะถูกควบคุมให้มีการเติมอากาศแตกต่างกัน 4 รูปแบบคือ เติมอากาศตลอดเวลา เติมอากาศเป็นจังหวะแบบ 3-1 (ชั่วโมง)/เปิด-ปิด เติมอากาศเป็นจังหวะ 4-2 (ชั่วโมง)/เปิด-ปิด และเติมอากาศเป็นจังหวะ 3-3 (ชั่วโมง)/เปิด-ปิด น้ำเสียที่ใช้ในการทดลองเป็นน้ำเสียจากฟาร์มสุกรที่ผ่านการตกตะกอนและเจือจางให้มีความเข้มข้นของสารอินทรีย์ในรูปของ FCOD ประมาณ 300 มก./ล. พบว่าประสิทธิภาพในการบำบัดสารอินทรีย์ในรูปแบบ FCOD ของระบบที่มีการเติมอากาศตลอดเวลา และระบบที่มีการเติมอากาศเป็นจังหวะมีค่าไม่แตกต่างกัน



มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY

### บทที่ 3

#### วิธีดำเนินการวิจัย

ในการดำเนินงานวิจัยส่งเสริมพลังงานทดแทนโดยการผลิตไฟฟ้าขนาดเล็กจากก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงในเขต จังหวัดมหาสารคาม โดยกระบวนการย่อยสลายในสภาวะไร้อากาศในถังหมักแอลดีฟี่ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งแบ่งวิธีการศึกษาดังต่อไปนี้

#### 3.1 อุปกรณ์

##### 3.1.1 วัสดุอุปกรณ์สำหรับทำบ่อหมักขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร

1. พลาสติกแอลดีฟี่ ความหนา 0.25 มิลลิเมตร กว้าง 1.8 เมตร ยาว 6 เมตร จำนวน 3 ผืน



รูปที่ 3.1 พลาสติกแอลดีฟี่

2. ท่อพีวีซีเส้นผ่านศูนย์กลาง 4 นิ้ว ยาว 1.2 เมตร จำนวน 2 ท่อน



รูปที่ 3.2 ท่อพีวีซีขนาด 4 นิ้ว

3. กาวอีแฉีป 1/2 กระป๋อง พร้อมแปรง



ก.)

ข.)

รูปที่ 3.3 กาว ก.) กาวอีแวนป์  
ข.) กาวพีวีซี

4. เกลียวนอก-ใน พีวีซี  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว จำนวน 1 ชุด



รูปที่ 3.4 เกลียวนอก-ใน พีวีซี

5. ยางในรถจักรยานยนต์เก่า



รูปที่ 3.5 ยางในรถจักรยานยนต์

6. แผ่นพลาสติกแข็ง ขนาด 3 นิ้ว 2 แผ่น (ระบองน้ำมันเครื่องเก่า)



รูปที่ 3.6 พลาสติกแข็ง

7. ท่อพีอี หรือท่อพีวีซี ข้อต่อ ขนาด  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว จำนวนขึ้นกับความยาวของท่อส่งก๊าซที่ต้องการ (20 เมตร)



รูปที่ 3.7 ท่อพีอี ขนาด  $\frac{3}{4}$  -1 นิ้ว

8. สามทางพีวีซี  $\frac{3}{4}$ -1 นิ้ว จำนวน 1 อัน



รูปที่ 3.8 สามทางพีวีซี



9. ขวดสำหรับทำวาล์วน้ำ



รูปที่ 3.9 ขวดน้ำดื่มที่ใช้แล้ว(ขวดทำวาล์วน้ำ)

10. วาล์วพีวีซีขนาด 4 นิ้ว หรือบอลวาล์ว จำนวน 1 อัน



มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASarakham UNIVERSITY

รูปที่ 3.10 วาล์วพีวีซี

11. หัวก๊าซ 1 หัว



รูปที่ 3.11 หัวเตาก๊าซ

12. สายส่งก๊าซความยาว 2 เมตร



รูปที่ 3.12 สายส่งก๊าซ

13. ปูนซีเมนต์ 1 ถุง พร้อมทราย



รูปที่ 3.13 ปูนซีเมนต์และทราย

14. วงบ่อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 80-100 ซม.



รูปที่ 3.14 วงบ่อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 80-100 ซม.

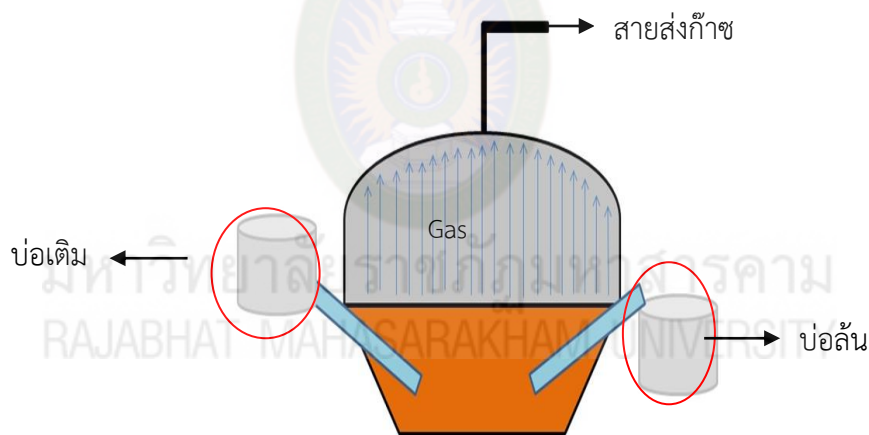
### 3.1.2 อุปกรณ์ที่ใช้ในการวิเคราะห์

เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ (Gas analyzer)



รูปที่ 3.15 เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ

### 3.2 วิธีดำเนินงานวิจัย



รูปที่ 3.16 โครงสร้างบ่อหมักก๊าซชีวภาพ

#### 3.2.1 การสร้างบ่อหมักและผลิตก๊าซชีวภาพ

##### ส่วนที่ 1.1 การประกอบบ่อหมักก๊าซชีวภาพ

ชั้นที่ 1 ตัดพลาสติกแอลดีพีอีขนาดกว้าง 1.8 เมตร ยาว 6 เมตร จำนวน 3 ผืน  
ข้อควรระวังในชั้นตอนนี้ คือ ควรวางแผ่นพลาสติกบนพื้นราบ ไม่มีกวางด หิน หรือ ทราบ เพราะจะทำให้  
พลาสติกเป็นรอยขีดข่วน หรือรั่วได้ ดังรูปที่ 3.17



รูปที่ 3.17 พลาสติกแอลดีฟ็อกซ์ที่ตัดแล้ว

ขั้นที่ 2 วางแผ่นพลาสติกที่ตัดแล้วทั้ง 3 ผืน ตามแนวยาวให้ด้านข้างทับกัน ประมาณ 4 นิ้ว จากนั้นติดพลาสติกเข้าด้วยกาวอีแวน ใช้มีดกด/รีดบริเวณที่ทากาวเบาๆ เพื่อย้ำให้พลาสติกติดกันแน่นขึ้นและเป็นการตรวจสอบรอยรั่วอีกทางหนึ่ง ข้อเสนอแนะสำหรับเกษตรกรหรือผู้ที่สนใจทั่วไปคือ ไม่ควรทากาวหนาเกินไป เพราะกาวจะทำให้พลาสติกเย็น เกิดเป็นรูรั่วได้ ดังรูปที่ 3.18



รูปที่ 3.18 ทากาวเพื่อประกอบถุงหมักแอลดีฟ็อกซ์

ขั้นที่ 3 เมื่อติดกาวครบทั้ง 3 ผืนแล้วถุงที่ได้จะมีลักษณะเป็นทรงกระบอก ให้ติดชุดส่งก๊าซจากตัวถุง โดยเลือกบริเวณที่จะติดให้อยู่ตรงรอยต่อของถุง พับถุงเป็นรูปสามเหลี่ยม แล้วตัดด้วยกรรไกรกว้าง 1 ซม. จากนั้นติดชุดส่งก๊าซชีวภาพให้เกลียวในพีวีซีอยู่ด้านในของถุงส่วนเกลียวนอกที่ติดต่อกับสายส่งก๊าซอยู่ด้านนอกควรระวังไม่ให้ปลายของเกลียวนอก – ใน ชีตซ้อนทับกัน ดังรูปที่ 3.19



รูปที่ 3.19 ติดตั้งชุดส่งก๊าซ

ขั้นที่ 4 สอดท่อพีวีซีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง นิ้ว 4 ความยาว 1.2 เมตร เข้าไปที่ปลายทั้งสองข้างของถุง แล้วรัดด้วยยางไนโรจจักรยานยนต์เก่า ให้ปลายท่อพีวีซีเข้าไปในถุง 2 ใน 3 ส่วนของความยาวท่อควรระวังไม่ให้ปลายท่อหลุดหรือขีดกับพลาสติก ควรยกทั้งท่อและถุงไว้ไม่ควรลากบนพื้นดิน ทั้งนี้เพื่อป้องกันไม่ให้ถุงรั่ว ดังรูปที่ 3.20



รูปที่ 3.20 มัดประกอบถุงหมักแอลดีพีอีเข้ากับท่อพีวีซี

ขั้นที่ 5 ทดสอบการรั่วของถุงด้วยการเป่าลม โดยใช้เครื่องเป่าลมเป่าลมเข้าปลายท่อส่วนปลายท่ออีกฝั่งและทางออกของท่อก๊าซให้ปิดด้วยถุงพลาสติกเพื่อป้องกันลมออก แล้วเร่งเครื่องยนต์เป็นเวลา 5-10 นาที ถุงจะพองตัว หรืออาจใช้เครื่องพ่นเมล็ดพืช/ปุ๋ยแทนการใช้รถยนต์ก็ได้ หลังจากถุงพองเต็มที่แล้วให้ช่วยกันยกถุงนี้ไปยังบ่อที่ได้ขุดเตรียมไว้ ควรระวังไม่ให้ถุงเกี่ยวกิ่งไม้ หรือของมีคมหรือของแหลม ดังรูปที่ 3.21



**รูปที่ 3.21** เป่าลมทดสอบบรอยรั่ว  
 ชั้นที่ 6 นำถุงไปยังหลุมที่เตรียมไว้จัดวางถุงให้ดี ต่อสายยางเข้ากับชุดส่งก๊าซที่  
 ถุง แล้วเติมน้ำให้ท่วมปลายท่อด้านในของถุงทั้งสองด้าน แกะพลาสติกที่มีดปลายท่อพีวีซีทั้งสองด้านออกดัง  
 รูปที่ 3.22



**รูปที่ 3.22** วางถุงหมักในบ่อที่เตรียมไว้

ชั้นที่ 7 ทำบ่อทางเข้าของมูลและบ่อล้น ที่ปลายท่อพีวีซีทั้งสองด้าน ดังรูปที่ 3.23



**รูปที่ 3.23** ทำบ่อล้นและบ่อเติม

ขั้นที่ 8 ประกอบสายส่งก๊าซ พร้อมติดตั้งขวดปรับแรงดันและดักน้ำอยู่ใกล้กับบ่อหมักทางไม่เกิน 2 เมตรถ้าระยะทางระหว่างบ่อกับจุดที่จะใช้ก๊าซอยู่ไกลมา ให้ติดตั้งขวดดักน้ำอีก 1-3 จุด ข้อควรระวังคือ ระยะทางไกลจะทำให้แรงดันก๊าซน้อยลง ควรเลือกบริเวณที่วางถังให้อยู่ใกล้กับเตาหุงต้ม หากแรงดันก๊าซน้อย อาจใช้แผ่นไม้กระดานทับด้วยถุงทรายวางเป็นคานถ่วงน้ำหนัก หรืออาจใช้ยางนอกรถยนต์วางทับถุงหมักแอลดีฟี่เพื่อให้เกิดแรงกด เพื่อเพิ่มแรงดันซึ่งเป็นอีกวิธีหนึ่งที่สามารถช่วยให้ก๊าซแรงขึ้นและที่สำคัญควรหมั่นตรวจสอบระดับน้ำในขวดดักไอน้ำให้อยู่ในระดับที่กำหนดไว้เสมอ เพราะถ้าน้ำแห้ง ก๊าซจะระบายออกทางช่องระบายน้ำของวาล์วขวดน้ำ ดังรูปที่ 3.24



รูปที่ 3.24 ประกอบสายส่งก๊าซและขวดปรับแรงดัน

ขั้นที่ 9 ติดตั้งท่อส่งก๊าซและวาล์วควบคุมก๊าซบริเวณใกล้เคียงกับหัวเตาหุงต้ม ดังรูปที่ 3.25



รูปที่ 3.25 ติดตั้งท่อส่งก๊าซและวาล์วควบคุมก๊าซ

ขั้นที่ 10 ติดตั้งท่อทางเข้าและทางออกของมูล ที่ปลายพีวีซีทั้งสองด้าน(บ่อเติมมูล และบ่อเก็บกากตะกอน) ติดตั้งชุดปรับแรงดันเพื่อป้องกันถุงหมักแตก ห่างจากถุงหมักไม่เกิน 2 เมตร โดยกำหนดให้แรงดันไม่เกิน 2.5 มิลลิบาร์ หรือ 0.0025 กก./ซม.<sup>2</sup>(ปลายท่อจุ่มน้ำลึก 2.5 ซม. หรือ 1 นิ้ว

ส่วนที่ 1.2 การหมักมูลสัตว์

- 1) เตรียมสารอินทรีย์วัตถุที่บ่อนเข้าสู่ถังหมัก โดยเตรียมขึ้นจากมูล สุกร โคและ กระบือ โดยเตรียมมูลประมาณ 700 กิโลกรัม ผสมกับน้ำก่อนที่จะบ่อนเข้าในถังหมักควรควนส่วนผสมให้ เข้ากันเพื่ออำนวยความสะดวกของจุลินทรีย์และจุลินทรีย์จะได้รับสารอาหารอย่างทั่วถึง
- 2) นำวัตถุดิบที่เตรียมไว้บ่อนเข้าสู่ถังหมักปริมาตร 8 ลูกบาศก์เมตร หมักวัตถุดิบทิ้งไว้ ประมาณ 8-14 วัน
- 3) ทำการทดลองตามข้อ 1-2 ทั้งสามบ่อหมักในเวลาเดียวกัน
- 4) วัดปริมาตรก๊าซที่เกิดขึ้นโดยใช้หลักการแทนที่น้ำ  
วัดปริมาตรก๊าซที่เกิดขึ้นโดยใช้หลักการแทนที่น้ำ นำชุดวัดปริมาตรต่อกับวาล์ว ควบคุมแก๊สที่สายส่งแก๊สเพื่อวัดปริมาตรก๊าซที่เกิดขึ้นถึงหมักเป็นเวลา 1 วัน เก็บข้อมูลเป็นรายชั่วโมงจาก เวลา 8:00-16:00 น. วิธีเก็บ คือต่อสายส่งก๊าซเข้ากับชุดขวดที่เติมน้ำเต็มจากนั้นก็เปิดวาล์วส่งก๊าซเข้าไป ในขวดน้ำก๊าซก็จะเข้าแทนที่น้ำในขวดแรงดันก๊าซชีวภาพจากบ่อหมักก็จะดันน้ำในขวดให้ไหลออก นำน้ำที่ไหล ออกไปชั่งเพื่อนำมวลของน้ำที่ได้มาหาปริมาตร เนื่องจากปริมาตรของก๊าซชีวภาพเท่ากับปริมาตรน้ำที่ล้น ออก

### 3.2.2 การวิเคราะห์องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพ

- 1) เก็บตัวอย่างก๊าซในการทดลองโดยเก็บก๊าซในถังหมัก 3 ถัง เพื่อตรวจหาร้อยละของ ก๊าซมีเทน และคาร์บอนไดออกไซด์โดยใช้เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ
- 2) ใช้เครื่องวิเคราะห์ก๊าซ ในการวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพที่อยู่ภายในถังหมัก เครื่องมือที่ใช้ วิเคราะห์ปริมาณชนิดขององค์ประกอบที่มีอยู่ในก๊าซชีวภาพซึ่งเป็นเครื่องพกพาสามารถตรวจองค์ประกอบ ของก๊าซชีวภาพจากถังหมักโดยตรงได้เลย
- 3) บันทึกค่าปริมาณชนิดขององค์ประกอบที่อยู่ในก๊าซชีวภาพ
- 4) ทำตามข้อ 1-3 กับบ่อหมักทั้งมูลสุกร โค และกระบือ

### 3.2.3 เปรียบเทียบองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพเพื่อบอกถึงคุณภาพของก๊าซชีวภาพที่ได้จาก การหมักมูลของ สุกร โค และ กระบือ

- 1) นำข้อมูลที่เป็นองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการวิเคราะห์โดยเครื่อง วิเคราะห์ก๊าซชีวภาพมาเพื่อเปรียบเทียบปริมาณ ก๊าซมีเทน ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์
- 2) นำข้อมูลที่ได้มาเปรียบเทียบเพื่อบอกคุณภาพของก๊าซชีวภาพที่ได้จากการหมักของ วัตถุดิบแต่ละชนิดว่าวัตถุดิบชนิดใดที่มีความเหมาะสมที่จะนำมาเป็นวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการหมักก๊าซ ชีวภาพในสภาวะไร้อากาศโดยเทียบจากปริมาณ ก๊าซมีเทน ที่ได้จากเครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ

### 3.2.4 การถ่ายทอดเทคโนโลยีผลิตก๊าซชีวภาพสู่ชุมชน

#### 1. สถานที่ดำเนินการวิจัย

1.1 เขตชุมชนที่มีศักยภาพด้านการผลิตแก๊สชีวภาพจากมูลสัตว์เลี้ยงระดับครัวเรือน จำนวน 15 ชุมชนในเขตตำบลแก่งเลิงจาน อำเภอเมือง จังหวัดมหาสารคาม

#### 2. วิธีการดำเนินการวิจัย

2.1 อบรมสัมมนาโดยการบรรยายร่วมกับผู้นำองค์กรบริหารส่วนท้องถิ่นและผู้นำชุมชน ในเบื้องต้นเพื่อกำหนดแนวทางและรูปแบบการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ จากนั้นคัดเลือกชุมชนที่มีศักยภาพ ด้านการผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลสัตว์และมอบหมายให้ผู้นำชุมชนคัดเลือกครัวเรือนที่สนใจและมีศักยภาพ จำนวน 60 ครัวเรือนเพื่อทำบ่อหมักก๊าซชีวภาพ และใช้ในการสาธิตและฝึกอบรมคนในชุมชนอย่างน้อย 120 คน



2.2 ระยะเวลาในการฝึกอบรมและสาธิต 2 วัน/ชุมชน ขึ้นอยู่กับความพร้อมของผู้เข้ารับการอบรม และติดตามผลการดำเนินงานอีก 1-2 ครั้ง รวมทั้งจะประเมินผลการนำก๊าซชีวภาพไปใช้ประโยชน์โดยการลงพื้นที่ตรวจสอบภายหลังจากการถ่ายทอดเทคโนโลยี

เทคโนโลยี : การส่งเสริมการใช้พลังงานทดแทนโดยการผลิตแก๊สชีวภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในชุมชนระดับครัวเรือนตามหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียง โดยจะใช้ถังหมักแบบพลาสติกแอลดีพีอี ขนาดความจุ 8 ลูกบาศก์เมตรต่อบ่อ ซึ่งจะได้อำนาจชีวภาพไว้ใช้ในครัวเรือนทดแทน LPG ได้ ประมาณ 1-2 ถึงต่อเดือน

#### การเตรียมการ :

- ติดต่อประสานงานถึงผู้นำน้องค์การบริหารส่วนท้องถิ่นและผู้นำชุมชน ศึกษาถึงความต้องการ และศักยภาพของหมู่บ้าน เพื่อกำหนดรูปแบบการฝึกอบรม

- รวบรวมปัญหาและวิธีแนวทางการแก้ไข
- กำหนดวันเวลาที่แน่นอนเพื่อฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการและถ่ายทอดเทคโนโลยี

#### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม :

- เกษตรกรผู้เลี้ยงสัตว์รายย่อยทุกประเภทสัตว์
- ผู้นำชุมชน ครู อาจารย์ หรือนักวิชาการ/นักส่งเสริม
- นักเรียน นักศึกษา และบุคคลทั่วไป
- ผู้เข้ารับการอบรมไม่จำกัดความรู้ แต่สามารถอ่านออกเขียนได้

#### วิธีการถ่ายทอด :

- อบรมสัมมนาโดยการบรรยายร่วมกับผู้นำน้องค์การบริหารส่วนท้องถิ่นและผู้นำชุมชนในเบื้องต้นเพื่อกำหนดแนวทางและรูปแบบการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ จากนั้นคัดเลือกชุมชนที่มีศักยภาพด้านการผลิตก๊าซชีวภาพจากมูลสัตว์และมอบหมายให้ผู้นำชุมชนคัดเลือกครัวเรือนที่สนใจและมีศักยภาพจำนวน 60 ครัวเรือนเพื่อทำบ่อหมักก๊าซชีวภาพ และใช้ในการสาธิตและฝึกอบรมคนในชุมชนอย่างน้อย 120 คน

- ระยะเวลาในการฝึกอบรมและสาธิต 2 วัน/ชุมชน ขึ้นอยู่กับความพร้อมของผู้เข้ารับการอบรม และติดตามผลการดำเนินงานอีก 1-2 ครั้ง รวมทั้งจะประเมินผลการนำก๊าซชีวภาพไปใช้ประโยชน์โดยการลงพื้นที่ตรวจสอบภายหลังจากการถ่ายทอดเทคโนโลยี

#### สื่อที่ใช้ในการถ่ายทอด :

- ภาพนิ่ง วีดิทัศน์ ประกอบการบรรยาย
- เอกสารเผยแพร่ ซีดี
- อุปกรณ์/ชุดสาธิต

#### เนื้อหาของหลักสูตรอบรมโดยสังเขป ประกอบด้วย

- การอบรมสัมมนา
- วัตถุประสงค์ที่สามารถนำมาผลิตก๊าซชีวภาพ
- เทคนิคการเพิ่มผลผลิตจากสัตว์เลี้ยง
- การจัดการของเสีย (มูล ปัสสาวะ และน้ำล้างคอก)
- เทคโนโลยีการผลิตก๊าซชีวภาพ
- ประโยชน์ของก๊าซชีวภาพ
- การใช้ประโยชน์กากมูลสัตว์จากบ่อบำบัดก๊าซชีวภาพ
- ผลการดำเนินงาน และตัวอย่างบ่อก๊าซชีวภาพในพื้นที่ต่างๆ

- การสาธิต - ปฏิบัติ
  - การเตรียมอุปกรณ์ทำบ่อก๊าซชีวภาพด้วยถุงแอลดีพีอี
  - การเตรียมมูลสัตว์เข้าสู่บ่อบำบัดแนวทางการใช้ประโยชน์จากบ่อก๊าซชีวภาพและกากมูลสัตว์

### 3. การอบรมเชิงปฏิบัติการ

กิจกรรมการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการโครงการการผลิตก๊าซชีวภาพเพื่อเป็นแหล่งพลังงานทดแทนสำหรับครัวเรือนในเขตชุมชน ตำบลแก่งเลิงจาน อำเภอเมือง จังหวัดมหาสารคามครั้งนี้ ได้จัดอบรมเชิงปฏิบัติการ จำนวน 3 รุ่น โดยสาธิตและฝึกปฏิบัติการผลิตก๊าซชีวภาพเพื่อเป็นพลังงานทดแทนในครัวเรือน จำนวน 60 ครัวเรือน

สถานที่อบรมบรรยาย จะเป็นที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลเพื่อสะดวกต่อการเดินทางของเกษตรกร ส่วนสถานที่ที่ใช้สาธิตและฝึกปฏิบัติเพื่อสร้างบ่อหมักก๊าซชีวภาพ จะปฏิบัติในฟาร์มเลี้ยงสัตว์ของตัวแทนเกษตรกรที่มีศักยภาพในการผลิตก๊าซชีวภาพที่อยู่ไม่ไกลนัก โดยในการบรรยาย/อบรมแต่ละครั้ง หรือแต่ละชุมชน จะอบรมเชิงปฏิบัติการการทำบ่อก๊าซชีวภาพในชุมชนที่มีศักยภาพ โดยวิทยากรบรรยาย จากคณะผู้ดำเนินงาน ซึ่งมีเนื้อหาตามโปรแกรมการฝึกอบรม ดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 กำหนดการอบรมเชิงปฏิบัติการ

เวลา	เนื้อหา	วิทยากร
8.00 – 9.00 น.	ลงทะเบียน	
9.00 – 10.00 น.	แนะนำโครงการการผลิตก๊าซชีวภาพ	อ.วสันต์ ปินะเต
10.10 – 10.30 น.	การสร้างบ่อก๊าซชีวภาพแบบถุงพลาสติกแอลดีพีอี	อ.ดวงกมล ดั่งโพหนอง
10.30 – 11.15 น.	โครงสร้างก๊าซและการเกิดก๊าซชีวภาพ	อ.ดวงกมล ดั่งโพหนอง
11.15 – 12.00 น.	การตัดแปลงหัวจ่ายอากาศของเครื่องปั่นไฟ	อ.วสันต์ ปินะเต
12.00 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน	
13.00 – 16.30 น.	การเดินทางเครื่องปั่นไฟจากก๊าซชีวภาพอย่างถูกวิธี	อ.วสันต์ ปินะเต
16.30 – 17.15 น.	สรุปผลการอบรม/ฝึกปฏิบัติ	อ.วสันต์ ปินะเต

**รุ่นที่ 1** จัดอบรมวันที่ 13-16 กุมภาพันธ์ 2560 โดยอบรมบรรยายการผลิตก๊าซชีวภาพสำหรับครัวเรือนให้แก่ผู้นำชุมชนและเกษตรกรผู้ทำปศุสัตว์ที่สนใจจำนวน 24 คนและอบรมเชิงปฏิบัติการโดยสาธิตการผลิตก๊าซชีวภาพในครัวเรือนจำนวน 13 ครัวเรือน

**รุ่นที่ 2** จัดอบรมวันที่ 24-27 มีนาคม 2560 โดยอบรมบรรยายการผลิตก๊าซชีวภาพสำหรับครัวเรือนให้แก่เกษตรกรผู้เพาะเลี้ยงสัตว์รายย่อยจำนวน 16 คนและอบรมเชิงปฏิบัติการโดยสาธิตการผลิตก๊าซชีวภาพในครัวเรือนจำนวน 3 ครัวเรือน

**รุ่นที่ 3** จัดอบรมวันที่ 22-24 สิงหาคม 2560 โดยอบรมบรรยายการผลิตก๊าซชีวภาพสำหรับครัวเรือนให้แก่ผู้นำชุมชนในเขตตำบลห้วยเตยจำนวน 9 คนและอบรมเชิงปฏิบัติการโดยสาธิตการผลิตก๊าซชีวภาพในครัวเรือนจำนวน 4 ครัวเรือน

#### 4.การติดตามและประเมินผล

- หลังจากทำบ่อหมักก๊าซและติดตั้งเครื่องปั่นไฟแล้ว โครงการฯ จะสอบถามทางโทรศัพท์ เพื่อติดตามข้อมูลและแก้ไข ปัญหา (ถ้ามี)
- ประเมินผลลัพธ์จากการใช้ก๊าซชีวภาพเพื่อใช้ในการหุงต้ม ต่อค่าใช้จ่ายของครัวเรือนที่ลดลง
- ประเมินผลลัพธ์จากการผลิตไฟฟ้าด้วยก๊าซชีวภาพ ต่อค่าใช้จ่ายของครัวเรือนที่ลดลง
- ติดตามการขยายผลสู่ชุมชนอื่นๆ



มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม  
RAJABHAT MAHASARAKHAM UNIVERSITY